

# 付 属 資 料



縦引張試験結果（スギ 204材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204 (WK)_s1-1	16	12	32	20	3.7	11.7	11.3	38.1	特
-T204 (WK)_s2-2	2	5	7	9	3.8	28.7	12.8	29.2	特
-T204 (WK)_s3-2	11	5	34	10	4.1	15.0	12.1	24.2	特
-T204 (WK)_s4-1	0	21	0	24	3.9	5.1	12.2	45.2	特
-T204 (WK)_s5-2	4	8	15	16	2.7	15.7	11.3	30.7	特
-T204 (WK)_s6-2	2	23	25	23	6.2	23.0	12.3	16.5	3
-T204 (WK)_s7-2	7	5	16	11	4.2	23.3	11.0	22.3	特
-T204 (WK)_s8-2	15	10	35	10	7.0	9.7	12.7	18.8	3
-T204 (WK)_s9-1	14	7	28	7	3.2	43.1	12.9	23.5	特
-T204 (WK)_s10-1	12	4	22	13	5.1	35.0	11.2	29.6	特
-T204 (WK)_s11-1	8	7	20	12	4.9	22.0	11.0	29.1	特
-T204 (WK)_s12-1	5	9	14	10	3.3	1.7	11.6	31.6	特
-T204 (WK)_s12-3	10	4	26	11	7.7	5.0	11.7	23.6	3
-T204 (WK)_s13-1	11	7	24	9	5.8	26.7	12.6	19.9	特
-T204 (WK)_s14-1	15	4	18	8	2.7	6.7	12.0	31.9	特
-T204 (WK)_s14-3	13	12	27	12	4.2	11.7	13.1	19.5	特
-T204 (WK)_s15-1	0	2	0	2	2.7	20.0	11.3	59.7	特
-T204 (WK)_s16-2	7	3	16	6	4.7	18.3	11.5	28.8	特
-T204 (WK)_s17-2	19	17	36	17	3.5	25.0	11.2	35.0	特
-T204 (WK)_s18-1	18	15	33	15	1.8	15.0	11.7	38.7	特
-T204 (WK)_s19-2	0	8	0	8	1.9	13.3	12.6	12.7	特
-T204 (WK)_s20-3	0	0	0	0	2.2	10.0	13.4	40.8	特
-T204 (WM)_s4	14	8	28	44	5.9	36.7	18.7	23.4	特
-T204 (WM)_s5	7	17	10	33	6.4	23.4	14.4	25.4	3
-T204 (WM)_s8	8	8	11	17	4.7	10.0	18.5	19.0	特
-T204 (WM)_s10	11	17	11	28	4.0	1.7	18.2	19.6	特
-T204 (WM)_s13	12	14	22	38	6.6	1.7	18.1	23.7	3
-T204 (WM)_s15	11	18	15	34	4.0	16.7	17.6	24.2	特
-T204 (WM)_s16	9	22	9	34	5.8	10.0	14.0	30.1	特
-T204 (WM)_s18	16	17	16	32	6.6	5.0	14.9	17.8	3
-T204 (WM)_s20	13	13	22	26	5.6	16.7	16.7	23.6	特
-T204 (WM)_s22	13	24	13	31	7.0	10.0	14.4	20.5	3
-T204 (WM)_s23	14	5	24	29	7.0	6.7	29.5	26.3	3
-T204 (WM)_s25	17	24	29	30	3.3	10.0	25.6	30.1	1
-T204 (WM)_s26	12	15	21	31	7.0	15.0	26.1	25.8	3
-T204 (WM)_s29	14	12	31	18	6.0	10.0	16.8	28.7	特
-T204 (WM)_s31	15	17	23	40	5.3	21.7	20.3	20.4	特
-T204 (WM)_s34	13	17	26	34	4.9	1.7	17.7	31.4	特
-T204 (WM)_s36	13	23	18	43	6.4	16.7	14.0	21.1	3
-T204 (WM)_s37	5	17	9	36	3.6	6.7	21.0	33.4	特
-T204 (WM)_s40	0	3	0	4	3.3	8.3	14.5	45.0	特
-T204 (WM)_s41	12	4	8	27	6.5	18.3	20.3	24.7	3
-T204 (WM)_s43	23	21	26	44	5.8	21.7	19.2	23.6	1
-T204 (WM)_s45	9	16	17	33	5.3	10.0	19.3	19.3	特
-T204 (KY)_s1-2	0	0	0	0	2.8	33.4	11.5	44.9	特
-T204 (KY)_s4-2	0	11	0	0	4.0	15.0	11.3	52.6	特
-T204 (KY)_s5-2	0	0	0	0	2.7	21.7	12.3	45.5	特
-T204 (KY)_s6-1	0	0	0	0	2.0	48.4	11.4	49.8	特
-T204 (KY)_s7-2	5	7	16	27	3.1	11.7	11.0	58.7	特
-T204 (KY)_s11-2	10	18	9	7	-	5.0	11.0	41.2	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 (節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（スギ 204材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204 ( KY ) _s13-1	11	16	31	28	2.8	8.3	11.4	35.1	特
-T204 ( KY ) _s13-2	4	17	15	27	2.8	28.3	10.7	38.3	特
-T204 ( KY ) _s14-2	16	10	13	0	2.7	6.7	11.6	33.6	特
-T204 ( KY ) _s15-2	14	13	33	19	4.8	21.7	10.5	25.8	特
-T204 ( KY ) _s16-2	15	18	28	22	5.3	10.0	10.4	33.8	特
-T204 ( KY ) _s18-2	12	13	26	23	3.8	10.0	13.5	21.1	特
-T204 ( KY ) _s19-2	11	14	14	22	7.0	18.3	11.6	22.8	3
-T204 ( KY ) _s22-2	25	19	41	46	3.3	18.3	11.6	28.0	1
-T204 ( KY ) _s23-2	8	6	33	16	3.1	10.0	11.6	33.6	特
-T204 ( KY ) _s24-1	0	5	0	9	2.8	10.0	11.3	61.1	特
-T204 ( KY ) _s25-1	0	16	0	25	3.3	3.3	11.4	45.4	特
-T204 ( KY ) _s28-2	18	10	40	0	4.8	6.7	10.7	30.0	1
-T204 ( KY ) _s29-2	2	18	0	31	1.7	23.3	13.8	33.3	特
-T204 ( KY ) _s30-1	7	12	24	0	3.1	18.3	11.2	33.6	特
-T204 ( NI ) _s7-2	12	9	26	19	2.8	11.7		31.4	特
-T204 ( NI ) _s8-1	9	22	32	22	4.1	21.7	17.2	39.7	特
-T204 ( NI ) _s10-2	15	10	33	18	1.9	6.7	21.8	42.1	特
-T204 ( NI ) _s11-1	1	18	13	32	4.4	21.7	14.3	29.3	特
-T204 ( NI ) _s12-1	12	12	36	14	5.0	6.7	16.6	17.3	特
-T204 ( NI ) _s13-2	15	12	28	12	2.8	5.0	17.1	37.5	特
-T204 ( NI ) _s14-2	13	8	20	8	4.0	8.3	11.7	17.8	特
-T204 ( NI ) _s16-1	18	16	45	27	3.4	10.0	18.5	23.7	1
-T204 ( NI ) _s17-1	6	7	30	13	3.5	5.0	39.5	36.3	特
-T204 ( NI ) _s19-2	16	12	30	12	4.2	11.7	18.3	41.7	特
-T204 ( NI ) _s20-2	12	8	35	13	5.8	11.7	16.3	25.0	特
-T204 ( NI ) _s31-1	9	8	22	11	4.3	1.7	22.6	22.0	特
-T204 ( NI ) _s32-2	10	11	24	18	2.8	10.0	17.2	31.2	特
-T204 ( NI ) _s33-1	10	9	24	11	2.1	8.3	21.9	49.2	特
-T204 ( NI ) _s36-1	9	10	30	21	2.2	8.3	19.4	39.8	特
-T204 ( NI ) _s37-1	14	16	19	16	2.1	11.7	20.4	41.1	特
-T204 ( NI ) _s41-2	12	18	25	18	5.7	15.0	18.9	28.7	特
-T204 ( NI ) _s43-1	8	2	8	6	3.1	11.7	15.4	25.0	特
-T204 ( NI ) _s45-2	5	5	19	11	4.5	10.0	19.7	27.4	特
-T204 ( NI ) _s46-2	20	3	23	3	2.8	20.0	14.3	24.3	1
-T204 ( NI ) _s48-1	10	16	22	16	5.3	33.4	14.5	23.5	特
-T204 ( NI ) _s49-2	18	11	34	11	2.9	30.0	15.8	31.5	特
-T204 ( NI ) _s50-1	14	11	32	17	5.7	15.0	22.3	23.2	特
-T204 ( YT ) _s1-3	3	12	15	19	2.0	13.3	17.6	46.6	特
-T204 ( YT ) _s1-5	0	7	0	7	1.0	18.3	13.4	63.9	特
-T204 ( YT ) _s1-6	9	24	39	30	1.2	10.0	13.4	39.9	1
-T204 ( YT ) _s2-1	10	19	29	19	1.7	11.7	13.4	21.2	特
-T204 ( YT ) _s2-4	20	12	32	12	1.8	11.7	19.0	25.0	1
-T204 ( YT ) _s2-6	16	12	21	12	1.8	15.0	17.8	39.4	特
-T204 ( YT ) _s3-1	25	22	31	22	1.8	30.0	15.9	23.3	1
-T204 ( YT ) _s3-3	4	12	34	37	5.0	1.7	21.3	25.7	特
-T204 ( YT ) _s3-4	17	21	26	21	2.9	6.7	19.1	48.8	特
-T204 ( YT ) _s4-2	19	15	46	15	2.4	18.3	31.0	28.0	1
-T204 ( YT ) _s4-4	12	27	36	27	2.2	13.3	22.4	31.4	1
-T204 ( YT ) _s4-5	31	30	36	30	2.0	43.4	16.1	15.8	2
-T204 ( YT ) _s5-4	9	14	16	14	2.9	8.3	17.4	41.3	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 (節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（スギ 204材）その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204( YT )_s5-5	14	20	29	20	2.9	8.3	16.1	22.6	特
-T204( YT )_s5-6	11	28	29	28	2.7	13.3	13.9	24.4	1
-T204( YT )_s6-1	4	5	4	5	1.2	8.3	14.0	34.7	特
-T204( YT )_s6-2	10	7	24	9	3.1	5.0	14.0	48.2	特
-T204( YT )_s6-5	0	7	0	7	1.1	5.0	13.8	75.2	特
-T204( YT )_s7-3	14	9	31	14	1.9	8.3	19.0	37.4	特
-T204( YT )_s7-5	16	0	26	0	0.6	23.3	15.3	32.3	特
-T204( YT )_s7-6	8	16	24	16	0.8	13.3	16.5	37.9	特
-T204( YT )_s8-2	11	13	26	31	3.0	10.0	16.7	38.5	特
-T204( YT )_s8-4	22	21	30	29	2.1	10.0	13.7	34.9	1
-T204_s-N-T-1	20	26	24	0	4.6	28.0	10.5	27.1	1
-T204_s-N-T-2	14	15	29	0	3.6	1.0	11.0	43.3	特
-T204_s-N-T-3	9	18	27	0	3.2	15.0	11.0	47.6	特
-T204_s-N-T-4	7	23	43	35	2.5	2.0	11.0	40.8	1
-T204_s-N-T-5	0	4	0	0	3.4	16.0	10.5	42.8	特
-T204_s-N-T-6	4	6	0	0	2.3	6.0	9.0	44.6	特
-T204_s-N-T-7	0	9	0	15	2.9	0.0	10.0	30.6	特
-T204_s-N-T-8	15	13	19	0	6.4	8.0	10.0	25.6	3
-T204_s-N-T-9	1	11	9	0	2.9	7.0	9.5	35.0	特
-T204_s-N-T-10	0	8	0	0	3.1	28.0	9.5	43.9	特
-T204_s-N-T-11	6	20	26	24	3.1	6.0	11.5	34.3	特
-T204_s-N-T-12	8	12	30	17	5.3	6.0	8.5	24.1	特
-T204_s-N-T-13	17	12	29	0	5.0	10.0	11.0	22.6	特
-T204_s-N-T-14	23	10	41	0	4.0	29.0	10.5	19.8	1
-T204_s-N-T-15	9	14	30	0	5.7	10.0	13.0	20.0	特
-T204_s-N-T-16	12	8	7	0	7.0	5.0	16.0	26.6	3
-T204_s-N-T-17	3	15	17	0	6.0	0.0	11.0	39.4	特
-T204_s-N-T-18	12	16	24	0	4.0	10.0	8.5	29.3	特
-T204_s-N-T-19	7	11	11	10	5.7	2.0	11.5	29.1	特
-T204_s-N-T-20	7	3	17	4	8.0	13.0	17.0	22.7	3
-T204_s-N-T-21	20	16	29	0	4.7	7.0	9.0	28.4	1
-T204_s-N-T-22	0	9	0	0	2.3	8.0	8.0	37.6	特
-T204_s-N-T-23	1	14	15	16	2.7	2.0	11.5	45.4	特
-T204_s-T-T-1	3	6	13	0	4.4	4.0	12.5	33.7	特
-T204_s-T-T-2	14	13	20	0	5.3	9.0	9.5	30.1	特
-T204_s-T-T-3	16	16	32	0	3.4	33.0	13.5	32.6	特
-T204_s-T-T-4	3	12	15	0	4.3	34.0	15.0	31.7	特
-T204_s-T-T-5	9	8	0	0	3.6	35.0	16.5	35.9	特
-T204_s-T-T-6	7	14	34	24	4.3	23.0	13.0	30.7	特
-T204_s-T-T-7	7	11	13	23	5.8	24.0	15.0	30.5	特
-T204_s-T-T-8	5	14	16	0	2.9	13.0	16.5	38.2	特
-T204_s-T-T-9	26	5	0	0	1.9	8.0	10.0	22.1	2
-T204_s-T-T-10	15	11	16	12	2.2	26.0	9.0	29.1	特
-T204_s-T-T-11	0	7	0	0	2.1	18.0	11.0	27.8	特
-T204_s-T-T-12	7	17	18	17	2.0	12.0	11.0	29.4	特
-T204_s-T-T-13	2	8	7	0	2.8	15.0	12.0	50.1	特
-T204_s-T-T-14	5	10	40	0	5.0	1.0	10.0	32.7	1
-T204_s-T-T-15	2	21	12	31	2.9	13.00	15.5	39.3	特
-T204_s-T-T-16	0	8	0	0	2.1	11.0	17.5	69.2	特
-T204_s-T-T-17	0	8	0	0	2.1	20.0	10.0	39.4	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 （節の測定はチャック間で実施）

縦引張試験結果（スギ 204材）その4

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204_s-T-T-18	8	13	0	16	3.3	6.0	18.5	43.7	特
-T204_s-T-T-19	1	13	13	0	2.0	6.0	13.5	63.6	特
-T204_s-T-T-20	9	7	19	10	6.1	9.0	13.5	29.5	3
-T204_s-T-T-21	3	7	6	12	4.1	15.0	14.5	44.9	特
-T204_s-T-T-22	0	17	0	23	3.5	3.0	11.5	59.6	特
-T204_s-T-T-23	8	11	14	0	5.7	21.0	12.5	26.3	特
-T204_s-T-T-24	6	9	0	0	3.5	16.0	11.0	23.9	特
-T204_s-T-T-25	7	8	18	0	4.3	9.0	15.5	21.8	特
-T204_s-1-2	13	12	40	0	4.4		14.6	26.4	1
-T204_s-2-2	8	16	32	0	4.8		21.2	26.1	特
-T204_s-3-2	19	13	40	0	3.9		12.6	26.1	1
-T204_s-4-3	17	7	23	0	4.5		12.7	38.0	特
-T204_s-5-2	11	9	36	0	5.1		13.5	20.0	特
-T204_s-6-2	15	9	33	0	5.2		13.9	22.7	特
-T204_s-7-3	11	19	30	0	4.8		13.6	37.8	特
-T204_s-8-1	6	14	26	0	5.9		12.6	32.0	特
-T204_s-8-4	5	0	5	0	2.4		14.3	55.3	特
-T204_s-9-2	11	16	30	0	8.2		15.2	35.7	3
-T204_s-9-6	8	9	17	0	2.7		14.2	36.7	特
-T204_s-11-1	13	15	28	0	2.6		15.7	27.4	特
-T204_s-12-3	13	13	13	0	5.0		13.4	34.5	特
-T204_s-13-3	24	4	24	0	3.7		12.7	21.2	1
-T204_s-13-4	9	0	14	0	3.4		12.1	30.7	特
-T204_s-14-4	0	5	0	5	2.3		15.9	40.9	特
-T204_s-15-3	3	18	0	18	2.7		17.1	63.5	特
-T204_s-16-3	8	20	0	36	5.7		13.3	25.6	特
-T204_s-17-3	10	0	10	0	3.5		16.9	22.7	特
-T204_s-18-4	0	7	0	7	3.5		13.5	61.4	特
-T204_s-19-2	15	17	41	0	5.9		21.2	29.6	1
-T204_s-20-1	6	3	28	0	5.8		14.7	32.8	特
-T204_s-20-2	17	9	14	0	6.8		12.5	22.8	3
-T204_s-23-2	10	4	35	0	4.3		13.8	28.3	特
-T204_s-KT1	16	4	19	0	3.5	1.0	3.0	34.2	特
-T204_s-KT2	23	12	0	17	2.5	0.0	6.5	36.8	1
-T204_s-KT3	20	23	26	29	3.1	1.0	30.0	23.6	1
-T204_s-KT4	20	14	34	23	5.0	1.0	10.0	23.8	1
-T204_s-KT5	24	16	44	0	2.3	1.0	4.0	20.3	1
-T204_s-KT6	14	15	37	15	2.9	1.0	4.0	33.0	特
-T204_s-KT7	22	13	30	0	2.5	1.0	2.5	27.6	1
-T204_s-KT8	12	8	28	14	2.6	0.0	3.5	35.5	特
-T204_s-KT9	7	11	18	14	3.0	1.0	3.0	22.7	特
-T204_s-KT10	8	12	23	11	2.4	1.0	3.0	31.1	特
-T204_s-KT11	17	5	22	0	3.6	1.0	3.0	19.3	特
-T204_s-KT12	16	8	25	14	3.3	1.0	3.0	35.7	特
-T204_s-KT13	12	9	18	0	2.6	0.0	5.5	35.4	特
-T204_s-KT14	24	5	34	16	4.5	3.0	4.0	22.8	1
-T204_s-KT15	8	6	27	0	5.8	3.0	5.0	22.8	特
-T204_s-KT16	15	16	16	27	7.0	5.0	5.0	19.7	3
-T204_s-KT17	20	15	50	0	5.8	1.0	3.0	23.2	1
-T204_s-KT18	25	10	50	0	5.4		6.5	25.1	1

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 (節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（スギ 204材）その5

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204_s-KT19	9	4	0	0	2.4	1.0	4.0	39.4	特
-T204_s-KT20	15	15	29	0	3.5	1.0	3.0	39.0	特
-T204_s-KT21	21	15	50	0	2.7	1.0	4.0	19.3	1
-T204_s-KT22	30	16	34	0	4.0	3.0	5.0	20.8	2
-T204_s-MT1	36	17	0	0	6.3	2.0	16.0	26.3	3
-T204_s-MT2	3	9	16	6	12.7	4.0	15.0	22.0	3
-T204_s-MT3	2	6	3	11	12.7	0.0	21.0	20.3	3
-T204_s-MT4	0	6	0	12	5.4	0.0	9.0	26.8	特
-T204_s-MT5	4	14	7	16	9.5	0.0	10.0	16.1	3
-T204_s-MT6	4	7	0	0	4.2	2.0	10.5	35.2	特
-T204_s-MT7	0	9	9	18	6.3	4.0	15.5	22.3	3
-T204_s-MT8	5	17	9	24	9.5	2.0	12.0	19.9	3
-T204_s-MT9	4	17	0	0	4.8	4.0	10.5	32.6	特
-T204_s-MT10	29	10	0	14	9.5	6.0	15.0	22.1	3
-T204_s-MT11	0	7	0	10	4.2	0.0	10.0	39.4	特
-T204_s-MT12	4	7	8	0	4.8	1.0	11.0	37.5	特
-T204_s-MT13	2	9	0	0	4.2	0.0	9.5	24.1	特
-T204_s-MT14	2	7	0	11	6.3	2.0	8.5	21.2	3
-T204_s-MT15	1	9	0	0	4.8	1.0	10.0	27.0	特
-T204_s-MT16	0	14	0	0	2.9	1.0	10.5	36.8	特
-T204_s-MT17	13	12	5	22	2.7	0.0	10.0	24.2	特
-T204_s-MT18	1	10	0	19	4.8	1.0	14.0	27.1	特
-T204_s-MT19	2	11	9	20	9.5	7.0	10.5	17.1	3
-T204_s-MT20	1	23	10	0	5.4	0.0	13.0	31.0	1
-T204_s-MT21	0	12	0	0	2.9	0.0	9.5	14.8	特
-T204_s-MT22	14	11	0	0	3.5	0.0	13.5	35.2	特
-T204_s-TT1	11	6	16	8	5.0		9.5	20.2	特
-T204_s-TT2	7	9	14	0	4.4	3.0	30.0	38.2	特
-T204_s-TT3	9	8	17	15	1.5	0.0	10.5	48.3	特
-T204_s-TT4	7	7	16	0	4.5		25.0	23.8	特
-T204_s-TT5	21	13	20	0	4.5	1.0	23.0	24.5	1
-T204_s-TT6	16	18	27	25	5.3	0.0	12.0	41.8	特
-T204_s-TT7	2	1	14	0	4.7		29.0	24.7	特
-T204_s-TT8	9	5	15	9	9.5		18.0	18.5	3
-T204_s-TT9	7	2	15	0	6.5	0.0	27.0	25.2	3
-T204_s-TT10	11	8	32	28	6.3		25.0	28.9	3
-T204_s-TT11	17	6	29	4	3.3	1.0	19.0	26.5	特
-T204_s-TT12	14	10	8	0	2.9	2.0	22.0	31.8	特
-T204_s-TT13	20	19	38	0	5.7	1.0	10.0	24.4	1
-T204_s-TT14	5	5	8	7	7.3		20.0	30.8	3
-T204_s-TT15	9	3	29	3	4.7		14.0	20.0	特
-T204_s-TT16	19	17	30	5	4.9	2.0	20.0	23.1	特
-T204_s-TT17	7	5	18	0	5.3		25.0	24.4	特
-T204_s-TT18	7	8	16	0	6.0		36.0	26.3	特
-T204_s-TT19	15	15	28	16	4.0	2.0	21.0	23.1	特
-T204_s-TT20	10	18	24	17	4.1	3.0	23.0	26.8	特
-T204_s-TT21	14	16	30	11	4.7	8.0	15.0	28.0	特
-T204_s-TT22	21	17	38	0	3.5	1.0	29.0	32.2	1
-T204_s-YT1	1	7	3	12	6.0	21.0	9.0	21.9	特
-T204_s-YT2	0	8	0	0	3.1	19.0	9.5	26.0	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 (節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（スギ 204材）その6

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204_s-YT3	1	18	18	31	9.3	26.0	9.0	20.3	3
-T204_s-YT4	6	12	0	17	6.6	4.0	7.5	27.0	3
-T204_s-YT5	1	9	9	0	9.0	8.0	8.5	18.7	3
-T204_s-YT6	1	7	12	0	6.5	12.0	9.0	18.8	3
-T204_s-YT7	1	13	12	0	5.0	11.0	9.0	31.7	特
-T204_s-YT8	5	10	21	38	6.4	13.8	9.0	22.2	3
-T204_s-YT9	1	11	12	0	3.8	4.0	9.0	35.7	特
-T204_s-YT10	7	13	19	0	5.0	10.0	7.5	22.7	特
-T204_s-YT11	9	11	24	28	8.3	5.0	7.0	18.2	3
-T204_s-YT12	0	0	0	0	2.4	23.0	7.0	28.0	特
-T204_s-YT13	2	7	20	0	9.5	23.0	14.3	19.7	3
-T204_s-YT14	0	6	0	10	3.9	4.0	8.5	23.2	特
-T204_s-YT15	1	6	7	0	8.3	4.0	7.0	17.9	3
-T204_s-YT16	1	9	9	0	11.5	5.0	7.0	21.3	3
-T204_s-YT17	3	8	15	0	5.0	4.0	7.0	19.2	特
-T204_s-YT18	13	8	33	0	7.0	20.0	9.0	22.1	3
-T204_s-YT19	0	0	0	0	6.4	11.0	8.5	24.2	3
-T204_s-YT20	0	9	0	0	3.7	13.0	8.0	39.9	特
-T204_s-YT21	0	26	0	34	2.6	4.0	8.5	29.0	1
-T204_s-YT22	7	27	13	0	3.9	13.0	8.5	29.4	1
-T204_s-YAS-T-24	6	5	11	0	3.6	0.0	8.4	40.5	特
-T204_s-YAS-T-25	0	0	0	0	2.0	0.0	11.2	44.9	特
-T204_s-YAS-T-26	11	7	0	0	2.6	0.0	8.3	38.9	特
-T204_s-YAS-T-27	0	0	0	0	2.7	0.0	8.4	48.2	特
-T204_s-YAS-T-28	9	13	0	0	4.6	0.0	7.7	29.1	特
-T204_s-YAS-T-29	16	5	0	10	2.8	0.0	9.0	33.6	特
-T204_s-YAS-T-30	12	16	12	0	6.8	0.0	8.0	28.1	3
-T204_s-YAS-T-31	18	12	0	30	5.3	0.0	7.4	31.1	特
-T204_s-YAS-T-32	8	0	0	0	3.6	0.0	9.2	29.7	特
-T204_s-YAS-T-33	10	12	22	0	4.8	0.0	8.5	32.2	特
-T204_s-YAS-T-34	18	0	0	0	3.4	0.0	8.5	29.0	特
-T204_s-YAS-T-35	6	6	0	0	10.0	0.0	8.4	26.2	3
-T204_s-YAS-T-36	25	23	28	0	3.4	0.0	8.2	30.0	1
-T204_s-YAS-T-37	16	17	0	0	2.7	0.0	8.6	22.3	特
-T204_s-YAS-T-38	0	1	0	0	6.8	0.0	8.8	15.5	3
-T204_s-YAS-T-39	0	7	0	11	3.3	0.0	8.9	46.8	特
-T204_s-YAS-T-40	0	7	0	11	6.8	0.0	8.5	27.6	3
-T204_s-YAS-T-41	15	18	33	0	4.4	0.0	7.5	34.2	特
-T204_s-YAS-T-42	16	4	8	0	3.2	0.0	8.1	28.4	特
-T204_s-YAS-T-43	4	0	0	0	3.3	0.0	8.3	41.8	特
-T204_s-YAS-T-44	0	10	0	7	3.5	0.0	8.7	23.7	特
-T204_s-YAS-T-45	14	8	22	11	5.3	0.0	8.3	21.4	特
-T204_s-MAS-T-2	24	15	35	0	2.5	0.0	13.0	30.5	1
-T204_s-MAS-T-3	20	0	11	0	3.0	0.0	10.2	32.3	1
-T204_s-MAS-T-6	3	14	5	0	3.0	0.0	12.0	39.4	特
-T204_s-MAS-T-7	14	21	0	38	2.3	0.0	11.3	34.1	特
-T204_s-MAS-T-8	19	12	22	0	4.3	0.0	10.8	21.7	特
-T204_s-MAS-T-11	10	8	24	0	6.0	0.0	15.3	34.7	特
-T204_s-MAS-T-14	7	19	26	23	4.3	0.0	9.8	27.6	特
-T204_s-MAS-T-17	0	9	0	0	3.3	0.0	10.7	40.3	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 （節の測定はチャック間で実施）



縦引張試験結果（スギ 204材）その7

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204_s-MAS-T-19	7	14	35	0	6.5	0.0	10.5	28.2	3
-T204_s-MAS-T-24	14	18	49	0	7.5	0.0	10.8	29.7	3
-T204_s-MAS-T-28	0	3	0	0	3.0	0.0	9.7	44.8	特
-T204_s-MAS-T-31	3	28	31	31	3.3	0.0	9.5	32.6	1
-T204_s-MAS-T-32	9	12	24	0	6.7	0.0	10.0	31.2	3
-T204_s-MAS-T-33	9	10	28	28	6.0	0.0	10.3	32.1	特
-T204_s-MAS-T-34	6	8	18	0	7.5	0.0	10.2	25.3	3
-T204_s-MAS-T-35	2	8	10	0	7.0	0.0	10.8	27.4	3
-T204_s-MAS-T-36	13	6	17	9	7.7	0.0	9.2	32.1	3
-T204_s-MAS-T-37	12	10	29	19	9.0	0.0	9.2	20.9	3
-T204_s-MAS-T-38	3	9	0	0	3.8	0.0	9.8	23.5	特
-T204_s-MAS-T-39	17	10	48	15	5.6	0.0	13.7	18.6	1
-T204_s-MAS-T-43	12	10	0	19	7.5	0.0	10.3	31.5	3
-T204_s-MAS-T-44	12	0	32	0	5.0	0.0	10.8	20.1	特
-T204_s-MAS-T-46	4	12	7	21	4.3	0.0	9.3	32.4	特

(以下、余白)

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
(節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（スギ 206材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T206 (WK)_s21-2	17	17	31	16	3.5	20.3	12.1	27.5	特
-T206 (WK)_s21-3	10	8	36	26	3.6	10.2	11.6	25.5	特
-T206 (WK)_s22-1	0	0	0	0	1.6	8.3	11.7	48.9	特
-T206 (WK)_s22-2	0	8	0	11	1.8	13.3	11.4	47.7	特
-T206 (WK)_s23-1	4	8	8	8	3.4	5.0	11.2	37.6	特
-T206 (WK)_s23-3	7	4	25	5	4.9	5.0	11.3	23.3	特
-T206 (WK)_s24-2	27	27	28	30	3.5	14.7	10.8	13.8	特
-T206 (WM)_s62	27	23	48	66	3.3	23.3	21.6	27.1	特
-T206 (WM)_s64	6	18	11	31	3.9	15.0	17.4	27.7	特
-T206 (WM)_s66	19	20	19	38	4.5	13.3	14.6	20.0	特
-T206 (WM)_s69	35	8	29	43	3.3	6.7	21.1	15.8	1
-T206 (WM)_s71	12	14	28	34	7.2	3.3	23.4	23.9	3
-T206 (WM)_s73	19	17	37	29	5.4	35.0	18.3	21.6	特
-T206 (WM)_s75	11	15	22	25	4.6	21.7	17.3	24.8	特
-T206 (KY)_s1-5	14	9	22	21	5.8	3.3	11.0	25.1	特
-T206 (KY)_s2-1	16	17	20	0	3.4	13.3	13.1	29.7	特
-T206 (KY)_s5-3	0	10	0	0	2.8	21.7	11.7	36.9	特
-T206 (KY)_s6-3	0	3	0	0	2.5	25.0	12.5	37.3	特
-T206 (KY)_s7-2	3	13	29	26	4.7	18.3	11.2	28.6	特
-T206 (KY)_s7-4	0	8	0	21	2.2	23.3	11.4	45.5	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 （節の測定はチャック間で実施）

縦引張試験結果（スギ 206材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T206 ( KY ) _s10-1	20	25	48	35	3.1	3.3	12.2	23.8	特
-T206 ( NI ) _s21-2	21	25	44	35	3.4	33.4	16.5	35.6	特
-T206 ( NI ) _s22-2	17	13	29	13	1.9	45.1	16.5	30.9	特
-T206 ( NI ) _s23-2	15	21	44	29	3.0	11.7	15.9	44.2	特
-T206 ( NI ) _s24-2	0	12	0	20	1.9	15.0	16.2	35.3	特
-T206 ( NI ) _s26-1	1	11	16	11	3.0	10.0	16.0	31.3	特
-T206 ( NI ) _s27-2	14	22	36	42	3.2	10.0	20.2	34.1	特
-T206 ( NI ) _s30-6	0	5	0	5	1.7	36.7	20.2	46.4	特
-T206 ( NI ) _s52-2	3	12	7	12	3.6	11.7	16.7	34.3	特
-T206 ( YT ) _s9-1	3	22	25	22	3.3	40.0	13.5	39.7	特
-T206 ( YT ) _s9-2	21	16	46	16	4.0	8.3	15.7	22.6	特
-T206 ( YT ) _s10-1	1	30	34	33	2.8	45.2	16.6	33.9	特
-T206 ( YT ) _s10-4	26	24	55	29	2.6	6.7	17.1	29.8	特
-T206 ( YT ) _s11-2	3	17	20	29	3.5	23.3	19.6	24.9	特
-T206 ( YT ) _s11-3	19	6	24	10	7.4	38.4	17.5	20.6	3
-T206 ( YT ) _s12-2	10	6	18	13	4.5	30.0	17.1	20.4	特
-T206_s-N-T-1	33	28	61	58	2.6	25.0	13.5	22.9	1
-T206_s-N-T-2	24	29	0	56	4.4	20.0	12.5	24.1	特
-T206_s-N-T-3	0	5	0	8	2.7	1.0	12.5	64.7	特
-T206_s-N-T-4	4	12	12	0	2.2	9.0	15.5	42.7	特
-T206_s-N-T-5	8	18	20	17	4.0	11.0	11.5	31.0	特
-T206_s-N-T-6	10	10	20	16	2.1	7.0	11.0	53.0	特
-T206_s-N-T-7	0	8	0	15	2.8	5.0	15.5	49.4	特
-T206_s-N-T-8	3	23	0	0	2.8	32.0	11.0	35.2	特
-T206_s-N-T-9	5	9	15	0	2.0	14.0	12.5	23.2	特
-T206_s-N-T-10	22	27	40	24	2.8	2.0	16.0	25.4	特
-T206_s-N-T-11	20	29	44	0	3.5	24.0	11.0	20.8	特
-T206_s-N-T-12	0	21	0	11	2.1	2.0	13.5	41.3	特
-T206_s-N-T-13	0	19	0	28	2.1	1.0	11.5	46.1	特
-T206_s-T-T-1	0	8	0	0	2.3	7.0	12.5	56.4	特
-T206_s-T-T-2	0	9	0	0	2.7	3.0	8.5	47.3	特
-T206_s-T-T-3	0	8	0	0	1.9	18.0	14.0	69.3	特
-T206_s-T-T-4	1	9	10	12	4.5	7.0	13.0	26.5	特
-T206_s-T-T-5	14	12	27	0	7.3	3.0	7.5	20.3	3
-T206_s-T-T-6	12	14	26	19	4.0	26.0	11.0	28.6	特
-T206_s-T-T-7	8	14	19	21	3.3	12.0	19.0	60.0	特
-T206_s-T-T-8	10	8	21	14	3.3	6.0	16.0	30.2	特
-T206_s-T-T-9	12	24	38	0	4.3	13.0	16.5	30.2	特
-T206_s-12-2	11	15	37	0	5.4	-	13.5	35.4	特
-T206_s-13-2	12	12	31	0	6.5	-	17.3	22.3	3
-T206_s-14-1	25	6	48	0	5.0	-	15.2	22.5	特
-T206_s-15-1	11	10	23	0	4.8	-	15.1	32.4	特
-T206_s-17-2	13	11	26	0	4.2	-	16.1	25.8	特
-T206_s-18-1	18	10	41	0	5.7	-	16.7	26.1	特
-T206_s-21-1	16	16	24	0	4.3	-	13.4	33.1	特
-T206_s-KT23	38	10	81	18	6.3	-	7.0	23.9	3
-T206_s-KT24	44	10	63	28	3.6	1.0	6.0	22.1	2
-T206_s-KT25	41	12	58	20	4.0	-	5.0	21.3	2
-T206_s-KT26	10	8	23	15	4.0	0.0	5.5	28.3	特
-T206_s-KT27	22	14	47	46	7.3	1.0	5.0	30.8	3

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 （節の測定はチャック間で実施）

縦引張試験結果（スギ 206材）その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T206_s-KT28	34	17	61	27	5.8	2.0	5.0	28.2	1
-T206_s-KT29	4	10	29	10	6.4	3.0	5.0	25.2	3
-T206_s-KT30	14	13	26	21	5.0	1.0	5.0	26.5	特
-T206_s-MT23	3	10	25	17	9.5	2.0	16.5	16.1	3
-T206_s-MT24	2	14	16	17	7.6	0.0	14.0	19.1	3
-T206_s-MT25	1	10	7	17	9.5	2.0	10.5	25.1	3
-T206_s-MT26	3	13	13	22	5.4	7.0	12.5	25.3	特
-T206_s-MT27	0	8	0	0	4.8	0.0	9.5	39.9	特
-T206_s-MT28	4	10	12	18	6.3	2.0	18.5	38.8	3
-T206_s-MT29	0	7	0	14	3.8	0.0	16.5	33.4	特
-T206_s-MT30	0	2	0	0	3.2	0.0	17.5	54.3	特
-T206_s-TT23	15	14	17	19	4.9	2.0	8.0	37.0	特
-T206_s-TT24	25	13	45	0	3.3	0.0	10.0	20.8	特
-T206_s-TT25	11	10	16	17	8.0	-	14.0	27.7	3
-T206_s-TT26	20	13	48	0	4.0	1.0	14.0	29.8	特
-T206_s-TT27	26	17	45	0	4.7	2.0	8.0	27.4	特
-T206_s-TT28	22	13	28	18	8.0	2.0	10.0	28.6	3
-T206_s-TT29	14	14	24	25	5.5	1.0	12.0	28.8	特
-T206_s-TT30	19	14	30	0	3.8	1.0	12.0	37.7	特
-T206_s-YT23	0	0	0	0	3.9	4.0	9.0	45.0	特
-T206_s-YT24	1	5	20	15	11.3	3.0	8.0	21.6	3
-T206_s-YT25	0	14	0	19	6.4	15.0	7.5	25.8	3
-T206_s-YT26	0	8	0	15	3.5	8.0	9.5	31.7	特
-T206_s-YT27	9	20	37	22	14.3	17.0	8.5	18.5	3
-T206_s-YT28	0	21	0	40	3.3	21.0	8.5	23.3	特
-T206_s-YT29	0	0	0	0	5.0	12.0	8.0	51.0	特
-T206_s-YT30	0	11	0	17	2.1	5.0	10.5	34.3	特
-T206_s-YAS-T-54	0	4	0	0	2.3	0.0	7.2	41.6	特
-T206_s-YAS-T-55	25	23	35	29	4.7	0.0	8.0	35.2	特
-T206_s-YAS-T-56	27	23	33	0	3.8	0.0	8.0	24.0	特
-T206_s-YAS-T-57	20	16	0	0	3.0	0.0	8.6	32.9	特
-T206_s-YAS-T-58	28	21	41	0	3.2	0.0	8.1	17.9	特
-T206_s-YAS-T-59	8	18	24	29	4.6	0.0	8.1	27.5	特
-T206_s-YAS-T-60	0	15	0	0	2.8	0.0	8.5	38.9	特
-T206_s-MAS-T-50	10	16	30	0	3.0	0.0	11.7	43.1	特
-T206_s-MAS-T-51	2	10	32	19	8.3	0.0	10.0	15.0	3
-T206_s-MAS-T-52	10	10	20	0	6.6	0.0	12.7	30.8	3
-T206_s-MAS-T-55	0	10	0	0	2.8	0.0	10.8	40.1	特
-T206_s-MAS-T-57	39	10	0	15	3.1	0.0	11.5	39.6	2
-T206_s-MAS-T-58	18	15	35	0	7.7	0.0	13.2	23.4	3
-T206_s-MAS-T-59	17	12	0	0	4.6	0.0	11.5	-	特
-T206_s-MAS-T-61	5	8	18	27	6.1	0.0	10.5	21.3	3

(以下、余白)

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
(節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（ヒノキ 204材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204( KA )_h2	0	7	0	14	2.0	20.0	13.6	50.3	特
-T204( KA )_h3	14	0	16	0	1.6	11.7	13.9	41.1	特
-T204( KA )_h4	21	18	39	18	2.3	21.7	13.7	31.1	1
-T204( KA )_h6	0	27	0	34	1.3	11.7	15.2	29.2	1
-T204( KA )_h8	2	17	3	17	1.3	28.4	12.1	45.7	特
-T204( KA )_h11	0	16	21	19	2.2	33.4	12.1	33.9	特
-T204( KA )_h12	0	26	0	26	2.3	8.3	14.8	52.9	1
-T204( KA )_h14	8	25	33	25	1.4	18.3	12.3	46.9	1
-T204( KA )_h18	3	18	21	18	1.5	36.7	12.5	41.0	特
-T204( KA )_h20	23	0	35	0	2.2	20.0	12.8	37.4	1
-T204( KA )_h22	9	9	9	9	1.5	30.0	14.0	43.8	特
-T204( NI )_h1-2	7	8	12	8	1.3	8.3	13.0	34.2	特
-T204( NI )_h3-2	10	5	16	6	3.2	16.7	14.3	33.8	特
-T204( NI )_h4-2	11	9	29	9	2.4	23.3	12.3	38.2	特
-T204( NI )_h5-1	9	6	15	6	2.8	26.7	13.6	38.7	特
-T204( NI )_h6-2	7	5	18	14	2.9	3.3	13.1	56.5	特
-T204( NI )_h7-1	16	0	28	0	2.4	23.3	13.0	43.1	特
-T204( NI )_h8-2	20	0	20	0	1.9	6.7	13.6	28.5	1
-T204( NI )_h9-1	3	9	10	14	2.5	5.0	13.2	64.4	特
-T204( NI )_h10-2	15	15	23	15	3.1	51.7	11.9	31.0	特
-T204( NI )_h12-1	14	9	35	12	2.9	25.0	11.8	22.0	特
-T204_h-T-T-1	7	11	10	16	3.3	2.0	16.5	58.4	特
-T204_h-T-T-2	21	17	43	24	3.6	28.0	9.5	24.3	1
-T204_h-T-T-3	10	11	19	21	3.9	23.0	16.0	35.9	特
-T204_h-T-T-4	14	10	26	0	3.7	19.0	15.5	45.7	特
-T204_h-T-T-5	14	12	38	18	5.0	8.0	12.5	25.1	特
-T204_h-T-T-6	7	6	13	7	3.9	22.0	9.5	48.8	特
-T204_h-T-T-7	14	10	45	25	6.0	13.0	12.5	37.3	1
-T204_h-T-T-8	16	12	28	0	4.0	4.0	8.0	38.9	特
-T204_h-T-T-9	16	14	30	0	3.2	0.0	9.0	47.8	特
-T204_h-T-T-10	7	10	23	22	4.3	23.0	11.5	50.7	特
-T204_h-T-T-11	4	4	0	0	2.7	9.0	8.5	56.1	特
-T204_h-T-T-12	0	17	0	0	2.8	1.0	9.0	31.2	特
-T204_h-T-T-13	1	12	0	0	3.6	36.0	6.0	58.6	特
-T204_h-U 6-6	0	10	0	10	1.5	37.0	11.8	32.1	特
-T204_h-U 1 7-6	4	6	4	6	2.0	11.0	10.5	44.7	特
-T204_h-U 3-1 0	3	5	3	5	2.1	21.0	15.2	34.4	特
-T204_h-U 1 2-6	19	0	25	0	2.2	16.0	10.2	29.8	特
-T204_h-U 3-2	1	1	1	1	1.5	3.0	11.1	42.9	特
-T204_h-U 2 2-2	5	15	9	15	3.8	14.0	11.4	35.6	特
-T204_h-U 1 5-3	2	5	2	8	4.2	11.0	9.6	32.0	特
-T204_h-U 6-3	0	24	0	24	1.7	21.0	9.9	34.3	1
-T204_h-U 2-4	25	6	25	6	2.1	7.0	14.5	35.4	1
-T204_h-U 2 2-4	0	5	0	7	2.4	1.0	12.2	44.0	特
-T204_h-U 2 2-5	0	0	0	0	1.5	6.4	14.3	60.6	特
-T204_h-U 2 2-1	5	25	10	28	1.6	23.0	15.8	40.0	1
-T204_h-U 6-8	7	8	7	8	2.1	13.0	13.1	44.1	特
-T204_h-U 5-5	14	16	14	28	2.0	8.0	12.3	50.7	特
-T204_h-U 1 5-4	0	4	0	7	3.5	26.0	11.3	35.4	特
-T204_h-U 1 2-5	0	0	0	0	2.6	10.7	12.9	43.3	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 (節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（ヒノキ 204材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204_h-U 2 3 - 3	9	13	21	13	4.2	9.2	12.3	36.8	特
-T204_h-U 1 7 - 2	2	3	2	3	2.4	3.6	13.8	53.1	特
-T204_h-U 2 3 - 4	1	7	1	7	1.4	1.0	13.0	32.6	特
-T204_h-U 5 - 7	8	33	45	37	3.2	11.0	12.3	32.9	1
-T204_h-U 2 - 5	0	0	0	0	2.3	69.0	14.1	32.1	特
-T204_h-U 2 2 - 6	12	0	12	0	1.7	1.4	15.6	49.2	特
-T204_h-U 2 2 - 8	0	3	0	8	1.7	17.0	16.2	44.2	特
-T204_h-U 5 - 6	1	10	1	10	1.2	31.0	11.3	46.2	特
-T204_h-U 6 - 7	2	6	2	6	2.1	13.6	12.6	40.0	特
-T204_h-U 2 0 - 2	23	31	28	31	1.6	1.4	13.8	22.8	1
-T204_h-U 2 0 - 1	3	10	3	10	0.9	60.0	12.6	25.1	特
-T204_h-U 1 3 - 1	14	12	14	20	4.8	7.0	11.6	25.8	特
-T204_h-U 2 3 - 2	15	6	30	6	4.0	23.0	12.8	22.8	特
-T204_h-U 1 3 - 4	4	16	35	31	5.4	2.0	14.3	29.0	特
-T204_h-YAH-T-11	5	20	7	0	3.4	0.0	14.4	39.6	特
-T204_h-YAH-T-12	1	7	0	0	3.5	0.0	14.9	65.4	特
-T204_h-YAH-T-13	12	0	23	0	3.4	0.0	12.7	39.1	特
-T204_h-YAH-T-14	0	2	0	0	3.8	0.0	15.2	46.8	特
-T204_h-YAH-T-15	9	9	17	0	5.2	0.0	15.1	43.0	特
-T204_h-YAH-T-16	4	11	9	0	4.1	0.0	12.7	35.3	特
-T204_h-YAH-T-17	4	8	0	13	3.3	0.0	13.6	75.2	特
-T204_h-YAH-T-18	7	14	26	16	6.6	0.0	13.1	33.9	3
-T204_h-YAH-T-19	18	13	27	18	2.6	0.0	14.7	33.1	特
-T204_h-YAH-T-20	10	8	18	14	7.2	0.0	14.4	35.5	3
-T204_h-MAH-T-1	0	20	0	0	3.8	0.0	9.8	59.0	特
-T204_h-MAH-T-7	0	20	0	0	0.3	0.0	8.8	42.8	特
-T204_h-MAH-T-9	22	9	0	12	2.4	0.0	12.0	51.3	1
-T204_h-MAH-T-12	11	20	0	5	2.5	0.0	10.0	41.1	特
-T204_h-MAH-T-15	0	3	0	0	2.3	0.0	10.8	83.4	特
-T204_h-MAH-T-16	5	17	0	0	6.0	0.0	9.7	66.1	特
-T204_h-MAH-T-18	9	18	9	13	3.0	10.0	13.0	52.7	特
-T204_h-MAH-T-19	9	4	0	14	3.2	0.0	13.3	39.8	特
-T204_h-MAH-T-20	8	14	0	19	4.2	0.0	18.3	29.2	特
-T204_h-MAH-T-21	10	4	0	0	2.0	0.0	11.8	32.2	特
-T204_h-MAH-T-22	28	23	32	0	3.1	0.0	14.5	32.1	2
-T204_h-MAH-T-23	15	20	3	19	4.2	0.0	17.5	40.5	特
-T204_h-MAH-T-26	2	10	11	0	3.0	0.0	13.7	69.4	特
-T204_h-IN-T-1	8	9	18	13	5.8	13.0	15.0	52.3	特
-T204_h-IN-T-2	10	7	22	18	4.8	13.0	14.5	36.3	特
-T204_h-IN-T-3	10	10	29	0	7.0	9.0	15.0	37.4	3
-T204_h-IN-T-4	8	15	23	0	3.4	16.0	13.0	42.1	特
-T204_h-IN-T-5	11	19	0	0	4.1	14.0	12.0	52.7	特
-T204_h-IN-T-6	11	10	28	15	4.4	8.0	15.0	28.8	特
-T204_h-IN-T-7	0	0	0	0	2.6	12.0	15.5	65.3	特
-T204_h-IN-T-8	4	7	10	14	3.2	14.0	15.5	58.0	特
-T204_h-IN-T-9	24	7	0	14	5.8	8.0	12.5	30.9	1
-T204_h-IN-T-10	8	0	15	0	2.2	7.0	14.5	42.4	特
-T204_h-IN-T-11	13	25	28	0	2.4	5.0	13.5	46.2	1
-T204_h-IN-T-12	10	0	15	0	3.1	6.0	13.5	38.9	特
-T204_h-IN-T-13	7	5	12	0	3.2	8.0	13.0	52.4	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 (節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（ヒノキ 204材）その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204_h-IN-T-14	18	14	39	0	3.0	2.0	13.0	41.8	1
-T204_h-IN-T-15	13	13	18	30	4.7	18.0	15.5	39.4	特
-T204_h-IN-T-16	13	8	20	21	4.0	12.0	13.0	36.8	特
-T204_h-IN-T-17	12	18	0	0	3.1	14.0	14.0	38.2	特
-T204_h-IN-T-18	13	0	23	0	5.3	12.0	15.0	40.7	特
-T204_h-IN-T-19	9	10	0	0	4.7	15.0	13.5	53.9	特
-T204_h-IN-T-20	8	14	0	25	5.8	7.0	16.0	40.5	特
-T204_h-IN-T-21	0	0	0	0	4.4	10.0	14.0	52.9	特
-T204_h-IN-T-22	15	15	27	0	5.7	5.0	11.5	29.6	特
-T204_h-IN-T-23	10	14	18	0	3.9	10.0	11.5	39.2	特
-T204_h-IN-T-24	28	3	0	0	3.2	8.0	12.0	35.0	2
-T204_h-IN-T-25	12	12	37	18	4.9	13.0	12.0	36.2	特
-T204_h-IN-T-26	15	5	22	10	2.9	14.0	12.5	31.3	特
-T204_h-IN-T-27	11	13	35	0	4.9	8.0	16.5	47.5	特
-T204_h-IN-T-28	13	11	17	14	3.2	16.0	13.0	51.0	特
-T204_h-IN-T-29	7	11	18	0	3.3	12.0	14.5	41.8	特
-T204_h-IN-T-30	13	5	21	8	5.9	7.0	15.5	25.0	特
-T204_h-IN-T-31	29	8	0	0	4.0	10.0	13.0	39.6	2
-T204_h-IN-T-32	18	18	48	24	3.8	11.0	14.0	34.9	1
-T204_h-IN-T-33	20	8	28	0	4.0	8.0	14.5	42.0	1
-T204_h-IN-T-34	7	0	8	0	3.1	7.0	14.0	41.3	特
-T204_h-IN-T-35	18	19	0	0	3.6	15.0	14.5	32.4	特
-T204_h-IN-T-36	8	13	32	17	3.7	17.0	14.0	32.8	特
-T204_h-IN-T-37	9	6	16	11	4.7	9.0	16.5	28.9	特
-T204_h-IN-T-38	18	11	28	0	4.2	3.0	18.5	36.2	特
-T204_h-IN-T-39	13	9	30	0	4.7	10.0	17.0	41.9	特
-T204_h-IN-T-40	16	8	35	0	3.9	9.0	17.0	28.8	特
-T204_h-IN-T-41	9	11	14	22	4.4	8.0	16.0	30.5	特
-T204_h-IN-T-42	9	10	20	0	3.2	14.0	16.0	64.4	特
-T204_h-IN-T-43	10	8	18	0	4.3	10.0	19.0	44.3	特
-T204_h-IN-T-44	13	11	29	16	5.5	4.0	15.5	39.4	特
-T204_h-IN-T-45	16	9	14	15	6.1	17.0	16.5	32.6	3
-T204_h-IN-T-46	15	14	35	0	5.5	9.0	16.0	36.0	特
-T204_h-IN-T-47	13	9	29	0	5.5	10.0	18.5	30.5	特
-T204_h-IN-T-48	18	0	25	0	5.2	4.0	14.5	32.0	特
-T204_h-IN-T-49	13	0	26	0	5.8	10.0	17.0	28.2	特
-T204_h-IN-T-50	7	8	15	0	4.6	14.0	15.0	39.2	特
-T204_h-IN-T-51	19	14	26	0	3.8	15.0	16.5	43.0	特
-T204_h-IN-T-52	10	9	13	14	3.8	9.0	14.5	51.8	特
-T204_h-IN-T-53	5	14	14	11	3.4	14.0	15.0	80.9	特
-T204_h-IN-T-54	13	8	30	15	3.1	10.0	16.0	39.0	特

(以下、余白)

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
(節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（ヒノキ 206材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T206( KA )_h1	25	20	25	20	2.7	25.0	14.7	39.9	特
-T206( KA )_h3	8	17	8	23	1.8	33.4	14.1	54.1	特
-T206( KA )_h5	7	29	7	29	2.5	41.7	14.5	40.0	特
-T206( KA )_h7	26	10	50	10	2.1	13.3	14.6	35.2	特
-T206( KA )_h9	2	17	19	19	2.5	20.0	13.3	47.1	特
-T206( KA )_h11	26	0	27	0	2.3	11.7	14.0	25.9	特
-T206( NI )_h15-3	1	12	13	23	2.6	23.4	14.4	45.8	特
-T206( NI )_h16-2	18	7	25	11	2.4	26.7	15.6	33.6	特
-T206( NI )_h20-1	18	16	30	16	2.6	23.3	17.6	24.1	特
-T206( NI )_h21-3	16	21	25	34	2.5	21.7	12.4	32.1	特
-T206( NI )_h26-5	9	16	26	30	5.0	25.0	12.6	29.7	特
T206_h-T-T-1	0	9	0	19	6.0	33.0	12.5	49.5	特
T206_h-T-T-2	7	18	38	14	5.0	4.0	8.0	48.4	特
T206_h-T-T-3	10	19	29	28	4.4	9.0	10.0	44.3	特
T206_h-T-T-4	7	22	0	25	2.3	1.0	8.5	43.3	特
T206_h-T-T-5	9	18	35	25	2.4	1.0	14.5	50.0	特
T206_h-T-T-6	7	15	12	0	5.0	7.0	9.5	44.1	特
T206_h-T-T-7	12	4	19	0	4.0	26.0	14.5	22.1	特
T206_h-U 1 9 - 6	14	7	14	16	1.3	10.0	14.3	44.1	特
T206_h-U 1 9 - 2	12	15	12	15	3.3	7.1	11.4	30.0	特
T206_h-U 1 9 - 8	12	12	12	12	2.5	15.7	14.3	36.2	特
T206_h-U 1 9 - 5 T	0	6	0	6	1.1	3.8	13.1	52.5	特
T206_h-U 1 9 - 4	9	14	38	25	3.0	21.4	14.5	33.5	特
T206_h-U 1 9 - 1	1	23	1	23	4.3	13.5	12.1	42.2	特
T206_h-U 1 9 - 4	13	11	18	11	3.5	9.5	12.5	41.6	特
T206_h-U 1 9 - 5	18	23	41	23	3.5	32.0	13.8	18.5	特
T206_h-U 1 0 - 4	0	40	0	50	1.7	13.0	12.3	16.0	特
T206_h-U 1 4 - 4	8	14	8	19	2.9	12.0	13.8	28.7	特
T206_h-YAH-T-26	14	6	0	10	2.2	0.0	13.6	59.2	特
T206_h-YAH-T-27	0	10	0	19	2.8	0.0	13.4	42.6	特
T206_h-YAH-T-28	10	8	20	17	1.9	0.0	14.3	48.3	特
T206_h-YAH-T-29	20	8	0	0	2.7	0.0	13.5	25.9	特
T206_h-YAH-T-30	21	19	32	0	2.8	0.0	13.4	43.2	特
T206_h-MAH-T-29	28	28	50	0	2.1	0.0	13.3	16.4	特
T206_h-MAH-T-33	42	0	42	0	2.5	6.0	11.5	14.3	2
T206_h-MAH-T-34	8	9	29	0	2.9	10.0	13.2	45.6	特
T206_h-MAH-T-35	13	14	0	24	2.9	0.0	13.2	29.5	特
T206_h-MAH-T-37	5	10	0	17	4.7	0.0	13.0	56.4	特
T206_h-MAH-T-38	14	14	35	0	4.4	0.0	12.8	21.3	特
T206_h-IN-T-55	0	11	0	20	3.4	13.0	18.0	65.6	特
T206_h-IN-T-56	35	10	47	0	4.3	7.0	14.0	14.7	1
T206_h-IN-T-57	22	19	30	37	3.6	13.0	15.0	21.7	特
T206_h-IN-T-58	10	30	40	31	2.8	15.0	17.0	21.9	特
T206_h-IN-T-59	24	33	80	0	4.6	11.0	16.0	21.6	2
T206_h-IN-T-60	3	18	21	15	3.7	10.0	16.5	48.8	特
T206_h-IN-T-61	34	29	64	0	4.4	12.0	13.0	13.1	1
T206_h-IN-T-62	0	13	0	12	4.0	14.0	14.5	51.1	特
T206_h-IN-T-63	15	13	27	13	3.6	8.0	16.5	44.7	特
T206_h-IN-T-64	0	11	0	20	4.8	10.0	18.5	36.9	特
T206_h-IN-T-65	11	33	28	0	3.8	11.0	16.0	37.8	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
 (節の測定はチャック間で実施)



縦引張試験結果（ヒノキ 206材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T206_h-IN-T-66	9	10	24	28	4.6	12.0	20.5	29.4	特
-T206_h-IN-T-67	24	20	66	36	4.6	8.0	18.0	28.2	1
-T206_h-IN-T-68	19	14	42	0	3.9	8.0	17.0	31.9	特
-T206_h-IN-T-69	10	18	13	25	3.8	5.0	17.5	34.0	特
-T206_h-IN-T-70	14	10	24	18	3.7	8.0	15.0	40.6	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
(節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（カラマツ 204材）

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T204 ( KY )_k6-2	11	9	31	19	5.3	18.3	11.7	24.9	特
-T204 ( KY )_k9-2	8	15	28	25	2.3	1.7	11.7	44.5	特
-T204 ( KY )_k10-2	9	16	29	0	3.4	28.3	10.9	24.5	特
-T204 ( KY )_k11-1	1	19	27	26	3.3	15.0	11.7	33.4	特
-T204 ( KY )_k12-1	12	17	29	0	2.7	8.3	12.6	32.4	特
-T204 ( KY )_k13-1	11	18	36	32	3.1	26.7	13.3	41.7	特
-T204 ( KY )_k14-2	16	13	38	22	7.2	38.4	11.5	23.3	3
-T204 ( KY )_k17-2	12	17	35	0	3.8	65.2	10.7	28.3	特
-T204 ( KY )_k18-3	15	14	48	32	5.4	21.7	12.2	27.1	1
-T204 ( KY )_k21-2	10	7	22	0	4.0	8.3	11.5	35.4	特
-T204 ( NI )_k804	3	18	28	18	4.9	18.3	15.0	34.7	特
-T204 ( NI )_k822	11	8	27	16	5.1	5.0	14.6	21.5	特
-T204 ( NI )_k826	17	20	38	29	4.1	35.1	15.5	23.8	特
-T204 ( NI )_k828	12	10	31	14	6.5	38.4	13.9	26.5	3
-T204 ( NI )_k830	18	20	43	20	3.8	11.7	13.4	26.8	1
-T204 ( NI )_k832	8	11	8	18	3.4	20.0	12.4	40.8	特
-T204 ( NI )_k835	11	20	14	20	3.9	23.3	14.2	39.9	特
-T204 ( NI )_k837	10	5	10	5	4.4	23.4	13.2	33.3	特
-T204 ( NI )_k839	13	10	42	10	6.0	18.3	11.9	28.0	1
-T204 ( NI )_k840	8	15	15	25	4.2	25.0	13.4	32.6	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
(節の測定はチャック間で実施)

縦引張試験結果（カラマツ 206材）

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦引張強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-T206 ( KY )_k3-3	34	21	76	27	3.3	15.0	11.4	14.5	1
-T206 ( KY )_k4-2	15	14	42	28	4.9	25.0	11.9	26.0	特
-T206 ( KY )_k4-4	7	18	37	28	5.3	1.7	11.9	30.3	特
-T206 ( KY )_k5-3	15	9	42	16	3.8	6.7	11.7	34.0	特
-T206 ( KY )_k15-2	13	20	42	25	3.2	18.3	11.4	33.6	特
-T206 ( NI )_k802	18	14	52	34	5.7	10.0	12.4	21.9	特
-T206 ( NI )_k813	0	9	0	15	3.4	25.0	13.3	39.8	特
-T206 ( NI )_k815	8	7	32	24	5.4	15.0	13.6	27.1	特
-T206 ( NI )_k816	2	18	27	25	3.8	50.1	12.6	26.6	特
-T206 ( NI )_k819	0	20	0	38	5.6	55.1	11.5	26.8	特
-T206 ( WK )_s21-2	17	17	31	16	3.5	20.3	12.1	27.5	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径  
（節の測定はチャック間で行う）

曲げ試験結果（スギ 204材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比割れ応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204(WK)_s1-2	8	5	24	11	5.2	12.3	13.1	6.32	6.09	23.5	31.1	特
-B204(WK)_s2-1	4	5	7	9	3.4	15.0	12.8	7.38	7.98	34.9	43.1	特
-B204(WK)_s3-1	12	10	32	20	3.1	15.0	11.2	9.27	9.57	36.1	50.8	特
-B204(WK)_s4-2	11	5	32	10	4.9	11.7	13.4	9.67	9.69	42.2	62.4	特
-B204(WK)_s5-1	5	9	15	9	2.3	11.7	11.5	9.27	9.13	36.1	47.6	特
-B204(WK)_s6-1	13	10	28	10	3.6	5.0	13.7	8.73	9.20	40.1	54.8	特
-B204(WK)_s7-1	11	11	22	11	3.4	16.7	12.9	7.39	8.13	23.3	33.0	特
-B204(WK)_s8-1	0	0	0	0	3.0	13.3	12.9	7.64	8.25	36.7	54.3	特
-B204(WK)_s9-2	17	15	36	29	4.2	10.0	12.6	8.15	9.14	33.3	52.2	特
-B204(WK)_s10-2	15	12	23	12	4.3	10.0	11.6	8.87	10.25	36.3	46.8	特
-B204(WK)_s11-2	3	11	20	17	5.6	16.7	11.4	8.90	10.23	30.1	43.8	特
-B204(WK)_s12-2	12	13	29	17	4.8	21.7	12.7	7.20	8.30	26.3	37.0	特
-B204(WK)_s13-2	7	6	11	10	6.1	10.0	12.5	7.57	8.44	34.5	55.0	3
-B204(WK)_s13-3	17	0	17	0	4.4	23.3	11.7	9.34	11.59	34.7	55.6	特
-B204(WK)_s14-2	11	5	19	12	4.8	20.0	13.1	6.25	7.33	25.9	36.8	特
-B204(WK)_s15-2	6	15	21	15	3.2	3.3	11.5	10.64	11.76	41.5	61.4	特
-B204(WK)_s15-3	11	13	30	20	2.4	5.0	12.0	8.36	9.29	32.6	41.5	特
-B204(WK)_s16-1	14	15	29	15	4.9	8.3	12.1	5.45	6.32	23.0	38.9	特
-B204(WK)_s17-1	9	5	23	9	5.4	38.4	12.3	6.71	8.42	27.8	39.3	特
-B204(WK)_s18-2	8	6	20	14	2.8	6.7	11.6	10.54	11.61	29.3	40.2	特
-B204(WK)_s19-1	0	6	0	6	1.9	23.3	14.5	-	-	-	-	特
-B204(WK)_s20-1	0	5	0	5	2.7	6.7	12.5	8.74	10.76	40.2	56.0	特
-B204(WK)_s20-2	0	0	0	0	2.7	33.4	15.1	8.87	11.28	37.9	52.0	特
-B204(WM)_s1	8	20	8	32	9.3	20.0	14.6	7.84	9.03	25.6	41.1	3
-B204(WM)_s2	12	16	25	28	6.5	23.3	29.5	7.11	8.54	24.8	35.1	3
-B204(WM)_s3	20	0	22	0	4.1	26.7	14.7	8.35	10.20	27.7	48.2	1
-B204(WM)_s6	8	14	18	32	7.4	16.7	15.6	5.23	5.89	18.1	32.8	3
-B204(WM)_s7	4	11	15	19	8.0	15.0	41.5	5.22	6.26	18.1	33.0	3
-B204(WM)_s8	17	13	17	13	5.3	13.3	13.3	6.81	8.83	24.0	38.4	特
-B204(WM)_s11	11	14	19	33	7.8	13.3	16.9	7.21	8.86	30.3	39.1	3

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 204材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比剛度係数 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204(W)_s12	9	7	16	7	5.0	15.0	20.0	7.01	8.87	23.5	39.5	特
-B204(W)_s14	15	20	26	31	9.5	16.7	19.8	5.87	7.38	19.5	27.3	3
-B204(W)_s17	10	8	20	25	7.8	16.7	27.3	4.95	6.49	16.7	27.5	3
-B204(W)_s19	8	17	11	26	3.7	10.0	21.3	9.26	12.07	25.7	38.5	特
-B204(W)_s21	23	15	23	17	3.0	3.3	17.2	10.00	11.58	36.5	49.5	1
-B204(W)_s24	22	17	32	21	4.4	18.3	14.3	6.33	7.05	20.9	30.2	1
-B204(W)_s27	6	14	20	28	5.4	8.3	20.5	7.42	8.81	30.2	37.1	特
-B204(W)_s28	0	20	0	30	2.6	5.0	13.1	8.03	10.36	34.7	44.6	特
-B204(W)_s30	5	15	5	15	5.0	6.7	14.8	8.30	10.32	30.8	43.4	特
-B204(W)_s32	6	7	11	19	5.0	11.7	21.7	7.20	9.59	19.4	30.0	特
-B204(W)_s33	9	8	10	8	3.8	11.7	18.1	7.00	9.26	23.9	38.8	特
-B204(W)_s35	5	6	15	26	7.7	26.7	17.5	5.25	6.88	22.4	32.3	3
-B204(W)_s38	7	15	14	35	5.4	11.7	16.4	6.17	8.16	19.1	35.5	特
-B204(W)_s39	12	18	12	31	3.1	11.7	29.6	8.10	10.93	23.5	36.8	特
-B204(W)_s42	5	12	10	22	5.1	21.7	26.8	6.97	10.30	24.3	41.7	特
-B204(W)_s44	9	6	21	39	8.7	18.3	22.2	5.09	5.82	17.8	28.4	3
-B204(KY)_s1-1	0	5	0	0	3.2	8.3	13.4	8.42	11.09	35.0	51.1	特
-B204(KY)_s6-2	0	0	0	0	2.5	25.0	13.2	8.44	9.83	37.1	46.4	特
-B204(KY)_s8-1	1	0	0	0	2.8	5.0	15.1	6.96	9.46	31.5	41.9	特
-B204(KY)_s8-2	0	0	0	0	3.4	45.0	13.7	7.34	9.96	30.7	45.1	特
-B204(KY)_s11-1	5	11	16	0	2.6	25.0	12.5	9.82	13.56	46.6	64.2	特
-B204(KY)_s14-1	7	14	30	18	1.4	15.0	12.8	9.42	13.64	40.5	46.9	特
-B204(KY)_s15-1	9	10	17	0	3.1	21.7	13.1	6.18	8.56	25.3	32.6	特
-B204(KY)_s16-1	6	12	18	0	4.9	26.7	12.6	9.61	12.83	37.5	51.6	特
-B204(KY)_s18-1	2	17	35	33	6.0	25.0	13.5	6.58	9.02	25.6	37.9	特
-B204(KY)_s20-2	0	17	0	21	3.8	13.3	13.4	8.37	11.23	35.9	40.3	特
-B204(KY)_s21-1	0	3	0	6	2.2	20.0	13.4	10.25	14.63	43.4	70.0	特
-B204(KY)_s21-2	1	4	5	0	3.1	11.7	13.1	9.25	13.05	34.4	53.1	特
-B204(KY)_s23-1	13	0	14	0	2.2	8.3	12.7	9.28	12.66	36.6	55.8	特
-B204(KY)_s24-2	8	2	16	0	3.2	8.3	11.7	8.22	11.25	30.7	48.8	特

※ Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 204材）その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比剛度 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204(KY)_s25-2	9	13	31	22	2.2	28.3	13.4	8.41	11.03	39.2	49.9	特
-B204(KY)_s26-1	8	13	27	19	6.0	18.3	13.1	7.14	9.43	25.1	41.3	特
-B204(KY)_s27-1	3	4	10	7	2.6	3.3	12.7	9.69	13.44	42.3	44.3	特
-B204(KY)_s27-2	7	8	22	0	3.5	5.0	12.6	8.13	12.19	32.0	47.6	特
-B204(KY)_s28-1	13	15	21	18	3.4	48.4	13.0	9.27	13.19	36.8	56.9	特
-B204(KY)_s29-1	13	15	32	18	2.2	11.7	14.1	7.18	10.13	21.3	35.2	特
B204_s-N-B-1	3	0	0	0	3.8	6.0	11.5	9.87	-	44.7	45.0	特
B204_s-N-B-2	10	17	31	0	5.2	13.0	10.5	9.10	-	48.4	50.9	特
B204_s-N-B-3	0	8	0	0	1.8	3.0	9.5	11.71	-	52.8	77.1	特
B204_s-N-B-4	0	4	0	0	3.6	13.0	9.0	8.37	-	27.0	53.1	特
B204_s-N-B-5	5	5	18	9	5.7	6.0	10.0	7.60	-	37.4	51.3	特
B204_s-N-B-6	12	12	24	0	5.4	21.0	17.5	6.48	-	13.0	32.6	特
B204_s-N-B-7	33	28	0	0	3.2	10.0	9.5	7.07	-	19.2	32.8	3
B204_s-N-B-8	8	13	21	0	5.7	2.0	12.0	10.09	-	19.2	45.2	特
B204_s-N-B-9	4	7	16	0	6.0	2.0	13.5	8.77	-	28.6	43.5	特
B204_s-N-B-10	0	2	0	0	2.7	19.0	9.5	9.09	-	43.0	64.6	特
B204_s-N-B-11	0	7	0	0	3.0	19.0	10.5	8.75	-	39.7	66.6	特
B204_s-N-B-12	0	0	0	0	1.9	22.0	11.5	10.71	-	46.2	66.0	特
B204_s-N-B-13	0	0	0	0	2.1	18.0	9.5	10.63	-	45.5	70.4	特
B204_s-N-B-14	6	10	22	0	3.9	19.0	15.5	8.58	-	19.1	39.9	特
B204_s-N-B-15	1	6	0	0	4.9	5.0	11.0	9.12	-	40.5	64.6	特
B204_s-N-B-16	18	21	39	0	2.8	10.0	13.0	8.63	-	17.9	34.9	1
B204_s-N-B-17	14	8	31	0	6.8	14.0	12.5	9.49	-	12.7	31.7	3
B204_s-N-B-18	5	12	17	0	6.6	8.0	8.0	7.86	-	23.6	36.1	3
B204_s-N-B-19	12	4	21	9	6.8	16.0	9.5	6.15	-	19.6	36.1	3
B204_s-N-B-20	14	18	0	25	3.3	8.0	8.5	6.54	-	27.6	32.7	特
-B204_s-T-B-21	0	15	0	0	2.8	16.0	10.0	12.17	-	43.7	77.4	特
-B204_s-T-B-22	0	10	0	0	2.3	21.0	9.0	11.93	-	52.4	73.0	特
-B204_s-T-B-23	0	0	0	0	2.1	3.0	6.5	9.46	-	50.1	63.5	特
-B204_s-T-B-24	1	0	0	0	2.9	0.0	9.5	7.56	-	30.4	44.9	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 204材）その4

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDe (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比割れ応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204_s-I-8-25	12	0	21	0	4.3	3.0	8.0	6.24	-	15.2	37.9	特
-B204_s-N-8-21	4	0	7	0	2.2	11.0	9.0	10.30	-	32.0	47.1	特
-B204_s-N-8-22	4	9	20	16	4.0	8.0	8.5	7.21	-	31.8	41.0	特
-B204_s-N-8-23	9	6	18	9	4.8	8.0	7.5	7.13	-	19.2	42.8	特
-B204_s-I-8-1	7	8	21	0	3.3	8.0	11.0	9.05	-	40.9	44.4	特
-B204_s-I-8-2	9	8	17	0	3.9	3.0	18.0	10.22	-	21.7	52.0	特
-B204_s-I-8-3	14	9	23	0	4.4	8.0	10.0	9.19	-	19.1	45.3	特
-B204_s-I-8-4	7	13	20	15	3.6	16.0	11.5	10.14	-	48.2	67.7	特
-B204_s-I-8-5	7	7	18	0	5.3	8.0	10.5	8.71	-	20.1	47.1	特
-B204_s-I-8-6	4	12	14	15	5.0	11.0	9.0	9.09	-	24.2	53.2	特
-B204_s-I-8-7	0	5	0	0	1.9	13.0	11.5	9.73	-	40.9	80.1	特
-B204_s-I-8-8	0	11	0	0	5.2	3.0	7.0	9.10	-	38.2	66.0	特
-B204_s-I-8-9	0	8	0	15	2.2	11.0	10.0	8.63	-	41.5	60.7	特
-B204_s-I-8-10	9	7	23	0	4.6	11.0	9.0	7.64	-	18.6	44.0	特
-B204_s-I-8-11	6	6	16	0	3.7	5.0	17.0	9.72	-	43.5	65.4	特
-B204_s-I-8-12	9	7	21	12	4.1	8.0	13.0	10.04	-	52.3	73.5	特
-B204_s-I-8-13	9	7	20	0	5.8	3.0	15.0	7.92	-	18.4	39.8	特
-B204_s-I-8-14	2	14	0	24	3.9	11.0	9.0	8.61	-	42.0	60.6	特
-B204_s-I-8-15	0	8	0	0	3.3	32.0	11.0	10.70	-	40.5	68.2	特
-B204_s-I-8-16	9	8	18	0	6.5	10.0	14.0	7.78	-	30.6	52.0	3
-B204_s-I-8-17	0	0	0	0	2.6	5.0	9.5	10.85	-	45.6	68.0	特
-B204_s-I-8-18	10	0	0	0	2.0	5.0	8.5	9.31	-	23.5	44.9	特
-B204_s-I-8-19	16	0	0	0	1.8	13.0	8.0	8.86	-	49.1	49.3	特
-B204_s-I-8-20	13	6	31	0	4.6	3.0	4.0	7.70	-	19.4	42.2	特
-B204_s-2-1	13	0	37	0	4.1	-	16.3	8.11	-	22.9	35.3	特
-B204_s-3-1	7	3	13	0	4.6	-	13.5	7.65	-	24.4	39.5	特
-B204_s-4-1	15	0	34	0	4.8	-	12.2	9.32	-	27.8	45.9	特
-B204_s-4-2	9	5	48	0	5.1	-	13.5	9.19	-	24.0	46.0	1
-B204_s-5-1	20	9	35	0	4.2	-	12.3	9.01	-	26.8	34.8	1
-B204_s-6-1	15	10	25	0	4.6	-	13.3	9.53	-	30.0	43.1	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材縁の最大集中節径、sKDe：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 204材）その5

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比割れ応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204_s-6-3	5	21	26	0	3.7	12.8	9.76	-	34.2	54.4	特
-B204_s-7-2	6	6	23	0	6.1	13.7	7.84	-	26.2	43.1	3
-B204_s-8-2	8	11	28	0	7.5	15.4	6.66	-	21.4	38.0	3
-B204_s-8-3	14	10	14	0	6.8	13.8	8.84	-	23.9	46.2	3
-B204_s-8-6	0	5	0	5	3.6	13.6	10.16	-	33.0	55.1	特
-B204_s-9-3	13	7	34	0	7.0	17.1	9.56	-	24.6	44.1	3
-B204_s-10-2	4	5	17	0	4.9	13.1	9.54	-	26.0	42.4	特
-B204_s-11-2	7	8	24	0	3.2	15.0	6.30	-	28.1	43.5	特
-B204_s-11-3	0	13	0	13	2.3	13.8	8.88	-	31.5	63.2	特
-B204_s-12-4	10	6	10	0	3.0	12.7	8.82	-	22.7	43.9	特
-B204_s-14-3	9	0	9	0	2.7	12.8	7.57	-	12.4	25.5	特
-B204_s-15-4	4	8	0	8	1.5	16.3	11.86	-	38.7	69.7	特
-B204_s-16-1	3	18	21	0	5.0	12.8	8.94	-	29.1	46.6	特
-B204_s-16-2	13	4	20	0	5.7	16.8	6.65	-	19.1	31.8	特
-B204_s-17-4	18	5	18	0	2.1	14.5	10.07	-	21.1	34.5	特
-B204_s-19-1	14	11	37	0	4.4	18.5	8.55	-	21.0	53.7	特
-B204_s-23-1	17	17	25	0	4.5	11.9	8.33	-	28.4	49.8	特
-B204_s-23-3	2	20	27	0	3.6	11.8	8.42	-	26.8	41.9	特
-B204_s-K81	10	6	21	0	7.3	14.8	6.73	-	37.9	39.1	3
-B204_s-K82	18	8	58	0	4.3	20.1	7.07	-	38.6	39.9	2
-B204_s-K83	10	8	0	10	2.0	19.9	8.76	-	43.1	44.4	特
-B204_s-K84	0	3	0	0	2.4	14.4	7.54	-	63.3	71.0	特
-B204_s-K85	12	8	21	14	3.0	22.4	9.81	-	51.4	52.8	特
-B204_s-K86	22	15	37	0	1.2	15.2	8.65	-	40.8	51.9	1
-B204_s-K87	18	9	0	0	1.6	14.8	9.10	-	63.3	80.2	特
-B204_s-K88	13	12	0	0	2.2	16.9	7.50	-	46.8	50.9	特
-B204_s-K89	12	12	20	6	2.8	19.9	8.19	-	40.5	49.3	特
-B204_s-K810	17	7	28	0	5.4	23.2	5.39	-	34.9	35.6	特
-B204_s-K811	23	10	36	0	3.2	15.1	9.42	-	46.1	46.6	1
-B204_s-K812	25	17	47	14	3.3	16.8	7.17	-	34.8	35.3	1

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 204材）その6

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比割れ応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204_s-KB13	10	14	20	0	0	2.1	1.0	19.1	8.04	-	50.6	51.6	特
-B204_s-KB14	17	12	0	0	0	3.2	1.0	14.8	9.48	-	47.6	58.3	特
-B204_s-KB15	0	4	0	0	0	3.7	0.0	19.4	8.53	-	62.5	63.4	特
-B204_s-KB16	6	8	13	10	10	2.9	1.0	18.6	9.07	-	70.8	78.1	特
-B204_s-KB17	9	11	16	22	22	4.6	2.0	14.8	3.62	-	46.1	46.1	特
-B204_s-KB18	9	5	18	12	12	3.3	1.0	18.4	7.36	-	25.8	31.9	特
-B204_s-KB19	7	6	12	11	11	2.7	2.0	14.9	8.92	-	66.6	82.3	特
-B204_s-KB20	15	16	28	28	28	4.7	8.0	18.3	8.34	-	51.6	52.3	特
-B204_s-KB21	27	17	43	14	14	3.8	0.0	16.8	8.94	-	29.2	31.2	2
-B204_s-KB22	28	21	49	0	0	4.1	1.0	18.9	4.61	-	19.8	26.5	2
-B204_s-KB23	22	10	28	0	0	6.0	3.0	19.1	6.29	-	40.8	40.9	1
-B204_s-MB1	0	7	0	0	0	2.9	1.0	12.1	8.28	-	48.4	50.2	特
-B204_s-MB2	2	8	9	25	25	2.4	0.0	17.5	5.57	-	31.4	39.2	特
-B204_s-MB3	4	23	19	0	0	7.6	2.0	22.6	5.73	-	26.0	27.6	3
-B204_s-MB4	3	6	0	0	0	3.8	1.0	12.5	8.77	-	55.0	68.8	特
-B204_s-MB5	2	12	8	12	12	5.4	0.0	9.6	8.62	-	50.4	51.4	特
-B204_s-MB6	3	7	8	13	13	9.5	2.0	13.5	8.09	-	36.2	39.6	3
-B204_s-MB7	6	18	15	0	0	3.8	1.0	11.4	7.12	-	39.3	40.5	特
-B204_s-MB8	2	10	6	20	20	12.7	0.0	13.5	5.26	-	32.7	33.6	3
-B204_s-MB9	1	9	0	16	16	4.2	0.0	11.4	6.99	-	31.0	32.3	特
-B204_s-MB10	1	14	5	16	16	7.6	1.0	11.5	6.08	-	34.7	35.5	3
-B204_s-MB11	5	7	8	15	15	7.6	3.0	12.4	7.61	-	29.8	35.7	3
-B204_s-MB12	2	10	10	13	13	4.8	2.0	12.6	8.25	-	51.0	61.0	特
-B204_s-MB13	5	21	15	11	11	4.8	0.0	11.1	7.66	-	46.4	47.4	特
-B204_s-MB14	0	10	9	18	18	3.5	0.0	7.8	6.55	-	26.4	27.3	特
-B204_s-MB15	3	9	9	15	15	4.2	1.0	9.0	8.82	-	64.9	66.3	特
-B204_s-MB16	4	8	12	0	0	4.8	0.0	11.1	8.27	-	35.0	35.9	特
-B204_s-MB17	0	26	0	0	0	4.2	0.0	8.9	7.72	-	57.8	59.5	1
-B204_s-MB18	1	9	9	12	12	4.2	2.0	11.1	4.91	-	27.3	28.4	特
-B204_s-MB19	1	9	16	15	15	2.9	0.0	9.2	10.47	-	58.7	60.5	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材縁の最大集中節径、sKDe：材縁の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）



曲げ試験結果（スギ 204材）その7

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比割れ応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204_s-M820	9	9	17	10	10	3.2	2.0	10.9	10.02	-	51.5	59.4	特
-B204_s-M821	0	10	0	7	7	4.8	0.0	9.0	8.88	-	69.5	71.9	特
-B204_s-M822	2	12	14	16	16	9.5	0.0	11.9	6.89	-	44.0	46.6	3
-B204_s-M823	2	15	9	21	21	2.7	0.0	7.5	10.72	-	42.3	50.1	特
-B204_s-T81	14	14	18	24	24	6.4	1.0	14.8	6.15	-	50.4	50.5	3
-B204_s-T82	22	16	49	0	4.7	4.7	4.0	20.1	4.72	-	29.4	32.4	1
-B204_s-T83	19	15	34	0	2.7	2.7	1.0	19.9	9.71	-	51.7	56.3	特
-B204_s-T84	17	12	29	0	3.9	3.9	1.0	14.4	9.36	-	42.3	46.7	特
-B204_s-T85	8	8	15	0	4.0	4.0	0.0	22.4	3.12	-	31.9	32.7	特
-B204_s-T86	12	9	23	15	5.2	5.2	1.0	15.2	6.05	-	33.0	33.3	特
-B204_s-T87	18	6	24	7	4.3	4.3	0.0	14.8	8.41	-	45.3	52.7	特
-B204_s-T88	12	13	19	19	6.0	6.0	8.0	16.9	4.79	-	40.7	44.1	特
-B204_s-T89	16	12	18	0	3.3	3.3	1.0	19.9	5.52	-	45.3	47.7	特
-B204_s-T810	7	4	7	0	2.5	2.5	0.0	23.2	5.00	-	36.1	48.9	特
-B204_s-T811	4	4	12	0	5.0	5.0	0.0	15.1	5.73	-	41.0	45.3	特
-B204_s-T812	20	14	45	19	5.1	5.1	2.0	16.8	7.16	-	44.7	47.9	1
-B204_s-T813	19	5	23	8	5.7	5.7	6.0	19.1	5.81	-	35.5	36.1	特
-B204_s-T814	23	15	48	44	4.0	4.0	0.0	14.8	7.47	-	38.1	46.1	1
-B204_s-T815	16	8	48	0	5.8	5.8	1.0	19.4	6.04	-	41.3	46.9	1
-B204_s-T816	21	14	56	0	1.6	1.6	1.0	18.6	6.09	-	40.9	45.0	2
-B204_s-T817	16	13	25	21	3.5	3.5	1.0	14.8	6.89	-	44.0	47.3	特
-B204_s-T818	18	14	25	23	3.9	3.9	1.0	18.4	6.30	-	42.3	43.1	特
-B204_s-T819	7	7	0	11	3.9	3.9	0.0	14.9	8.11	-	53.0	54.0	特
-B204_s-T820	19	16	55	0	7.0	7.0	2.0	18.3	6.33	-	39.9	40.7	3
-B204_s-T821	21	14	33	0	3.3	3.3	1.0	16.8	9.63	-	46.9	59.1	1
-B204_s-T822	27	19	43	32	2.7	2.7	1.0	18.9	7.85	-	35.8	53.2	2
-B204_s-T823	19	18	49	0	2.2	2.2	3.0	19.1	6.66	-	36.3	36.9	1
-B204_s-Y81	0	0	0	0	2.3	2.3	8.0	8.0	9.10	-	69.7	77.1	特
-B204_s-Y82	6	11	25	22	7.0	7.0	0.0	6.9	4.65	-	31.0	32.1	3
-B204_s-Y83	1	7	13	12	9.0	9.0	0.0	8.1	4.35	-	27.1	29.6	3

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材縁の最大集中節径、sKDe：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 204材）その8

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比割れ応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204_s-Y84	6	6	21	0	22.0	14.2	8.42	-	44.3	50.0	特
-B204_s-Y85	6	7	21	18	0.0	7.8	5.98	-	32.5	34.0	3
-B204_s-Y86	3	4	0	0	15.0	9.1	7.85	-	54.3	58.3	特
-B204_s-Y87	1	8	8	14	2.0	10.2	7.93	-	40.2	41.8	特
-B204_s-Y88	4	7	0	11	13.0	7.3	9.15	-	57.6	59.5	特
-B204_s-Y89	0	6	0	10	1.0	17.6	6.36	-	37.1	38.8	特
-B204_s-Y810	1	9	28	0	6.4	17.9	6.32	-	29.3	41.0	3
-B204_s-Y811	5	10	0	0	19.0	7.1	7.17	-	48.2	50.3	特
-B204_s-Y812	2	12	14	17	0.0	8.4	8.08	-	37.8	40.2	特
-B204_s-Y813	2	8	19	17	6.4	8.7	7.16	-	43.7	47.6	3
-B204_s-Y814	5	9	13	12	3.0	13.0	6.30	-	36.8	39.3	特
-B204_s-Y815	5	7	13	15	3.2	7.6	7.94	-	32.5	37.8	特
-B204_s-Y816	5	8	11	0	8.4	6.9	6.11	-	29.3	29.6	3
-B204_s-Y817	2	6	0	0	20.0	7.6	8.42	-	57.0	63.4	特
-B204_s-Y818	4	8	11	18	8.3	9.8	5.79	-	29.6	29.8	3
-B204_s-Y819	24	10	27	0	6.4	9.9	5.80	-	16.7	24.9	3
-B204_s-Y820	19	12	20	11	18.0	8.2	10.06	-	55.2	55.4	特
-B204_s-Y821	19	20	39	24	4.1	15.0	7.41	-	43.1	43.7	1
-B204_s-Y822	15	29	26	0	3.4	7.0	5.31	-	26.1	33.1	1
-B204_s-Y823	0	15	0	0	18.0	8.6	7.58	-	54.9	55.4	特
-B204_s-Y824	11	2	17	7	3.9	8.2	7.87	-	43.3	54.7	特
-B204_s-YAS-B-01	9	7	0	0	3.0	8.5	10.40	-	44.0	66.9	特
-B204_s-YAS-B-02	1	0	0	0	3.8	8.0	9.40	-	49.6	64.7	特
-B204_s-YAS-B-03	14	8	0	0	3.1	8.4	9.40	-	41.9	45.9	特
-B204_s-YAS-B-04	2	3	5	0	3.9	7.9	9.10	-	36.7	50.0	特
-B204_s-YAS-B-05	0	7	0	9	0.0	7.4	9.50	-	41.9	68.5	3
-B204_s-YAS-B-06	17	7	16	0	3.3	8.0	8.70	-	30.0	36.7	特
-B204_s-YAS-B-07	20	19	30	0	5.5	8.1	7.80	-	24.4	24.5	1
-B204_s-YAS-B-08	15	14	28	0	2.7	8.4	7.10	-	31.0	38.5	特
-B204_s-YAS-B-08	6	0	19	0	7.0	7.9	8.00	-	35.1	35.1	3

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 204材）その9

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	真上の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比割れ応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204_s-YAS-B-10	1	13	14	20	0.0	7.4	8.30	-	38.1	38.1	特
-B204_s-YAS-B-11	4	10	14	0	0.0	7.8	7.80	-	38.6	54.0	特
-B204_s-YAS-B-12	1	10	0	0	0.0	8.0	7.30	-	35.1	41.9	特
-B204_s-YAS-B-13	0	6	0	9	0.0	9.3	10.40	-	50.7	72.7	特
-B204_s-YAS-B-14	15	22	17	0	0.0	8.7	8.20	-	37.8	50.3	特
-B204_s-YAS-B-15	0	0	0	0	0.0	8.7	10.70	-	44.7	48.2	特
-B204_s-YAS-B-16	0	1	0	0	0.0	8.5	8.80	-	39.7	54.4	特
-B204_s-YAS-B-17	9	0	0	0	0.0	8.7	6.70	-	34.8	36.6	特
-B204_s-YAS-B-18	9	0	0	0	0.0	8.7	6.50	-	29.8	58.3	特
-B204_s-YAS-B-19	0	0	0	0	0.0	8.4	10.30	-	44.3	63.2	特
-B204_s-YAS-B-20	21	0	26	0	0.0	8.5	8.80	-	31.2	44.7	1
-B204_s-YAS-B-21	12	6	17	0	0.0	7.6	8.50	-	34.5	41.1	3
-B204_s-YAS-B-22	1	4	5	0	0.0	8.9	7.90	-	35.0	46.4	特
-B204_s-YAS-B-23	3	10	23	0	0.0	8.6	5.00	-	26.0	35.4	3
-B204_s-MAS-B-1	6	7	29	0	0.0	13.2	8.80	-	28.9	43.0	3
-B204_s-MAS-B-4	14	9	0	16	0.0	11.8	10.60	-	34.9	59.0	特
-B204_s-MAS-B-5	21	15	30	20	0.0	10.8	8.20	-	12.5	21.8	1
-B204_s-MAS-B-9	10	13	16	0	0.0	10.3	8.10	-	34.0	41.0	特
-B204_s-MAS-B-10	6	11	19	0	0.0	10.8	8.60	-	18.0	33.1	特
-B204_s-MAS-B-12	9	22	31	0	0.0	11.5	6.40	-	27.3	48.4	特
-B204_s-MAS-B-13	10	11	0	21	0.0	13.0	9.50	-	45.0	60.2	特
-B204_s-MAS-B-15	0	21	0	0	0.0	14.7	9.80	-	46.5	68.7	特
-B204_s-MAS-B-16	18	0	28	0	0.0	12.0	7.40	-	36.3	53.5	特
-B204_s-MAS-B-18	3	7	10	0	0.0	11.3	5.90	-	30.2	47.6	3
-B204_s-MAS-B-20	11	9	19	0	0.0	11.3	5.80	-	24.4	34.3	特
-B204_s-MAS-B-21	1	10	0	0	0.0	10.7	8.10	-	43.6	47.0	特
-B204_s-MAS-B-22	3	8	13	0	0.0	11.0	6.70	-	21.6	40.2	3
-B204_s-MAS-B-23	0	10	0	0	0.0	10.2	7.70	-	37.1	53.2	特
-B204_s-MAS-B-25	6	14	20	0	0.0	12.2	6.70	-	36.4	45.1	特
-B204_s-MAS-B-26	1	17	18	0	0.0	10.0	7.00	-	30.5	35.8	3

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果 (スギ 204材) その10

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比例応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204_s-MAS-B-27	2	8	0	23	3.8	0.0	10.2	7.60	—	37.0	44.2	特
-B204_s-MAS-B-29	9	18	10	0	6.3	0.0	9.5	8.90	—	31.5	53.9	3
-B204_s-MAS-B-30	6	14	20	0	7.0	0.0	8.7	6.00	—	22.6	32.7	3
-B204_s-MAS-B-40	5	15	20	0	5.0	0.0	12.3	6.50	—	40.0	42.4	特
-B204_s-MAS-B-41	7	12	0	0	5.0	0.0	9.8	8.40	—	36.8	48.9	特
-B204_s-MAS-B-42	4	7	30	0	6.0	0.0	11.2	7.00	—	36.4	38.8	特
-B204_s-MAS-B-45	3	2	13	3	7.5	0.0	10.0	5.70	—	25.0	38.6	3

(以下、余白)

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果 (スギ 206材) その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比例応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
i-B206(WK)_s20-4	0	0	0	0	2.4	15.0	12.2	10.77	11.93	25.1	50.9	特
i-B206(WK)_s21-1	0	17	0	17	2.0	41.7	11.7	8.17	7.94	43.2	48.9	特
i-B206(WK)_s21-4	4	25	11	30	2.9	21.7	11.3	10.91	10.77	37.3	48.5	1
i-B206(WK)_s22-3	0	13	0	25	2.7	30.0	13.9	11.13	13.27	25.6	58.4	特
i-B206(WK)_s22-4	23	0	47	0	1.8	11.7	13.2	7.37	7.98	19.7	31.8	1
i-B206(WK)_s23-2	14	15	14	15	4.1	23.3	11.2	8.08	8.76	25.3	37.8	特
i-B206(WK)_s23-4	6	16	22	27	4.5	10.0	10.9	7.52	7.25	27.8	42.4	特
i-B206(WK)_s24-1	16	7	30	25	4.7	5.0	11.9	7.50	7.64	30.4	31.7	特
i-B206(WM)_s61	19	13	22	17	3.9	8.3	21.1	10.37	11.06	41.8	45.4	特
i-B206(WM)_s63	15	11	33	35	5.8	11.7	22.8	5.25	5.14	18.8	30.1	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果 (スギ 206材) その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比剛性係 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B206 ( VM )_s65	20	11	29	11	5.0	13.3	21.0	6.12	6.60	17.4	28.3	1
-B206 ( VM )_s67	13	5	31	35	6.5	16.7	20.1	6.31	5.93	20.0	29.3	3
-B206 ( VM )_s68	9	21	14	37	2.1	13.3	42.0	8.38	8.64	30.3	34.9	特
-B206 ( VM )_s70	18	20	16	27	5.4	10.0	24.0	6.02	6.24	20.0	28.7	特
-B206 ( VM )_s72	18	29	23	69	9.7	16.7	26.9	4.60	4.75	12.4	23.7	3
-B206 ( VM )_s74	15	21	15	36	3.8	31.7	49.4	7.36	7.41	24.8	33.5	特
-B206 ( KY )_s1-6	1	20	16	0	3.8	25.0	13.8	8.53	8.63	39.2	44.6	特
-B206 ( KY )_s4-3	8	3	12	0	4.3	31.7	13.7	11.15	10.72	44.9	44.9	特
-B206 ( KY )_s5-4	2	14	16	0	4.8	55.2	13.7	8.14	8.41	33.9	36.5	特
-B206 ( KY )_s6-6	0	8	0	12	2.6	23.4	13.6	8.88	9.53	37.0	39.7	特
-B206 ( KY )_s7-1	0	7	0	0	2.3	18.3	14.2	11.29	11.02	29.1	46.6	特
-B206 ( KY )_s7-3	0	10	0	25	4.3	6.7	13.8	8.59	8.78	39.2	47.7	特
-B206 ( KY )_s8-6	0	9	0	16	3.2	15.0	13.5	9.37	9.45	41.5	41.5	特
-B206 ( KY )_s10-4	4	27	27	0	4.1	6.7	13.9	9.74	10.21	31.3	33.6	1
-B206_s-N-B-1	0	12	0	0	2.6	8.0	11.5	10.40		34.1	66.7	特
-B206_s-N-B-2	27	30	31	0	4.6	5.0	7.5	7.43		7.6	18.9	2
-B206_s-N-B-3	0	24	0	35	3.6	11.0	11.0	7.94		34.0	58.6	1
-B206_s-N-B-4	0	8	0	0	3.1	3.0	9.0	8.45		34.1	54.6	特
-B206_s-N-B-5	0	5	0	0	2.6	6.0	13.0	8.46		24.8	57.5	特
-B206_s-N-B-6	0	25	0	36	4.0	5.0	11.5	8.83		22.3	49.5	1
-B206_s-N-B-7	0	7	0	0	3.9	6.0	11.0	8.37		37.9	56.6	特
-B206_s-N-B-8	0	12	0	19	2.1	1.0	14.0	9.83		39.3	66.2	特
-B206_s-N-B-9	0	0	0	0	2.9	12.0	12.5	11.35		33.8	66.4	特
-B206_s-N-B-10	2	28	25	49	2.9	17.0	13.5	8.79		34.1	63.6	1
-B206_s-N-B-11	1	23	37	0	3.8	29.0	8.0	7.05		26.4	50.5	1
-B206_s-N-B-12	0	11	0	19	2.7	13.0	13.0	9.55		27.3	62.0	特
-B206_s-N-B-13	1	6	0	0	1.8	1.0	10.5	8.75		23.5	44.0	特
-B206_s-I-B-1	0	8	16	10	2.4	8.0	14.0	9.58		27.2	55.1	特
-B206_s-I-B-2	18	12	25	31	4.1	7.0	11.0	10.09		23.5	51.5	特
-B206_s-I-B-3	0	10	0	24	2.5	1.0	12.0	10.17		26.4	61.7	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも高重点間で実施）

曲げ試験結果 (スギ 206材) その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比強度 $\sigma_b$ (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B206_s-I-B-4	0	13	0	17	3.6	1.0	14.0	6.53		21.8	36.6	特
-B206_s-I-B-5	0	19	0	26	3.6	12.0	11.0	7.96		27.9	49.1	特
-B206_s-I-B-6	0	0	0	0	1.8	7.0	14.5					特
-B206_s-I-B-7	3	15	8	19	1.9	19.0	10.5	8.52		36.0	59.4	特
-B206_s-I-B-8	0	0	0	0	2.3	19.0	13.5	9.04		27.6	56.1	特
-B206_s-I-B-9	11	22	29	30	3.6	7.0	19.5	8.88		24.9	57.4	特
-B206_s-12-1	10	7	21	0	6.3		13.8	8.07		26.3	39.1	3
-B206_s-13-1	17	15	29	0	7.6		16.1	7.52		20.9	30.1	3
-B206_s-15-2	17	10	27	0	4.8		16.2	11.02		29.9	57.0	特
-B206_s-17-1	5	7	25	0	5.0		13.8	8.80		23.7	45.5	特
-B206_s-18-2	15	15	30	0	5.7		15.6	8.98		26.9	54.5	特
-B206_s-21-2	15	17	40	0	4.9		15.9	8.41		21.2	40.3	1
-B206_s-21-3	5	17	25	0	5.6		13.0	9.69		27.3	48.7	特
-B206_s-KB24	4	20	22	18	4.6		17.1	8.15		32.1	32.8	特
-B206_s-KB25	8	15	45	48	7.2		14.9	8.70		31.6	33.6	3
-B206_s-KB26	6	14	25	23	5.0	3.0	15.0	8.49		48.2	50.5	特
-B206_s-KB27	8	18	28	25	4.1	1.0	15.1	9.60		38.0	39.8	特
-B206_s-KB28	5	12	24	21	4.4	1.0	16.2	7.44		44.8	46.3	特
-B206_s-KB29	11	19	12	25	5.8		15.6	8.65		37.3	39.0	特
-B206_s-KB30	9	12	38	27	5.0	5.0	17.3	7.42		26.7	31.3	特
-B206_s-MB24	2	15	7	19	12.7	0.0	35.7	5.13		26.5	31.5	3
-B206_s-MB25	0	6	0	0	4.8	1.0	6.6	7.57		48.6	52.1	特
-B206_s-MB26	13	15	22	22	9.5	0.0	8.2	7.15		33.7	42.8	3
-B206_s-MB27	0	11	0	18	4.8	0.0	8.1	6.73		36.2	38.1	特
-B206_s-MB28	0	9	0	19	3.5	1.0	7.8	10.14		58.1	79.9	特
-B206_s-MB29	3	12	0	25	4.2	4.0	6.2	6.46		27.9	29.2	特
-B206_s-MB30	8	21	14	17	3.8	2.0	6.3	7.52		26.1	34.3	特
-B206_s-TB24	24	11	7	14	6.7	12.0	17.1	6.94		35.6	39.7	3
-B206_s-TB25	10	12	6	14	5.8	1.0	14.9	7.54		36.7	38.3	特
-B206_s-TB26	15	29	35	50	6.3	0.0	15.0	6.68		30.2	33.8	3

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも高重点間で実施）

曲げ試験結果（スギ 206材）その4

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比剛性係数 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B206_s-1B27	4	7	56	14	9.3	9.0	15.1	5.11	28.5	28.5	35.4	3
-B206_s-1B28	16	15	0	25	4.6	2.0	16.2	7.94	41.4	41.4	46.8	特
-B206_s-1B29	27	22	49	44	7.2	1.0	15.6	7.52	38.8	38.8	48.9	3
-B206_s-1B30	0	14	6	13	9.5		17.3	7.50	33.0	33.0	43.0	3
-B206_s-YB25	9	22	70	40	6.8	0.0	7.8	6.12	33.6	33.6	35.7	3
-B206_s-YB26	0	8	0	11	5.5	0.0	7.3	6.43	39.4	39.4	49.4	特
-B206_s-YB27	4	8	11	20	3.7	0.0	8.8	5.61	30.8	30.8	33.0	特
-B206_s-YB28	1	15	8	28	7.6	0.0	7.7	7.20	39.2	39.2	59.3	3
-B206_s-YB29	0	0	0	0	2.7	0.0	8.0	9.15	35.5	35.5	37.6	特
-B206_s-YB30	0	10	0	17	4.0	0.0	12.1	7.54	36.2	36.2	42.9	特
-B206_s-YAS-B-46	6	24	17	0	3.2	0.0	8.4	5.90	24.3	24.3	38.8	1
-B206_s-YAS-B-47	0	3	0	0	4.1	0.0	8.4	6.30	29.1	29.1	44.4	特
-B206_s-YAS-B-48	20	15	32	0	4.0	0.0	8.2	6.00	28.5	28.5	28.5	1
-B206_s-YAS-B-49	6	20	14	0	2.3	0.0	8.6	4.80	25.8	25.8	35.5	特
-B206_s-YAS-B-50	17	17	0	11	4.7	0.0	8.2	5.30	25.8	25.8	42.0	特
-B206_s-YAS-B-51	9	5	15	0	4.1	0.0	8.8	4.90	17.7	17.7	22.9	特
-B206_s-YAS-B-52	10	14	24	0	3.2	0.0	8.8	5.10	16.5	16.5	36.9	特
-B206_s-YAS-B-53	23	24	47	21	3.1	0.0	16.4	5.20	19.0	19.0	25.8	1
-B206_s-MAS-B-47	2	16	14	0	7.0	0.0	12.3	3.40	18.5	18.5	29.3	3
-B206_s-MAS-B-48	8	15	54	0	4.3	0.0	12.0	5.00	20.0	20.0	45.3	2
-B206_s-MAS-B-49	15	16	17	0	4.2	0.0	12.5	4.10	20.6	20.6	34.4	特
-B206_s-MAS-B-53	4	25	0	34	9.3	0.0	9.5	4.50	23.2	23.2	31.8	3
-B206_s-MAS-B-54	14	8	32	0	10.0	0.0	10.2	4.80	14.3	14.3	18.2	3
-B206_s-MAS-B-56	11	8	10	0	7.0	0.0	13.3	7.00	27.8	27.8	43.1	3
-B206_s-MAS-B-60	10	20	19	0	8.0	0.0	8.8	4.70	21.2	21.2	31.4	3
-B206_s-MAS-B-62	22	17	0	22	5.0	0.0	12.5	5.90	22.3	22.3	36.2	1

(以下、余白)

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果 (ヒノキ 204材) その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDe (mm)	平均半径幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ弾性係数 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-8204_h-1-B-1	7	11	8	0	5.0	13.0	11.5	12.47	-	20.1	47.6	特
-8204_h-1-B-2	12	8	27	11	4.0	6.0	13.0	10.31	-	48.2	49.7	特
-8204_h-1-B-3	2	7	0	0	4.1	5.0	13.5	13.19	-	57.4	73.6	特
-8204_h-1-B-4	0	8	0	0	3.3	2.0	9.5	12.66	-	54.8	80.0	特
-8204_h-1-B-5	1	8	13	12	6.4	3.0	10.0	10.21	-	42.7	43.0	3
-8204_h-1-B-6	15	5	24	0	4.0	11.0	16.5	10.40	-	19.9	42.3	特
-8204_h-1-B-7	0	19	0	0	3.1	21.0	9.0	11.81	-	41.5	59.4	特
-8204_h-1-B-8	13	10	21	0	6.6	3.0	9.0	10.59	-	55.8	59.2	3
-8204_h-1-B-9	0	13	0	0	2.1	14.0	10.5	11.35	-	54.1	78.8	特
-8204_h-1-B-10	18	12	34	28	3.5	39.0	9.0	11.80	-	16.4	40.2	特
-8204_h-1-B-11	0	0	0	0	2.6	5.0	8.0	10.87	-	66.1	80.5	特
-8204_h-1-B-12	0	12	0	0	2.7	10.0	7.0	10.67	-	52.2	69.5	特
-8204_h-1-B-13	0	8	0	13	2.2	11.0	9.5	13.16	-	56.9	87.2	特
-8204_h-204-01-4	25	0	0	0	3.4	-	12.0	9.90	-	36.7	43.7	1
-8204_h-204-02-1	0	3	0	0	2.3	-	12.2	12.90	-	64.5	95.6	特
-8204_h-204-02-3	0	0	0	24	5.0	-	12.1	7.90	-	36.7	36.7	特
-8204_h-204-02-4	0	0	0	8	2.2	-	12.2	14.50	-	61.2	71.3	特
-8204_h-204-03-1	0	0	0	0	3.2	-	12.2	11.70	-	61.2	71.4	特
-8204_h-204-03-3	0	6	0	5	5.5	-	11.6	11.60	-	61.3	75.9	特
-8204_h-204-03-4	0	23	0	0	2.8	-	11.2	9.90	-	58.4	59.2	1
-8204_h-204-03-6	3	0	0	0	2.4	-	11.7	10.80	-	55.3	77.2	特
-8204_h-204-04-1	9	0	0	7	2.7	-	11.8	12.60	-	58.3	64.5	特
-8204_h-204-04-2	0	0	11	5	5.0	-	11.8	11.50	-	55.1	64.2	特
-8204_h-204-04-3	16	0	0	11	4.8	-	11.9	10.60	-	55.2	61.8	特
-8204_h-204-05-4	0	0	0	15	3.1	-	12.1	11.10	-	55.1	67.8	特
-8204_h-204-05-6	0	7	0	0	2.6	-	12.3	12.00	-	55.1	85.9	特
-8204_h-204-06-1	3	0	0	0	4.0	-	12.4	13.20	-	55.1	76.6	特
-8204_h-204-06-2	9	0	0	0	5.1	-	11.7	12.10	-	51.9	66.4	特
-8204_h-204-06-3	0	0	12	0	5.2	-	11.6	11.00	-	49.0	62.8	特
-8204_h-204-06-4	9	15	0	0	3.5	-	12.0	12.30	-	46.0	70.3	特

※Kde：材線の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材線の最大集中節径、sKDe：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）



曲げ試験結果 (ヒノキ 204材) その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDe (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ弾性係数 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-8204_h-204-07-1	0	0	0	0	3.8	-	11.3	11.60	-	52.2	83.2	特
-8204_h-204-07-2	0	11	12	0	5.8	-	12.2	10.00	-	49.0	58.1	特
-8204_h-204-07-4	0	0	0	0	3.5	-	11.3	12.40	-	52.0	78.8	特
-8204_h-204-07-6	20	0	0	0	3.5	-	11.7	10.10	-	33.7	34.8	1
-8204_h-204-08-1	0	11	0	0	5.2	-	12.3	10.30	-	49.0	86.6	特
-8204_h-204-08-2	0	0	6	0	4.9	-	11.8	9.80	-	48.8	63.9	特
-8204_h-204-08-3	0	0	0	6	5.3	-	11.8	9.30	-	46.1	56.5	特
-8204_h-204-08-6	3	0	0	0	5.1	-	12.1	10.10	-	46.2	59.6	特
-8204_h-204-09-2	0	15	0	0	3.9	-	12.3	11.20	-	42.9	47.2	特
-8204_h-204-09-5	0	7	0	0	2.2	-	12.2	11.10	-	49.0	88.6	特
-8204_h-204-09-6	0	0	6	0	1.9	-	11.7	11.70	-	49.0	54.3	特
-8204_h-204-10-1	5	0	0	0	2.7	-	12.4	11.20	-	43.0	51.3	特
-8204_h-204-10-2	7	0	0	0	4.3	-	12.3	11.50	-	58.1	65.1	特
-8204_h-204-10-4	0	11	8	0	2.8	-	12.8	11.20	-	42.9	45.8	特
-8204_h-204-11-1	0	0	16	0	3.1	-	11.6	11.60	-	48.9	68.9	特
-8204_h-204-11-2	0	0	16	0	4.8	-	12.1	10.40	-	52.0	60.8	特
-8204_h-204-11-5	0	0	28	0	2.5	-	12.1	9.20	-	27.6	35.0	特
-8204_h-204-11-6	0	0	27	26	2.7	-	12.0	11.10	-	42.9	43.8	特
-8204_h-204-12-2	0	0	20	0	3.3	-	11.9	12.10	-	64.1	68.2	特
-8204_h-204-12-3	0	15	0	0	3.5	-	12.2	11.30	-	58.2	62.4	特
-8204_h-204-13-1	0	6	0	0	3.8	-	11.6	9.80	-	49.0	56.0	特
-8204_h-204-13-2	0	6	0	0	3.3	-	11.4	9.80	-	49.0	70.4	特
-8204_h-204-15-1	17	0	0	0	3.8	-	11.3	10.80	-	58.1	70.1	特
-8204_h-204-15-2	0	0	21	0	3.4	-	11.2	10.20	-	33.7	36.6	特
-8204_h-204-16-1	13	0	19	0	3.2	-	11.8	12.50	-	55.1	56.6	特
-8204_h-204-16-2	0	8	0	16	3.0	-	11.8	12.10	-	52.1	78.2	特
-8204_h-204-18-1	13	8	0	0	3.7	-	11.5	14.00	-	76.2	85.6	特
-8204_h-204-19-1	12	0	0	0	4.8	-	11.4	10.00	-	39.9	43.9	特
-8204_h-204-20-2	12	0	0	0	4.0	-	11.9	10.00	-	51.9	61.2	特
-8204_h-204-22-1	15	10	0	14	4.0	-	11.5	10.60	-	49.0	62.8	特

※Kde：材線の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材線の最大集中節径、sKDe：中央の最大集中節径 (節径の測定は、いずれも荷重点間で実施)

曲げ試験結果 (ヒノキ 204材) その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDe (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ強さ係数 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強さ (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-8204_h-204-23-1	10	0	0	0	2.7	-	11.8	14.30	-	61.3	91.5	特
-8204_h-204-23-2	19	13	0	0	2.3	-	12.1	13.40	-	52.1	69.9	特
-8204_h-204-25-2	0	0	16	0	3.5	-	11.9	15.60	-	61.2	76.3	特
-8204_h-204-28-1	0	0	11	0	3.8	-	11.4	13.20	-	52.2	52.8	特
-8204_h-204-29-1	0	17	10	0	3.2	-	11.7	12.50	-	38.7	59.2	特
-8204_h-204-30-1	13	0	0	0	2.8	-	11.9	13.30	-	55.1	79.7	特
-8204_h-U6-9B	25	0	25	0	2.9	34.8	11.3	9.68	-	-	31.4	1
-8204_h-U18-3B	13	23	38	38	2.4	34.8	14.4	8.31	-	-	36.7	1
-8204_h-U15-1B	0	5	0	5	2.9	26.9	14.1	11.63	-	-	77.4	特
-8204_h-U18-6B	8	22	20	47	2.9	3.2	15.0	10.67	-	-	40.8	1
-8204_h-U20-5B	4	30	34	30	2.4	2.0	11.8	11.10	-	-	33.5	1
-8204_h-U13-6B	10	8	10	16	3.3	31.6	10.3	9.41	-	-	22.4	特
-8204_h-U12-1B	3	20	32	20	2.5	39.5	14.5	12.55	-	-	50.5	特
-8204_h-U12-7B	2	4	2	4	2.9	7.9	11.6	12.83	-	-	72.3	特
-8204_h-U3-6B	2	0	2	0	2.3	7.9	10.3	11.57	-	-	65.7	特
-8204_h-U6-2B	11	18	19	15	3.8	3.2	12.1	9.05	-	-	43.5	特
-8204_h-U6-5B	30	0	34	0	1.3	31.6	9.9	10.20	-	-	26.0	2
-8204_h-U4-1B	0	6	8	8	1.7	5.0	11.4	10.68	-	-	38.0	特
-8204_h-U4-4B	0	12	0	12	1.1	15.8	11.0	9.13	-	-	53.2	特
-8204_h-U17-1B	13	0	13	0	1.9	3.2	13.3	12.08	-	-	53.0	特
-8204_h-U6-4B	3	22	28	25	2.7	4.7	13.8	11.00	-	-	61.5	特
-8204_h-U5-2B	6	2	12	2	2.9	39.5	12.9	11.07	-	-	49.4	特
-8204_h-U12-4B	4	24	20	34	2.2	47.4	13.4	11.51	-	-	30.0	1
-8204_h-U15-5B	0	0	0	0	2.1	31.6	11.5	11.51	-	-	69.1	特
-8204_h-U4-2B	3	13	28	37	3.5	3.2	12.6	10.63	-	-	44.1	特
-8204_h-U13-3B	0	36	0	38	3.9	44.2	9.7	10.64	-	-	43.5	1
-8204_h-U6-1B	5	26	31	58	4.0	36.0	12.5	9.97	-	-	37.5	1
-8204_h-U17-5B	3	0	3	0	1.5	47.4	13.0	11.85	-	-	67.5	特
-8204_h-U4-6B	4	14	14	14	4.0	8.0	13.2	9.33	-	-	48.5	特
-8204_h-U4-11B	0	0	0	0	1.2	14.0	12.0	11.50	-	-	55.3	特

※Kde：材線の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材線の最大集中節径、sKDe：中央の最大集中節径 (節径の測定は、いずれも荷重点間で実施)

曲げ試験結果 (ヒノキ 204材) その4

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-8204_h-U3-7B	4	0	4	0	1.7	4.7	14.3	10.33	-	55.6	特
-8204_h-U5-4B	2	8	10	12	3.5	15.8	16.0	14.14	-	72.0	特
-8204_h-U4-9B	0	0	0	0	2.4	9.5	11.4	10.64	-	56.2	特
-8204_h-U3-5B	11	22	36	25	2.7	19.0	14.4	10.16	-	48.5	特
-8204_h-U5-1B	0	6	0	8	3.8	17.4	13.3	9.84	-	44.8	特
-8204_h-U15-7B	0	0	0	0	2.5	15.8	12.8	12.18	-	74.2	特
-8204_h-YAH-01	10	0	0	0	3.0	0.0	14.8	13.10	-	61.4	特
-8204_h-YAH-02	4	10	19	0	4.3	0.0	14.1	13.30	-	77.5	特
-8204_h-YAH-03	1	7	8	0	2.1	0.0	15.3	12.10	-	70.1	特
-8204_h-YAH-04	12	14	35	25	3.8	0.0	14.5	10.60	-	57.6	特
-8204_h-YAH-05	18	9	35	13	3.9	0.0	12.8	10.60	-	41.6	特
-8204_h-YAH-06	4	8	12	7	3.4	0.0	14.1	10.30	-	63.2	特
-8204_h-YAH-07	16	12	30	13	4.4	0.0	12.8	9.40	-	37.2	特
-8204_h-YAH-08	13	10	23	11	4.6	0.0	14.7	9.80	-	42.6	特
-8204_h-YAH-09	14	7	28	11	4.6	0.0	14.1	9.70	-	40.4	特
-8204_h-YAH-10	9	12	13	15	5.5	0.0	14.0	9.80	-	49.3	特
-8204_h-MAH-02	4	0	0	0	3.1	0.0	9.8	11.50	-	45.4	特
-8204_h-MAH-03	6	0	0	0	1.8	0.0	9.3	11.80	-	50.5	特
-8204_h-MAH-04	17	28	0	0	2.2	0.0	10.0	9.50	-	40.1	1
-8204_h-MAH-05	31	0	32	0	1.7	0.0	9.3	12.70	-	62.8	2
-8204_h-MAH-06	17	0	0	0	3.0	0.0	8.8	8.80	-	28.3	特
-8204_h-MAH-08	14	8	22	14	3.3	0.0	12.8	11.60	-	61.9	特
-8204_h-MAH-10	0	0	0	0	2.2	0.0	10.3	11.60	-	67.9	特
-8204_h-MAH-11	5	10	3	15	1.3	0.0	12.3	12.90	-	56.5	特
-8204_h-MAH-13	0	0	0	0	2.3	0.0	10.0	13.20	-	67.0	特
-8204_h-MAH-14	4	10	10	18	2.1	0.0	11.0	14.10	-	65.2	特
-8204_h-MAH-17	6	9	0	14	3.8	0.0	16.2	11.50	-	54.2	特
-8204_h-MAH-24	29	0	0	0	2.1	0.0	11.5	10.70	-	41.8	2
-8204_h-MAH-25	24	3	0	7	2.3	0.0	13.0	11.70	-	56.7	1

(以下、空白)

※Kde：材線の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材線の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果 (ヒノキ 206材) その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比剛性係数 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B206_h-1-B-1	0	15	0	0	3.3	2.0	7.5	8.93	-	35.0	54.0	特
-B206_h-1-B-2	1	15	16	0	3.9	16.0	8.5	10.70	-	30.9	64.8	特
-B206_h-1-B-3	0	5	0	0	2.5	8.0	8.0	-	-	-	-	特
-B206_h-1-B-4	8	11	18	0	4.0	16.0	10.0	11.17	-	32.3	59.2	特
-B206_h-1-B-5	18	20	36	0	2.4	8.0	12.0	11.14	-	32.9	45.2	特
-B206_h-1-B-6	10	10	24	16	4.4	3.0	14.5	11.83	-	49.1	61.1	特
-B206_h-1-B-7	0	0	0	0	2.5	0.0	9.0	12.20	-	38.4	66.2	特
-B206_h-206-03-1	0	5	0	0	3.7	-	9.6	9.50	-	39.1	69.3	特
-B206_h-206-06-4	0	24	24	0	3.0	-	10.3	14.30	-	55.6	59.2	1
-B206_h-206-09-1	20	19	0	33	3.3	-	11.5	10.40	-	40.7	54.1	1
-B206_h-206-09-2	11	8	0	0	3.0	-	11.2	12.00	-	45.0	46.3	特
-B206_h-206-11-1	0	20	0	35	2.9	-	10.0	12.20	-	42.8	52.2	特
-B206_h-206-11-3	15	0	31	0	5.5	-	9.7	10.00	-	38.8	49.8	特
-B206_h-206-12-1	0	19	0	31	3.7	-	9.4	9.00	-	39.2	52.9	特
-B206_h-206-12-2	2	15	0	31	4.4	-	10.4	9.10	-	39.2	48.3	特
-B206_h-206-12-3	0	20	0	26	3.7	-	10.7	10.10	-	41.0	45.6	特
-B206_h-206-13-1	0	5	0	5	3.0	-	9.8	12.50	-	51.0	75.1	特
-B206_h-206-14-1	0	10	0	20	3.0	-	9.4	11.30	-	43.3	64.6	特
-B206_h-206-14-3	0	11	0	28	4.3	-	10.1	12.10	-	47.1	49.2	特
-B206_h-206-17-1	11	0	0	52	3.2	-	9.7	12.80	-	47.6	72.5	1
-B206_h-206-18-1	0	15	0	18	3.2	-	9.5	11.60	-	43.2	73.4	特
-B206_h-206-19-1	0	10	0	0	3.6	-	9.5	11.70	-	47.0	71.4	特
-B206_h-206-19-2	0	15	0	20	4.1	-	9.5	11.50	-	46.9	69.0	特
-B206_h-U 1 6 - 3 B	12	17	30	38	2.1	11.0	16.6	10.82	-	-	48.4	特
-B206_h-U 2 4 - 3 B	5	15	16	15	3.5	7.0	13.8	10.45	-	-	50.1	特
-B206_h-U 2 1 - 3 B	0	18	0	43	3.2	5.0	15.9	9.42	-	-	59.0	特
-B206_h-U 9 - 3 B	32	31	42	46	1.5	38.0	15.2	8.27	-	-	23.9	2
-B206_h-U 2 1 - 1 B	0	20	0	34	2.9	39.0	16.9	9.35	-	-	51.6	特
-B206_h-U 2 5 - 2 B	7	28	30	46	2.9	16.0	16.2	9.89	-	-	57.1	1
-B206_h-U 8 - 1 B	23	32	45	35	3.5	20.0	16.1	10.83	-	-	34.6	1

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも高重点間で実施）

曲げ試験結果 (ヒノキ 206材) その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDc (mm)	sKDc (mm)	sKDe (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維方向 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	実の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ弾性係数 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-E206_h-U16-2B	5	23	28	43	2.8	12.0	17.5	11.65	-	-	-	47.9	1
-E206_h-U14-5B	0	0	0	0	1.7	14.0	12.1	9.90	-	-	-	53.2	特
-E206_h-U11-6B	12	36	12	61	2.0	36.0	13.7	9.11	-	-	-	36.6	1
-E206_h-YAH-B-21	6	23	12	0	2.9	0.0	13.3	7.20	-	35.7	-	44.2	1
-E206_h-YAH-B-22	21	21	32	0	3.9	0.0	13.3	5.70	-	23.4	-	23.4	1
-E206_h-YAH-B-23	15	14	25	0	3.0	0.0	12.8	6.20	-	21.7	-	45.6	特
-E206_h-YAH-B-24	27	8	16	0	2.8	0.0	13.0	7.00	-	22.9	-	37.2	2
-E206_h-YAH-B-25	0	5	0	0	3.3	0.0	12.9	6.00	-	23.4	-	44.5	特
-E206_h-MAH-B-27	4	11	15	0	2.1	0.0	14.3	8.10	-	32.2	-	49.2	特
-E206_h-MAH-B-28	0	20	0	0	1.8	0.0	13.7	9.10	-	39.8	-	50.3	特
-E206_h-MAH-B-30	0	19	14	0	3.6	0.0	13.0	5.70	-	27.0	-	43.3	特
-E206_h-MAH-B-31	0	0	70	52	10.0	0.0	12.8	6.50	-	25.7	-	38.7	3
-E206_h-MAH-B-32	18	12	0	0	6.0	0.0	10.3	7.40	-	42.4	-	47.6	特
-E206_h-MAH-B-36	25	10	0	0	3.2	0.0	16.3	8.20	-	28.4	-	44.5	1

(以下、空白)

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDc：材縁の最大集中節径、sKDe：中央の最大集中節径（節径の測定は、いずれも荷重点間で実施）

曲げ試験結果 (カラマツ 204材)

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比例応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B204 ( KY )_k8-2	1	23	33	32	4.1	15.0	12.9	12.98	14.49	30.3	38.1	1
-B204 ( KY )_k9-1	14	13	27	0	2.7	11.7	13.5	14.36	14.14	35.4	37.6	特
-B204 ( KY )_k13-3	8	6	27	11	3.1	46.7	13.5	12.08	12.82	40.0	58.0	特
-B204 ( KY )_k14-3	17	7	32	0	2.3	16.7	13.8	11.35	11.17	25.7	41.4	特
-B204 ( KY )_k17-1	9	12	21	0	3.8	10.0	12.3	11.52	12.09	43.8	52.4	特
-B204 ( KY )_k18-1	0	5	0	0	2.5	13.3	12.1	12.11	12.83	45.2	77.4	特
-B204 ( KY )_k18-2	10	5	10	0	5.1	18.3	13.3	7.16	8.90	33.2	35.7	特
-B204 ( KY )_k19-1	8	13	27	16	2.7	21.7	12.9	8.65	9.46	33.6	49.7	特
-B204 ( KY )_k20-2	3	6	9	0	3.8	36.7	12.3	11.07	11.95	38.0	74.8	特
-B204 ( KY )_k21-1	19	16	35	0	2.9	30.0	13.1	11.41	12.52	21.6	34.6	特

※Kde : 材縁の最大節径、KDc : 中央の最大節径、sKDe : 材縁の最大集中節径、sKDc : 中央の最大集中節径 (節径の測定は、いずれも荷重点間で実施)

曲げ試験結果 (カラマツ 206材)

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	見かけの曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	真の曲げヤング係数 (kN/mm <sup>2</sup> )	曲げ比例応力 (N/mm <sup>2</sup> )	曲げ強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-B206 ( KY )_k1-3	21	16	57	0	3.4	10.0	12.3	8.44	8.57	15.5	20.2	2
-B206 ( KY )_k2-1	12	5	19	12	5.2	15.0	13.5	8.59	8.99	22.7	30.3	特
-B206 ( KY )_k4-1	2	18	22	25	3.6	25.0	13.9	12.25	12.61	33.2	47.0	特
-B206 ( KY )_k5-2	14	10	46	22	4.9	13.3	13.5	11.22	10.92	39.5	48.1	1
-B206 ( KY )_k15-3	14	17	39	31	3.9	3.3	13.2	11.76	13.28	43.7	46.0	1

(以下、余白)

※Kde : 材縁の最大節径、KDc : 中央の最大節径、sKDe : 材縁の最大集中節径、sKDc : 中央の最大集中節径 (節径の測定は、いずれも荷重点間で実施)

縦圧縮試験結果 (スギ 204材) その1

試験体 ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204 (WK) _s1-2	0	5	0	7	5.2	12.3	13.1	41.0	特
-C204 (WK) _s2-1	5	2	7	2	3.4	15.0	12.8	42.1	特
-C204 (WK) _s3-1	12	3	15	6	3.1	15.0	11.2	44.2	特
-C204 (WK) _s4-2	5	2	12	5	4.9	11.7	13.4	44.7	特
-C204 (WK) _s5-1	2	10	13	10	2.3	11.7	11.5	43.3	特
-C204 (WK) _s6-1	9	11	21	11	3.6	5.0	13.7	42.6	特
-C204 (WK) _s7-1	0	11	0	11	3.4	16.7	12.9	35.4	特
-C204 (WK) _s8-1	0	0	0	0	3.0	13.3	12.9	42.9	特
-C204 (WK) _s9-2	14	19	33	19	4.2	10.0	12.6	39.1	特
-C204 (WK) _s10-2	0	3	0	3	4.3	10.0	11.6	45.3	特
-C204 (WK) _s11-2	6	7	19	13	5.6	16.7	11.4	42.3	特
-C204 (WK) _s12-2	6	1	9	1	4.8	21.7	12.7	37.1	特
-C204 (WK) _s13-2	10	0	15	0	6.1	10.0	12.5	43.1	3
-C204 (WK) _s13-3	7	10	8	10	4.4	23.3	11.7	49.1	特
-C204 (WK) _s14-2	0	13	0	32	4.8	20.0	13.1	38.1	特
-C204 (WK) _s15-2	4	6	10	6	3.2	3.3	11.5	51.3	特
-C204 (WK) _s15-3	3	7	10	7	2.4	5.0	12.0	47.5	特
-C204 (WK) _s16-1	15	0	30	0	4.9	8.3	12.1	38.7	特
-C204 (WK) _s17-1	8	0	12	0	5.4	38.4	12.3	35.5	特
-C204 (WK) _s18-2	9	6	27	18	2.8	6.7	11.6	51.6	特
-C204 (WK) _s19-1	0	6	0	14	1.9	23.3	14.5	37.5	特
-C204 (WK) _s20-1	1	0	1	0	2.7	6.7	12.5	42.5	特
-C204 (WK) _s20-2	0	0	0	0	2.7	33.4	15.1	43.6	特
-C204 (WM) _s1	0	13	0	24	9.3	20.0	14.6	30.9	3
-C204 (WM) _s2	5	8	5	13	6.5	23.3	29.5	25.4	3
-C204 (WM) _s3	7	9	9	18	4.1	26.7	14.7	32.4	特
-C204 (WM) _s6	0	3	0	3	7.4	16.7	15.6	27.6	3
-C204 (WM) _s7	13	8	20	28	8.0	15.0	41.5	19.4	3
-C204 (WM) _s9	0	0	0	0	5.3	13.3	13.3	32.7	特
-C204 (WM) _s11	8	5	13	18	7.8	13.3	16.9	31.0	3
-C204 (WM) _s12	13	3	13	16	5.0	15.0	20.0	32.5	特
-C204 (WM) _s14	13	0	14	0	9.5	16.7	19.8	25.6	3
-C204 (WM) _s17	11	7	15	22	7.8	16.7	27.3	20.9	3
-C204 (WM) _s19	2	0	2	0	3.7	10.0	21.3	35.2	特
-C204 (WM) _s21	0	0	0	0	3.0	3.3	17.2	35.3	特
-C204 (WM) _s24	0	16	0	16	4.4	18.3	14.3	29.3	特
-C204 (WM) _s27	0	7	0	9	5.4	8.3	20.5	32.8	特
-C204 (WM) _s28	3	0	3	0	2.6	5.0	13.1	35.6	特
-C204 (WM) _s30	0	0	0	0	5.0	6.7	14.8	33.1	特
-C204 (WM) _s32	4	10	4	14	5.0	11.7	21.7	35.4	特
-C204 (WM) _s33	15	0	15	15	3.8	11.7	18.1	27.0	特
-C204 (WM) _s35	9	5	24	29	7.7	26.7	17.5	25.7	3
-C204 (WM) _s38	11	0	20	0	5.4	11.7	16.4	28.3	特
-C204 (WM) _s39	13	22	16	22	3.1	11.7	29.6	33.8	特
-C204 (WM) _s42	0	8	0	8	5.1	21.7	26.8	40.5	特
-C204 (WM) _s44	8	4	14	18	8.7	18.3	22.2	25.7	3
-C204 (KY) _s1-1	0	0	0	0	3.2	8.3	13.4	40.0	特
-C204 (KY) _s6-2	0	0	0	0	2.5	25.0	13.2	39.2	特
-C204 (KY) _s8-1	0	0	0	0	2.8	5.0	15.1	35.2	特
-C204 (KY) _s8-2	0	0	0	0	3.4	45.0	13.7	35.3	特

※Kde : 材縁の最大節径、KDc : 中央の最大節径、sKDe : 材縁の最大集中節径、sKDc : 中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 204材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204(KY)_s11-1	1	5	9	8	2.6	25.0	12.5	48.7	特
-C204(KY)_s14-1	0	7	0	7	1.4	15.0	12.8	46.7	特
-C204(KY)_s15-1	1	7	8	11	3.1	21.7	13.1	40.0	特
-C204(KY)_s16-1	11	0	14	0	4.9	26.7	12.6	41.4	特
-C204(KY)_s19-1	12	0	13	0	6.0	25.0	13.5	32.1	特
-C204(KY)_s20-2	0	0	0	0	3.8	13.3	13.4	42.6	特
-C204(KY)_s21-1	0	3	0	3	2.2	20.0	13.4	52.7	特
-C204(KY)_s21-2	0	4	0	4	3.1	11.7	13.1	43.9	特
-C204(KY)_s23-1	0	2	0	3	2.2	8.3	12.7	49.1	特
-C204(KY)_s24-2	7	3	11	4	3.2	8.3	11.7	43.3	特
-C204(KY)_s25-2	8	6	8	6	2.2	28.3	13.4	48.5	特
-C204(KY)_s26-1	9	13	25	13	6.0	18.3	13.1	37.2	特
-C204(KY)_s27-1	0	3	0	3	2.6	3.3	12.7	40.8	特
-C204(KY)_s27-2	0	5	0	5	3.5	5.0	12.6	34.5	特
-C204(KY)_s28-1	4	0	4	0	3.4	48.4	13.0	48.0	特
-C204(KY)_s29-1	14	0	14	0	2.2	11.7	14.1	34.6	特
-C204_s-N-C-1	0	0	0	0	3.6	93.2	10.0	40.0	1
-C204_s-N-C-2	1	4	5	0	6.4	0.0	12.0	39.9	3
-C204_s-N-C-3	0	1	0	0	1.7	26.6	12.5	40.3	特
-C204_s-N-C-4	0	0	0	0	3.3	22.2	9.5	34.2	特
-C204_s-N-C-5	0	11	0	0	5.3	17.8	7.5	32.9	特
-C204_s-N-C-6	9	6	20	0	6.0	39.9	11.5	28.6	特
-C204_s-N-C-7	0	27	0	30	4.3	8.9	10.0	32.3	1
-C204_s-N-C-8	1	0	0	0	4.9	62.1	9.0	35.8	特
-C204_s-N-C-9	5	7	12	0	6.8	26.6	12.0	38.1	3
-C204_s-N-C-10	0	0	0	0	3.2	17.7	8.5	31.8	特
-C204_s-N-C-11	0	0	0	0	3.1	35.5	9.5	36.1	特
-C204_s-N-C-12	0	6	0	0	1.7	22.2	12.0	40.2	特
-C204_s-N-C-13	0	0	0	0	2.3	62.1	10.5	33.5	特
-C204_s-N-C-14	0	3	0	4	3.6	17.7	14.0	35.0	特
-C204_s-N-C-15	0	0	0	0	4.3	35.5	10.5	35.7	特
-C204_s-N-C-16	16	0	0	0	3.0	13.3	12.0	30.5	特
-C204_s-N-C-17	12	4	32	0	6.0	4.4	12.5	29.6	特
-C204_s-N-C-18	5	11	30	0	4.7	22.2	11.0	29.8	特
-C204_s-N-C-19	3	5	24	0	5.0	53.3	12.0	25.7	特
-C204_s-N-C-20	8	0	9	0	5.7	35.5	7.5	26.3	特
-C204_s-N-C-21	0	9	0	0	2.0	31.1	13.5	35.4	特
-C204_s-N-C-22	2	3	5	0	3.4	31.0	9.0	35.4	特
-C204_s-N-C-23	1	8	17	0	4.5	13.3	11.0	28.6	特
-C204_s-T-C-1	0	7	0	0	4.4	0.0	11.0	44.2	特
-C204_s-T-C-2	6	15	21	0	4.6	4.4	16.0	45.4	特
-C204_s-T-C-3	7	7	18	0	6.0	31.0	12.0	39.5	特
-C204_s-T-C-4	12	13	25	0	4.6	8.9	15.5	39.6	特
-C204_s-T-C-5	7	8	22	0	5.8	0.0	10.5	33.9	特
-C204_s-T-C-6	6	13	25	0	6.0	22.2	8.5	32.2	特
-C204_s-T-C-7	0	0	0	0	1.7	13.3	14.0	40.8	特
-C204_s-T-C-8	0	0	0	0	5.2	35.4	9.5	43.4	特
-C204_s-T-C-9	0	8	0	0	2.5	4.4	8.5	38.9	特
-C204_s-T-C-10	9	11	23	0	4.6	0.0	9.5	35.5	特
-C204_s-T-C-11	0	6	0	0	3.3	17.7	11.5	46.2	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径



縦圧縮試験結果（スギ 204材）その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204_s-T-C-12	0	4	0	0	3.9	8.9	12.0	43.2	特
-C204_s-T-C-13	5	5	15	0	5.3	13.3	11.0	36.7	特
-C204_s-T-C-14	5	6	14	0	4.3	4.4	9.5	34.9	特
-C204_s-T-C-15	0	5	0	0	2.1	22.2	11.5	45.9	特
-C204_s-T-C-16	5	11	11	0	5.3	17.7	8.5	37.1	特
-C204_s-T-C-17	0	0	0	0	1.5	31.0	6.5	46.3	特
-C204_s-T-C-18	7	0	0	0	1.8	22.1	9.5	45.0	特
-C204_s-T-C-19	0	5	0	0	2.1	0.0	9.0	43.2	特
-C204_s-T-C-20	4	12	16	0	4.8	22.2	16.5	34.8	特
-C204_s-T-C-21	0	8	0	0	2.9	13.3	14.5	47.4	特
-C204_s-T-C-22	0	0	0	0	2.1	8.9	12.0	50.7	特
-C204_s-T-C-23	0	12	0	0	2.1	22.2	11.0	41.9	特
-C204_s-T-C-24	1	0	1	0	2.6	8.9	10.0	31.3	特
-C204_s-T-C-25	5	2	7	0	4.0	8.9	7.5	28.3	特
-C204_s-2-1	3	12	18	0	4.3	-	20.8	29.1	特
-C204_s-3-1	3	2	21	0	4.9	-	14.0	30.7	特
-C204_s-4-1	0	10	0	15	5.0	-	12.8	37.2	特
-C204_s-4-2	4	0	4	0	5.4	-	13.3	32.7	特
-C204_s-5-1	11	10	26	0	4.3	-	13.7	33.6	特
-C204_s-6-1	6	4	12	0	4.4	-	14.4	31.9	特
-C204_s-6-3	0	0	0	0	3.2	-	13.2	38.5	特
-C204_s-7-2	7	3	13	0	7.6	-	15.1	28.0	3
-C204_s-8-2	4	2	8	0	7.5	-	13.5	26.8	3
-C204_s-8-3	0	0	0	0	6.5	-	14.1	30.6	3
-C204_s-8-6	0	0	0	0	3.2	-	13.9	32.1	特
-C204_s-9-3	0	3	0	6	6.6	-	17.9	31.4	3
-C204_s-10-2	7	0	13	0	4.7	-	13.7	39.4	特
-C204_s-11-2	2	0	6	0	3.3	-	15.9	32.1	特
-C204_s-11-3	2	0	2	0	2.3	-	14.2	36.0	特
-C204_s-12-4	0	0	0	0	2.5	-	13.1	31.3	特
-C204_s-14-3	0	0	0	0	2.6	-	13.3	35.7	特
-C204_s-15-4	3	0	3	0	1.5	-	17.4	41.0	特
-C204_s-16-1	0	11	0	15	5.0	-	14.0	34.6	特
-C204_s-16-2	4	3	10	0	5.9	-	18.1	28.0	特
-C204_s-17-4	1	0	1	0	2.3	-	15.8	30.9	特
-C204_s-19-1	11	4	17	0	5.4	-	20.2	24.4	特
-C204_s-23-1	3	12	20	0	5.1	-	12.6	31.8	特
-C204_s-23-3	21	0	26	0	3.8	-	12.5	27.4	1
-C204_s-KC1	10	5	21	0	7.5	31.1	10.1	39.7	3
-C204_s-KC2	3	7	10	0	5.6	8.9	10.0	39.6	特
-C204_s-KC3	0	0	0	0	1.9	22.2	9.8	49.4	特
-C204_s-KC4	0	0	0	0	2.7	2.2	9.0	45.3	特
-C204_s-KC5	0	2	0	3	3.3	15.6	9.2	50.1	特
-C204_s-KC6	0	5	0	7	2.3	2.2	10.0	49.8	特
-C204_s-KC7	0	0	0	0	1.5	8.9	9.2	49.7	特
-C204_s-KC8	0	0	0	0	2.6	2.2	8.3	39.5	特
-C204_s-KC9	0	11	0	12	3.4	8.9	9.4	46.3	特
-C204_s-KC10	0	2	0	3	6.2	11.1	10.0	39.7	3
-C204_s-KC11	17	14	34	0	3.3	4.4	10.0	43.1	特
-C204_s-KC12	0	1	0	0	3.4	26.7	10.3	49.6	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 204材）その4

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204_s-KC13	0	6	17	0	2.2	13.3	8.2	41.8	特
-C204_s-KC14	11	0	0	0	2.5	13.3	9.6	48.6	特
-C204_s-KC15	6	5	0	0	3.7	2.2	9.4	45.9	特
-C204_s-KC16	0	10	0	12	2.8	11.1	9.4	48.1	特
-C204_s-KC17	0	16	0	0	3.6	13.3	9.8	52.2	特
-C204_s-KC18	0	5	0	0	3.7	15.6	8.6	42.6	特
-C204_s-KC19	0	0	0	0	3.0	2.2	9.5	50.7	特
-C204_s-KC20	0	4	0	0	7.8	22.2	12.5	48.1	3
-C204_s-KC21	0	11	0	0	4.4	26.7	13.8	38.9	特
-C204_s-KC22	0	0	0	0	4.4	22.2	9.6	49.1	特
-C204_s-KC23	0	3	0	5	7.0	33.3	9.7	39.2	3
-C204_s-MC1	0	0	0	0	3.0	8.9	11.6	38.1	特
-C204_s-MC2	2	7	12	0	7.0	-	42.0	26.6	3
-C204_s-MC3	8	0	9	0	5.5	22.2	65.1	26.7	特
-C204_s-MC4	0	0	0	0	2.5	17.8	16.7	48.3	特
-C204_s-MC5	12	0	0	0	4.9	13.3	12.6	38.3	特
-C204_s-MC6	0	8	0	0	6.0	8.9	19.1	36.3	特
-C204_s-MC7	9	0	13	0	3.3	8.9	11.9	34.7	特
-C204_s-MC8	6	1	7	0	1.8	-	70.0	19.2	特
-C204_s-MC9	0	0	0	0	3.3	6.7	14.2	38.3	特
-C204_s-MC10	0	11	0	22	7.2	22.2	21.7	32.1	3
-C204_s-MC11	5	0	0	0	6.6	51.1	15.7	40.2	3
-C204_s-MC12	0	5	0	7	2.6	13.3	15.8	41.2	特
-C204_s-MC13	0	0	0	0	3.2	4.4	15.5	37.6	特
-C204_s-MC14	0	2	0	0	2.9	4.4	7.8	40.2	特
-C204_s-MC15	0	6	0	0	3.4	6.7	9.9	44.7	特
-C204_s-MC16	0	9	0	0	3.5	13.3	14.1	39.6	特
-C204_s-MC17	0	0	0	0	3.7	4.4	9.7	43.6	特
-C204_s-MC18	0	8	0	11	4.4	4.4	13.1	45.9	特
-C204_s-MC19	0	0	0	0	2.8	4.4	11.6	51.4	特
-C204_s-MC20	0	22	0	0	2.7	8.9	27.0	32.6	特
-C204_s-MC21	1	0	0	0	3.8	0.0	11.3	51.2	特
-C204_s-MC22	0	1	0	0	6.0	2.2	14.4	38.1	特
-C204_s-MC23	0	11	0	0	1.8	26.7	9.6	56.2	特
-C204_s-TC1	6	9	19	0	6.4	0.0	13.0	33.8	3
-C204_s-TC2	0	11	0	18	5.8	6.7	27.5	30.0	特
-C204_s-TC3	0	10	0	13	3.2	4.4	50.1	34.0	特
-C204_s-TC4	0	16	0	0	4.0	2.2	11.7	33.3	特
-C204_s-TC5	3	5	16	0	5.2	-	37.0	24.8	特
-C204_s-TC6	18	0	0	0	5.5	13.3	14.1	29.4	特
-C204_s-TC7	1	8	13	0	5.2	2.2	12.4	33.9	特
-C204_s-TC8	6	6	12	0	7.2	22.2	19.1	30.3	3
-C204_s-TC9	2	8	16	0	3.6	6.7	14.6	33.1	特
-C204_s-TC10	4	3	13	0	3.6	-	35.4	29.5	特
-C204_s-TC11	0	4	0	11	6.8	-	19.8	36.2	3
-C204_s-TC12	0	14	0	0	4.8	0.0	32.5	31.4	特
-C204_s-TC13	4	6	12	0	4.8	11.1	23.7	31.1	特
-C204_s-TC14	3	0	0	0	4.1	31.1	13.3	43.0	特
-C204_s-TC15	0	8	0	0	4.8	15.6	39.6	30.4	特
-C204_s-TC16	2	8	19	0	3.8	28.9	28.9	31.5	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 204材）その5

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204_s-TC17	0	6	0	0	4.7	0.0	12.3	35.3	特
-C204_s-TC18	0	18	0	23	4.4	31.1	26.4	33.9	特
-C204_s-TC19	0	4	0	9	3.9	2.2	19.1	46.9	特
-C204_s-TC20	16	12	36	0	7.8	11.1	52.1	30.0	3
-C204_s-TC21	0	0	0	0	3.0	13.3	18.4	46.6	特
-C204_s-TC22	11	7	19	0	2.8	17.8	23.4	41.4	特
-C204_s-TC23	12	14	36	0	5.8	4.4	43.3	31.5	特
-C204_s-YC1	0	3	0	5	2.5	13.3	7.4	46.2	特
-C204_s-YC2	0	11	0	19	10.0	31.1	7.5	38.4	3
-C204_s-YC3	0	11	0	21	8.0	6.7	8.5	38.1	3
-C204_s-YC4	0	8	0	0	1.9	8.9	11.7	44.1	特
-C204_s-YC5	10	9	19	0	8.0	8.9	8.0	38.3	3
-C204_s-YC6	0	6	0	0	3.3	8.9	7.6	45.6	特
-C204_s-YC7	4	13	17	0	3.8	11.1	8.2	43.2	特
-C204_s-YC8	1	0	0	0	3.4	0.0	9.0	59.9	特
-C204_s-YC9	0	6	0	0	2.5	2.2	27.2	34.1	特
-C204_s-YC10	1	6	14	0	1.8	4.4	15.8	34.5	特
-C204_s-YC11	0	5	0	0	4.7	6.7	7.5	41.8	特
-C204_s-YC12	0	6	12	0	2.8	24.4	7.8	43.6	特
-C204_s-YC13	7	5	15	0	6.5	8.9	10.2	47.4	3
-C204_s-YC14	9	10	18	0	6.4	8.9	8.1	39.4	3
-C204_s-YC15	0	3	0	0	3.2	2.2	7.2	41.9	特
-C204_s-YC16	6	7	13	0	8.5	17.8	8.1	37.6	3
-C204_s-YC17	1	0	0	0	2.9	15.6	6.7	36.7	特
-C204_s-YC18	0	8	0	14	7.3	0.0	8.9	40.6	3
-C204_s-YC19	8	24	38	0	4.6	8.9	8.9	47.0	1
-C204_s-YC20	0	0	0	0	2.8	6.7	9.5	63.2	特
-C204_s-YC21	5	18	23	0	3.5	44.4	20.2	40.4	特
-C204_s-YC22	0	17	0	24	4.0	2.2	7.9	42.1	特
-C204_s-YC23	0	21	0	0	4.7	11.1	7.3	40.0	特
-C204( YT )_s1-1	0	3	0	7	1.5	18.3	13.8	45.2	特
-C204( YT )_s1-2	4	3	15	11	2.8	24.2	18.1	32.8	特
-C204( YT )_s1-4	3	0	3	0	1.1	20.0	14.9	43.9	特
-C204( YT )_s2-2	13	6	29	6	2.5	13.3	21.0	31.4	特
-C204( YT )_s2-3	10	4	28	12	3.3	15.8	23.2	29.0	特
-C204( YT )_s2-5	14	0	14	0	1.6	11.7	15.1	37.8	特
-C204( YT )_s3-2	9	0	9	0	4.1	10.0	19.3	30.1	特
-C204( YT )_s3-5	1	0	1	0	2.4	8.3	15.8	41.9	特
-C204( YT )_s3-6	0	4	0	7	2.1	5.8	16.7	37.3	特
-C204( YT )_s4-1	3	0	3	0	2.2	1.7	18.0	30.3	特
-C204( YT )_s4-3	6	10	20	13	3.1	3.3	39.1	27.1	特
-C204( YT )_s4-6	2	0	2	0	2.3	46.7	18.0	30.7	特
-C204( YT )_s5-1	27	7	34	7	3.0	44.2	15.2	32.8	2
-C204( YT )_s5-2	0	12	0	12	2.5	21.7	19.3	39.4	特
-C204( YT )_s5-3	11	5	32	9	2.8	6.7	21.1	39.4	特
-C204( YT )_s6-3	10	0	21	0	4.7	6.7	14.6	41.6	特
-C204( YT )_s6-4	0	0	0	0	1.3	10.8	14.3	49.5	特
-C204( YT )_s6-6	2	7	10	7	1.5	5.0	14.5	43.8	特
-C204( YT )_s7-1	0	11	0	11	0.8	37.5	15.7	43.5	特
-C204( YT )_s7-4	10	0	16	0	0.8	18.3	17.5	37.8	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 204材）その6

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204( YT )_s8-3	2	13	15	13	4.4	10.8	16.7	39.7	特
-C204( YT )_s8-5	0	0	0	0	2.0	23.3	13.9	44.3	特
-C204( YT )_s8-6	0	11	0	11	1.6	30.0	14.1	43.5	特
-C204( NI )_s4-1	11	7	20	7	4.6	5.0	25.2	26.4	特
-C204( NI )_s5-2	12	0	12	0	3.1	20.0	14.4	36.0	特
-C204( NI )_s6-2	0	0	0	0	4.1	4.2	13.1	38.9	特
-C204( NI )_s7-1	9	6	20	11	3.5	10.0	25.5	25.4	特
-C204( NI )_s8-2	2	0	2	0	5.3	4.2	17.5	34.3	特
-C204( NI )_s9-1	11	5	18	9	3.4	14.2	18.2	30.5	特
-C204( NI )_s9-2	4	7	20	14	3.8	3.3	22.0	29.3	特
-C204( NI )_s10-1	9	7	28	19	3.2	16.7	22.2	37.1	特
-C204( NI )_s11-2	9	2	28	4	5.5	22.5	14.2	28.6	特
-C204( NI )_s12-2	4	14	36	32	6.6	14.2	16.9	29.0	3
-C204( NI )_s13-1	4	5	12	8	5.3	1.7	17.5	28.5	特
-C204( NI )_s13-2	4	4	12	4	3.2	5.8	18.3	24.5	特
-C204( NI )_s 14-1	8	4	17	4	8.7	14.2	11.4	31.8	3
-C204( NI )_s 16-2	14	8	47	22	4.3	5.0	25.7	26.4	1
-C204( NI )_s 17-2	12	10	22	10	5.0	16.7	19.2	25.0	特
-C204( NI )_s 19-1	0	4	0	6	5.7	13.3	18.9	27.2	特
-C204( NI )_s 20-1	18	12	42	12	5.3	5.0	16.8	23.7	1
-C204( NI )_s 32-1	17	8	40	8	3.5	5.0	14.0	37.9	1
-C204( NI )_s 34-1	0	10	0	14	3.7	11.7	24.9	34.8	特
-C204( NI )_s 39-1	0	15	0	15	4.2	19.2	17.6	25.5	特
-C204( NI )_s 44-2	0	4	0	4	1.1	20.1	38.0	22.9	特
-C204( NI )_s 48-2	11	13	39	19	8.3	3.3	13.9	31.4	3
-C204( NI )_s 49-1	2	6	17	15	3.3	5.0	15.6	29.7	特
-C204_s-YAS-C-24	0	0	0	0	3.6	0.0	8.4	47.8	特
-C204_s-YAS-C-25	0	0	0	0	2.0	0.0	11.2	44.8	特
-C204_s-YAS-C-26	0	2	0	0	2.6	0.0	8.3	45.3	特
-C204_s-YAS-C-27	0	0	0	0	2.7	0.0	8.4	41.8	特
-C204_s-YAS-C-28	15	0	19	0	4.6	0.0	7.7	36.5	特
-C204_s-YAS-C-29	0	0	0	0	2.8	0.0	9.0	41.5	特
-C204_s-YAS-C-30	11	0	18	0	6.8	0.0	8.0	37.8	3
-C204_s-YAS-C-31	22	0	32	0	5.3	0.0	7.4	45.9	1
-C204_s-YAS-C-32	0	0	0	0	3.6	0.0	9.2	36.5	特
-C204_s-YAS-C-33	6	13	19	0	4.8	0.0	8.5	41.0	特
-C204_s-YAS-C-34	8	0	0	0	3.4	0.0	8.5	38.7	特
-C204_s-YAS-C-35	0	12	0	0	10.0	0.0	8.4	32.0	3
-C204_s-YAS-C-36	21	0	23	0	3.4	0.0	8.2	31.4	1
-C204_s-YAS-C-37	8	0	0	0	2.7	0.0	8.6	48.6	特
-C204_s-YAS-C-38	0	0	0	0	6.8	0.0	8.8	33.0	3
-C204_s-YAS-C-39	18	0	0	0	3.3	0.0	8.9	42.2	特
-C204_s-YAS-C-40	10	0	0	0	6.8	0.0	8.5	38.1	3
-C204_s-YAS-C-41	0	10	0	0	4.4	0.0	7.5	45.1	特
-C204_s-YAS-C-42	14	0	0	0	3.2	0.0	8.1	48.7	特
-C204_s-YAS-C-43	0	2	0	0	3.3	0.0	8.3	40.3	特
-C204_s-YAS-C-44	0	8	0	0	3.5	0.0	8.7	35.6	特
-C204_s-YAS-C-45	12	10	22	0	5.3	0.0	8.3	42.3	特
-C204_s-MAS-C-2	2	10	11	0	3.7	0.0	13.0	41.5	特
-C204_s-MAS-C-3	3	0	0	0	2.9	0.0	10.2	28.2	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 204材）その7

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204_s-MAS-C-6	9	18	27	0	4.8	0.0	12.0	37.2	特
-C204_s-MAS-C-7	1	18	19	0	3.1	0.0	11.3	36.0	特
-C204_s-MAS-C-8	25	0	0	0	4.0	0.0	10.8	33.7	1
-C204_s-MAS-C-11	11	9	0	0	4.3	0.0	15.3	29.3	特
-C204_s-MAS-C-14	6	0	8	0	5.6	0.0	9.8	31.4	特
-C204_s-MAS-C-17	14	0	0	0	3.0	0.0	10.7	36.9	特
-C204_s-MAS-C-19	4	11	15	0	6.5	0.0	10.5	33.2	3
-C204_s-MAS-C-24	13	0	0	0	7.0	0.0	10.8	40.1	3
-C204_s-MAS-C-28	0	5	0	0	3.2	0.0	9.7	35.7	特
-C204_s-MAS-C-31	0	30	0	0	2.9	0.0	9.5	35.3	1
-C204_s-MAS-C-32	7	13	0	0	6.2	0.0	10.0	30.6	3
-C204_s-MAS-C-33	0	6	0	0	6.0	0.0	10.3	30.7	特
-C204_s-MAS-C-34	15	15	30	0	6.4	0.0	10.2	35.7	3
-C204_s-MAS-C-35	1	5	6	0	8.0	0.0	10.8	32.4	3
-C204_s-MAS-C-36	7	9	16	0	8.0	0.0	9.2	36.9	3
-C204_s-MAS-C-37	6	8	16	0	8.0	0.0	9.2	33.8	3
-C204_s-MAS-C-38	0	12	0	0	3.5	0.0	9.8	31.6	特
-C204_s-MAS-C-39	9	12	21	0	6.0	0.0	13.7	26.1	特
-C204_s-MAS-C-43	0	9	0	14	6.6	0.0	10.3	40.8	3
-C204_s-MAS-C-44	11	10	21	0	5.2	0.0	10.8	28.7	特
-C204_s-MAS-C-46	3	0	0	0	3.8	0.0	9.3	35.8	特

(以下、余白)

※Kde : 材縁の最大節径、KDc : 中央の最大節径、sKDe : 材縁の最大集中節径、sKDc : 中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 206材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C206(WK)_s20-4	0	6	0	6	2.4	15.0	12.2	53.5	特
-C206(WK)_s21-1	6	6	12	6	2.0	41.7	11.7	38.0	特
-C206(WK)_s21-4	11	0	11	0	2.9	21.7	11.3	47.4	特
-C206(WK)_s22-3	0	4	0	4	2.7	30.0	13.9	42.1	特
-C206(WK)_s22-4	0	16	0	22	1.8	11.7	13.2	37.3	特
-C206(WK)_s23-2	0	0	0	0	4.1	23.3	11.2	40.6	特
-C206(WK)_s23-4	26	13	39	13	4.5	10.0	10.9	31.0	2
-C206(WK)_s24-1	4	11	19	26	4.7	5.0	11.9	36.0	特
-C206(WM)_s61	0	26	0	37	3.9	8.3	21.1	32.3	1
-C206(WM)_s63	9	9	9	15	5.8	11.7	22.8	19.4	特
-C206(WM)_s65	0	14	0	19	5.0	13.3	21.0	28.6	特
-C206(WM)_s67	7	10	7	37	6.5	16.7	20.1	22.0	3
-C206(WM)_s68	17	20	17	37	2.1	13.3	42.0	25.9	特
-C206(WM)_s70	9	20	9	29	5.4	10.0	24.0	20.9	特
-C206(WM)_s72	5	13	6	18	9.7	16.7	26.9	19.0	3
-C206(WM)_s74	8	17	30	27	3.8	31.7	49.4	17.8	特
-C206(KY)_s1-6	11	17	28	17	3.8	25.0	13.9	31.8	特
-C206(KY)_s4-3	0	17	0	17	4.3	31.7	13.7	40.5	特
-C206(KY)_s5-4	0	8	0	25	4.8	55.2	13.7	33.8	特
-C206(KY)_s6-6	0	8	0	8	2.6	23.4	13.6	38.3	特
-C206(KY)_s7-1	0	0	0	0	2.3	18.3	14.2	46.2	特
-C206(KY)_s7-3	0	14	0	26	4.3	6.7	13.8	36.9	特
-C206(KY)_s8-6	0	7	0	17	3.2	15.0	13.5	36.0	特
-C206(KY)_s10-4	0	13	0	21	4.1	6.7	13.9	42.8	特
-C206_s-N-C-1	9	13	22	0	2.5	49.2	12.0	40.4	特
-C206_s-N-C-2	0	18	0	0	4.3	24.6	8.0	32.2	特
-C206_s-N-C-3	0	16	0	22	3.3	30.7	8.5	36.9	特
-C206_s-N-C-4	0	0	0	0	3.0	9.2	7.5	34.1	特
-C206_s-N-C-5	0	7	0	0	2.5	9.2	12.0	39.2	特
-C206_s-N-C-6	0	24	0	34	3.9	3.1	11.0	39.8	1
-C206_s-N-C-7	0	0	0	0	3.3	24.6	10.0	37.3	特
-C206_s-N-C-8	0	9	0	0	2.3	15.4	13.5	45.9	特
-C206_s-N-C-9	0	5	0	0	2.9	9.2	11.0	43.5	特
-C206_s-N-C-10	1	6	7	0	2.9	21.5	12.5	45.1	特
-C206_s-N-C-11	0	0	0	0	3.9	24.6	8.0	29.8	特
-C206_s-N-C-12	0	12	0	0	3.3	46.1	11.0	42.2	特
-C206_s-N-C-13	0	0	0	0	2.1	43.0	9.0	33.8	特
-C206_s-T-C-1	0	3	0	0	2.6	15.3	14.0	42.6	特
-C206_s-T-C-2	5	11	16	0	3.3	9.2	18.5	36.3	特
-C206_s-T-C-3	0	8	0	0	3.0	3.1	12.5	42.3	特
-C206_s-T-C-4	6	7	13	7	3.6	12.3	10.0	30.2	特
-C206_s-T-C-5	0	8	0	0	3.9	12.3	11.0	32.6	特
-C206_s-T-C-6	0	0	0	0	2.0	3.1	17.5	39.2	特
-C206_s-T-C-7	0	0	0	0	2.0	21.5	9.0	35.9	特
-C206_s-T-C-8	0	0	0	0	2.1	33.8	14.0	41.2	特
-C206_s-T-C-9	0	4	0	0	4.0	0.0	15.0	38.0	特
-C206_s-12-1	4	5	15	0	5.4	-	13.7	28.3	特
-C206_s-13-1	17	4	21	0	7.3	-	16.1	30.4	3
-C206_s-15-2	9	10	25	0	5.5	-	16.9	32.6	特
-C206_s-17-1	0	4	0	6	3.1	-	17.4	28.2	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 206材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C206_s-18-2	4	9	13	0	6.0	-	16.7	31.5	特
-C206_s-21-2	2	7	0	8	5.2	-	14.8	30.8	特
-C206_s-21-3	11	0	17	0	5.2	-	13.5	37.6	特
-C206_s-KC24	35	6	43	0	5.4	15.4	10.4	43.7	3
-C206_s-KC25	4	4	10	0	7.1	9.2	9.5	46.3	3
-C206_s-KC26	0	13	0	39	5.4	15.4	10.8	42.6	特
-C206_s-KC27	0	16	0	27	4.9	9.2	9.2	48.1	特
-C206_s-KC28	0	11	0	22	4.7	12.3	9.6	51.2	特
-C206_s-KC29	21	10	47	0	5.7	0.0	10.2	41.5	1
-C206_s-KC30	17	4	47	0	5.6	4.6	9.1	36.8	1
-C206_s-MC24	0	8	0	25	6.4		35.1	22.1	3
-C206_s-MC25	0	18	0	0	5.3	10.8	7.5	40.8	特
-C206_s-MC26	19	9	35	0	6.2	0.0	9.7	39.5	3
-C206_s-MC27	0	7	0	0	2.4	9.2	8.1	41.1	特
-C206_s-MC28	0	2	0	0	2.2	3.1	9.4	57.9	特
-C206_s-MC29	14	23	48	0	3.8	15.4	8.1	38.5	1
-C206_s-MC30	0	11	0	0	3.7	10.8	7.3	40.3	特
-C206_s-TC24	14	6	20	0	6.2		18.3	32.7	3
-C206_s-TC25	1	19	20	0	5.8	44.4	15.6	38.4	特
-C206_s-TC26	23	16	34	0	6.2	44.4	12.6	33.9	3
-C206_s-TC27	0	8	0	11	9.0		14.6	30.8	3
-C206_s-TC28	6	7	13	0	6.4	0.0	20.5	39.6	3
-C206_s-TC29	0	18	0	25	7.0	40.0	15.7	35.4	3
-C206_s-TC30	2	8	0	29	6.1	13.3	25.2	33.0	3
-C206_s-YC24	0	4	0	0	3.4	12.3	6.7	40.7	特
-C206_s-YC25	4	11	14	32	8.0		8.3	35.5	3
-C206_s-YC26	1	6	0	0	4.4	16.9	5.9	36.8	特
-C206_s-YC27	25	13	70	0	9.0	43.1	7.8	36.9	3
-C206_s-YC28	11	12	33	0	8.3	21.5	6.8	38.4	3
-C206_s-YC29	0	3	0	0	3.3	12.3	6.9	48.6	特
-C206_s-YC30	0	0	0	0	2.8	6.2	9.8	55.0	特
-C206( NI )_s21-1	8	17	20	27	5.2	20.6	12.2	41.9	特
-C206( NI )_s22-1	3	17	23	20	0.9	9.4	43.4	23.1	特
-C206( NI )_s23-3	16	18	41	25	5.0	3.1	15.3	40.6	1
-C206( NI )_s26-3	0	10	0	16	3.9	15.6	12.6	36.2	特
-C206( NI )_s27-1	11	10	27	13	3.7	6.3	11.7	39.5	特
-C206( NI )_s28-2	18	5	36	18	4.8	1.3	16.0	34.8	特
-C206( NI )_s51-1	1	10	15	24	2.3	3.1	17.9	38.3	特
-C206( NI )_s52-1	26	0	29	0	4.0	19.4	21.2	29.4	2
-C206( YT )_s9-3	17	11	37	16	4.2	13.1	16.1	31.7	特
-C206( YT )_s9-4	12	7	24	12	4.9	5.0	14.9	35.6	特
-C206( YT )_s10-2	1	25	26	25	4.3	4.4	15.6	35.1	1
-C206( YT )_s10-3	9	5	19	10	3.4	8.1	18.3	32.8	特
-C206( YT )_s11-1	1	10	11	10	5.0	6.9	24.1	24.7	特
-C206( YT )_s11-4	0	22	0	33	4.7	5.0	30.5	23.0	特
-C206( YT )_s12-1	9	3	12	3	3.8	8.1	15.4	22.6	特
-C206_s-YAS-C-54	0	0	0	0	2.3	0.0	7.2	45.9	特
-C206_s-YAS-C-55	0	17	0	0	4.7	0.0	8.0	38.4	特
-C206_s-YAS-C-56	0	15	0	0	3.8	0.0	8.0	42.6	特
-C206_s-YAS-C-57	0	6	0	0	3.0	0.0	8.6	38.7	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（スギ 206材）その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C206_s-YAS-C-58	29	0	45	0	3.2	0.0	8.1	40.7	2
-C206_s-YAS-C-59	0	5	0	0	4.6	0.0	8.1	37.1	特
-C206_s-YAS-C-60	0	4	0	0	2.8	0.0	8.5	38.7	特
-C206_s-MAS-C-50	14	0	0	0	3.0	0.0	11.7	42.9	特
-C206_s-MAS-C-51	0	19	33	0	8.0	0.0	10.0	21.4	3
-C206_s-MAS-C-52	15	12	19	23	4.0	0.0	12.7	33.8	特
-C206_s-MAS-C-55	0	0	0	0	3.0	0.0	10.8	36.2	特
-C206_s-MAS-C-57	0	15	0	0	3.0	0.0	11.5	31.2	特
-C206_s-MAS-C-58	14	15	0	0	8.2	0.0	13.2	46.3	3
-C206_s-MAS-C-59	4	15	19	0	4.3	0.0	11.5	45.0	特
-C206_s-MAS-C-61	6	13	19	0	5.8	0.0	10.5	28.9	特

(以下、余白)

※Kde : 材縁の最大節径、KDc : 中央の最大節径、sKDe : 材縁の最大集中節径、sKDc : 中央の最大集中節径



縦圧縮試験結果（ヒノキ 204材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204_h-T-C-1	0	3	0	6	4.5	26.6	13.5	44.5	特
-C204_h-T-C-2	5	7	12	0	5.4	0.0	13.0	40.1	特
-C204_h-T-C-3	0	6	0	10	3.4	13.3	13.5	54.6	特
-C204_h-T-C-4	0	0	0	0	3.2	4.4	10.0	49.0	特
-C204_h-T-C-5	5	8	20	0	5.8	8.9	17.0	39.9	特
-C204_h-T-C-6	1	6	10	0	4.5	22.2	18.5	49.8	特
-C204_h-T-C-7	9	8	17	0	3.3	0.0	11.0	43.5	特
-C204_h-T-C-8	4	6	11	0	5.8	26.6	14.5	43.9	特
-C204_h-T-C-9	0	0	0	0	3.5	17.7	11.5	46.5	特
-C204_h-T-C-10	3	0	0	0	4.3	13.3	9.0	41.8	特
-C204_h-T-C-11	3	0	0	0	2.8	13.3	11.0	47.5	特
-C204_h-T-C-12	0	0	0	0	3.2	70.9	8.5	40.7	特
-C204_h-T-C-13	0	4	0	0	1.9	39.9	11.5	48.0	特
-C204_h-U 6-6	0	0	0	0	1.6	22.0	13.6	41.3	特
-C204_h-U 17-6	0	0	0	0	1.8	16.0	13.8	53.4	特
-C204_h-U 3-10	8	4	12	0	2.1	4.0	17.3	38.6	特
-C204_h-U 12-6	0	0	0	0	2.7	32.0	12.6	50.8	特
-C204_h-U 3-2	0	0	0	0	1.6	4.0	12.8	44.3	特
-C204_h-U 22-2	2	6	2	6	4.0	20.0	17.4	40.5	特
-C204_h-U 15-3	11	6	11	13	4.0	12.0	14.5	48.3	特
-C204_h-U 6-3	0	0	0	0	1.7	36.0	14.4	46.0	特
-C204_h-U 2-4	0	0	0	0	2.1	28.0	15.7	33.6	特
-C204_h-U 22-4	0	7	0	10	2.7	12.0	14.8	43.2	特
-C204_h-U 22-5	0	3	0	3	2.6	16.0	14.9	53.3	特
-C204_h-U 22-1	0	1	0	1	1.5	20.0	15.9	42.7	特
-C204_h-U 6-8	0	0	0	0	1.8	8.0	14.1	49.1	特
-C204_h-U 5-5	0	0	0	0	2.7	8.0	13.4	50.6	特
-C204_h-U 15-4	0	0	0	0	3.2	8.0	13.1	45.7	特
-C204_h-U 12-5	0	0	0	0	2.7	12.0	13.2	49.3	特
-C204_h-U 23-3	4	4	4	4	4.5	12.0	12.1	46.7	特
-C204_h-U 17-2	0	0	0	0	2.7	4.0	12.7	45.7	特
-C204_h-U 23-4	0	0	0	0	1.9	20.0	13.3	49.9	特
-C204_h-U 5-7	0	0	0	0	2.5	16.0	10.8	48.5	特
-C204_h-U 2-5	0	0	0	0	2.3	8.0	13.4	47.0	特
-C204_h-U 22-6	0	0	0	0	1.8	9.0	12.9	50.4	特
-C204_h-U 22-8	0	0	0	0	2.0	22.0	16.7	44.7	特
-C204_h-U 5-6	0	0	0	0	2.1	20.0	9.9	56.1	特
-C204_h-U 6-7	0	0	0	0	1.6	4.0	13.4	50.0	特
-C204_h-U 20-2	0	0	0	0	2.6	24.0	12.2	47.0	特
-C204_h-U 20-1	0	0	0	0	1.0	60.0	11.8	40.2	特
-C204_h-U 13-1	0	11	0	14	5.3	20.0	11.2	44.1	特
-C204_h-U 23-2	3	9	4	9	3.8	24.0	12.3	41.5	特
-C204_h-U 13-4	0	16	0	17	5.8	23.0	15.4	39.1	特
-C204( KA )_h1	0	22	0	22	2.1	16.7	14.8	36.2	特
-C204( KA )_h5	1	0	1	0	1.9	16.7	15.8	52.1	特
-C204( KA )_h7	0	0	0	0	1.8	22.5	15.1	47.5	特
-C204( KA )_h9	0	19	0	19	1.7	16.7	13.5	38.5	特
-C204( KA )_h10	0	0	0	0	1.1	7.5	13.7	47.5	特
-C204( KA )_h13	0	3	0	3	2.6	13.3	16.8	50.0	特
-C204( KA )_h15	0	0	0	0	1.9	18.3	11.4	47.5	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（ヒノキ 204材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204( KA )_h16	0	0	0	0	1.9	8.3	16.0	45.9	特
-C204( KA )_h17	0	0	0	0	1.5	25.8	13.9	53.5	特
-C204( KA )_h19	26	0	26	0	1.9	7.5	15.4	34.7	2
-C204( KA )_h21	0	12	0	12	1.7	8.3	15.9	40.2	特
-C204( KA )_h23	2	0	2	0	2.2	10.0	14.4	53.1	特
-C204( NI )_h1-1	11	0	18	0	3.0	10.0	13.3	43.6	特
-C204( NI )_h3-1	15	7	23	7	3.2	43.3	16.0	44.3	特
-C204( NI )_h4-1	10	11	30	11	3.9	8.3	12.7	47.0	特
-C204( NI )_h5-2	1	8	9	8	2.9	5.8	14.4	45.0	特
-C204( NI )_h6-1	2	0	4	0	1.9	10.0	12.2	52.5	特
-C204( NI )_h7-2	4	3	11	7	3.0	13.3	13.9	52.1	特
-C204( NI )_h8-1	0	10	0	10	2.3	13.3	13.5	52.0	特
-C204( NI )_h9-2	4	0	8	0	2.3	21.7	13.1	54.8	特
-C204( NI )_h10-1	5	3	18	8	3.2	25.8	13.8	50.3	特
-C204( NI )_h12-2	7	8	17	10	3.2	10.0	12.3	44.4	特
-C204_h-YAH-C-11	1	1	2	0	3.4	0.0	14.4	37.6	特
-C204_h-YAH-C-12	0	10	0	0	3.5	0.0	14.9	36.0	特
-C204_h-YAH-C-13	0	16	0	31	3.4	0.0	12.7	33.7	特
-C204_h-YAH-C-14	0	11	0	0	3.8	0.0	15.2	32.0	特
-C204_h-YAH-C-15	0	7	0	0	5.2	0.0	15.1	39.8	特
-C204_h-YAH-C-16	0	0	0	0	4.1	0.0	12.7	40.3	特
-C204_h-YAH-C-17	9	0	0	0	3.3	0.0	13.6	41.0	特
-C204_h-YAH-C-18	9	5	15	0	6.6	0.0	13.1	34.3	3
-C204_h-YAH-C-19	0	10	0	18	2.6	0.0	14.7	38.2	特
-C204_h-YAH-C-20	6	3	10	0	7.2	0.0	14.4	39.5	3
-C204_h-MAH-C-1	3	0	0	0	2.8	0.0	9.8	45.8	特
-C204_h-MAH-C-7	16	0	0	0	2.5	0.0	8.8	42.8	特
-C204_h-MAH-C-9	0	5	0	11	2.1	0.0	12.0	51.1	特
-C204_h-MAH-C-12	0	5	0	5	2.1	0.0	10.0	52.2	特
-C204_h-MAH-C-15	0	0	0	0	2.0	0.0	10.8	50.9	特
-C204_h-MAH-C-16	0	2	0	0	2.6	0.0	9.7	46.7	特
-C204_h-MAH-C-18	5	11	16	0	3.3	10.0	13.0	47.0	特
-C204_h-MAH-C-19	2	0	0	0	2.3	0.0	13.3	50.4	特
-C204_h-MAH-C-20	10	2	18	0	4.3	0.0	18.3	49.8	特
-C204_h-MAH-C-21	0	0	0	0	2.0	0.0	11.8	50.5	特
-C204_h-MAH-C-22	0	2	0	0	3.0	0.0	14.5	59.1	特
-C204_h-MAH-C-23	5	10	29	0	4.2	0.0	17.5	56.5	特
-C204_h-MAH-C-26	1	0	0	0	2.8	0.0	13.7	55.0	特
-C204_h-IN-C-1	0	15	0	23	4.5	0.0	15.5	40.6	特
-C204_h-IN-C-2	4	14	14	24	3.1	2.0	15.0	40.0	特
-C204_h-IN-C-3	4	11	18	21	6.4	1.0	18.5	45.2	3
-C204_h-IN-C-4	0	17	0	0	2.8	3.0	15.0	40.8	特
-C204_h-IN-C-5	0	0	0	0	4.2	4.0	15.0	46.3	特
-C204_h-IN-C-6	4	8	12	0	4.9	5.0	16.0	37.2	特
-C204_h-IN-C-7	0	0	0	0	1.9	6.0	17.0	52.4	特
-C204_h-IN-C-8	0	7	0	0	2.9	2.0	16.5	51.8	特
-C204_h-IN-C-9	0	9	0	16	3.2	4.0	14.0	45.2	特
-C204_h-IN-C-10	0	0	0	0	2.2	0.0	15.5	47.6	特
-C204_h-IN-C-11	18	5	30	0	2.4	3.0	13.5	41.6	特
-C204_h-IN-C-12	0	3	0	0	2.6	7.0	12.5	45.7	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（ヒノキ 204材）その3

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204_h-IN-C-13	0	6	0	0	2.7	7.0	14.5	48.3	特
-C204_h-IN-C-14	0	0	0	0	2.7	7.0	13.0	47.4	特
-C204_h-IN-C-15	0	8	0	0	5.3	11.0	13.5	43.2	特
-C204_h-IN-C-16	4	9	0	13	4.4	6.0	16.5	44.2	特
-C204_h-IN-C-17	0	6	0	0	2.2	6.0	17.0	45.7	特
-C204_h-IN-C-18	0	0	0	0	4.7	7.0	17.0	55.1	特
-C204_h-IN-C-19	0	8	0	0	3.0	0.0	14.5	46.5	特
-C204_h-IN-C-20	5	6	28	0	4.5	0.0	17.5	42.6	特
-C204_h-IN-C-21	0	0	0	0	3.1	4.0	14.0	45.2	特
-C204_h-IN-C-22	2	10	0	0	4.0	4.0	10.5	39.3	特
-C204_h-IN-C-23	0	8	0	0	4.7	7.0	14.5	37.7	特
-C204_h-IN-C-24	5	0	8	0	3.0	1.0	11.5	41.9	特
-C204_h-IN-C-25	9	0	18	0	7.7	4.0	10.5	45.0	3
-C204_h-IN-C-26	0	0	0	0	2.8	2.0	14.0	44.1	特
-C204_h-IN-C-27	9	8	17	0	4.2	7.0	15.5	41.0	特
-C204_h-IN-C-28	0	0	0	0	2.6	9.0	12.5	43.0	特
-C204_h-IN-C-29	10	0	0	0	2.5	9.0	14.5	43.5	特
-C204_h-IN-C-30	0	4	0	7	5.0	9.0	16.0	51.4	特
-C204_h-IN-C-31	0	3	0	7	3.6	7.0	15.0	46.5	特
-C204_h-IN-C-32	0	0	0	0	4.4	7.0	18.0	49.1	特
-C204_h-IN-C-33	0	5	0	8	3.5	2.0	17.5	47.9	特
-C204_h-IN-C-34	0	0	0	0	3.4	2.0	16.0	48.9	特
-C204_h-IN-C-35	0	0	0	0	3.8	2.0	15.5	49.1	特
-C204_h-IN-C-36	0	4	0	7	3.7	7.0	16.0	48.0	特
-C204_h-IN-C-37	0	7	0	0	5.1	4.0	16.0	44.2	特
-C204_h-IN-C-38	0	12	0	19	3.7	4.0	17.5	52.4	特
-C204_h-IN-C-39	0	3	0	5	5.4	7.0	19.5	57.7	特
-C204_h-IN-C-40	15	11	26	0	4.7	11.0	19.0	45.9	特
-C204_h-IN-C-41	0	11	0	25	3.4	4.0	18.5	47.3	特
-C204_h-IN-C-42	0	6	0	9	3.5	2.0	18.5	55.5	特
-C204_h-IN-C-43	0	5	0	9	3.5	4.0	19.0	50.1	特
-C204_h-IN-C-44	12	11	29	0	5.1	4.0	14.5	40.5	特
-C204_h-IN-C-45	12	5	20	0	5.7	11.0	17.5	43.7	特
-C204_h-IN-C-46	12	11	25	25	5.7	11.0	12.5	43.2	特
-C204_h-IN-C-47	8	9	24	0	6.2	7.0	16.5	41.8	3
-C204_h-IN-C-48	16	12	35	0	3.7	11.0	14.0	39.2	特
-C204_h-IN-C-49	12	0	19	0	6.9	4.0	18.0	40.7	3
-C204_h-IN-C-50	0	5	0	13	4.4	4.0	15.5	45.0	特
-C204_h-IN-C-51	6	5	16	0	3.6	2.0	19.0	47.3	特
-C204_h-IN-C-52	0	5	0	0	3.8	2.0	15.5	48.1	特
-C204_h-IN-C-53	0	5	0	9	3.1	4.0	16.5	48.4	特
-C204_h-IN-C-54	0	7	0	10	3.3	2.0	14.5	52.1	特

(以下、余白)

※Kde : 材縁の最大節径、KDc : 中央の最大節径、sKDe : 材縁の最大集中節径、sKDc : 中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（ヒノキ 206材）その1

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C206_h-T-C-1	0	11	0	0	3.2	9.2	10.5	41.7	特
-C206_h-T-C-2	0	0	0	0	5.7	70.6	9.0	42.7	特
-C206_h-T-C-3	1	6	11	0	2.4	18.4	10.5	38.7	特
-C206_h-T-C-4	0	8	0	16	4.6	39.9	13.0	40.5	特
-C206_h-T-C-5	0	2	0	0	2.8	55.2	13.0	48.2	特
-C206_h-T-C-6	0	7	0	0	6.0	33.7	16.5	40.8	特
-C206_h-T-C-7	0	0	0	0	2.8	6.1	9.5	43.3	特
-C206_h-U 1-6	0	15	0	15	1.8	46.1	14.8	45.3	特
-C206_h-U 19-2	0	9	0	9	3.9	6.0	12.6	38.7	特
-C206_h-U 19-8	0	0	0	0	2.7	24.0	14.2	35.5	特
-C206_h-U 1-5	0	12	0	12	2.2	9.2	14.3	44.9	特
-C206_h-U 19-4	0	2	0	2	3.5	9.2	13.3	40.3	特
-C206_h-U 19-1	0	0	0	0	4.2	6.0	13.2	41.3	特
-C206_h-U 1-4	3	12	15	12	3.8	9.0	13.5	45.9	特
-C206_h-U 19-5	0	2	0	2	2.3	18.0	14.5	42.3	特
-C206_h-U 10-4	0	9	0	18	1.5	36.0	9.3	42.7	特
-C206_h-U 14-4	0	3	0	8	1.8	9.0	11.6	42.3	特
-C206( KA )_h2	0	9	0	21	2.0	16.3	14.3	42.2	特
-C206( KA )_h4	0	29	0	58	1.6	6.9	13.5	35.9	1
-C206( KA )_h6	0	26	0	48	2.2	9.4	14.3	34.4	1
-C206( KA )_h8	12	8	28	16	2.6	12.5	14.3	41.8	特
-C206( KA )_h10	0	26	0	26	2.3	5.0	15.5	37.5	1
-C206( KA )_h12	16	29	45	29	1.9	6.9	14.7	33.9	1
-C206( NI )_h15-2	6	24	30	24	2.8	1.9	12.8	44.4	1
-C206( NI )_h16-1	0	4	0	4	1.9	25.6	15.4	51.5	特
-C206( NI )_h20-2	0	6	0	8	1.8	1.3	16.1	48.7	特
-C206( NI )_h21-1	0	25	0	36	1.9	18.7	12.2	52.1	1
-C206( NI )_h26-6	14	17	49	31	5.8	1.3	13.3	29.8	1
-C206_h-YAH-C-26	0	0	0	0	2.2	0.0	13.6	41.9	特
-C206_h-YAH-C-27	18	0	32	0	2.8	0.0	13.4	38.9	特
-C206_h-YAH-C-28	0	7	0	0	1.9	0.0	14.3	43.4	特
-C206_h-YAH-C-29	24	19	0	0	2.7	0.0	13.5	35.1	1
-C206_h-YAH-C-30	14	11	25	0	2.8	0.0	13.4	34.6	特
-C206_h-MAH-C-29	4	0	0	0	5.0	0.0	13.3	47.0	特
-C206_h-MAH-C-33	7	3	28	0	2.6	6.0	11.5	36.1	特
-C206_h-MAH-C-34	0	5	0	0	2.8	10.0	13.2	47.6	特
-C206_h-MAH-C-35	8	21	0	0	2.6	0.0	13.2	38.1	特
-C206_h-MAH-C-37	21	14	37	29	4.7	0.0	13.0	44.3	1
-C206_h-MAH-C-38	2	8	0	11	5.0	0.0	12.8	38.3	特
-C206_h-IN-C-55	0	0	0	0	1.7	2.0	14.0	42.6	特
-C206_h-IN-C-56	0	7	0	19	3.6	3.0	11.5	40.5	特
-C206_h-IN-C-57	12	21	21	42	2.7	4.0	11.0	35.6	特
-C206_h-IN-C-58	0	0	0	0	2.2	2.0	13.0	42.4	特
-C206_h-IN-C-59	12	18	44	32	4.7	3.0	16.5	38.2	1
-C206_h-IN-C-60	0	6	0	10	3.3	2.0	12.0	38.2	特
-C206_h-IN-C-61	0	33	0	47	3.8	4.0	12.5	26.8	1
-C206_h-IN-C-62	0	9	0	0	3.7	2.0	12.5	44.0	特
-C206_h-IN-C-63	5	15	0	0	2.0	5.0	14.5	42.5	特
-C206_h-IN-C-64	13	8	0	18	3.6	4.0	17.0	43.5	特
-C206_h-IN-C-65	0	10	0	17	2.5	3.0	15.0	38.4	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（ヒノキ 206材）その2

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C206_h-IN-C-66	22	3	0	9	4.9	2.0	13.5	37.8	1
-C206_h-IN-C-67	10	8	17	0	3.7	2.0	15.0	42.1	特
-C206_h-IN-C-68	0	3	0	5	4.1	3.0	13.5	40.3	特
-C206_h-IN-C-69	0	9	0	0	3.4	2.0	13.5	38.1	特
-C206_h-IN-C-70	0	7	0	0	3.6	2.0	11.0	39.2	特

(以下、余白)

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（カラマツ 204材）

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C204(KY)_k8-2	0	25	0	25	4.1	15.0	12.9	48.9	1
-C204(KY)_k9-1	5	0	5	0	2.7	11.7	13.5	58.3	特
-C204(KY)_k13-3	2	3	6	3	3.1	46.7	13.5	53.0	特
-C204(KY)_k14-3	0	0	0	0	2.3	16.7	13.8	51.5	特
-C204(KY)_k17-1	0	1	0	1	3.8	10.0	12.3	53.7	特
-C204(KY)_k18-1	0	2	0	2	2.5	13.3	12.1	55.3	特
-C204(KY)_k18-2	3	6	12	9	5.1	18.3	13.3	38.3	特
-C204(KY)_k19-1	0	7	0	8	2.7	21.7	12.9	46.6	特
-C204(KY)_k20-2	2	7	12	7	3.8	36.7	12.3	55.7	特
-C204(KY)_k21-1	18	20	44	26	2.9	30.0	13.1	36.5	1
-C204(NI)_k807	0	0	0	0	4.4	15.8	13.7	51.0	特
-C204(NI)_k812	0	9	0	9	6.0	18.3	11.1	43.5	特
-C204(NI)_k824	9	3	28	8	6.3	16.7	13.1	38.3	3
-C204(NI)_k825	12	0	12	0	4.1	44.2	15.2	42.1	特
-C204(NI)_k829	0	17	0	17	4.9	21.7	15.0	40.4	特
-C204(NI)_k833	6	10	16	10	5.5	10.8	13.1	38.2	特
-C204(NI)_k836	0	0	0	0	3.9	45.0	15.8	54.8	特
-C204(NI)_k838	3	18	21	18	5.2	5.8	12.7	39.3	特
-C204(NI)_k841	2	4	9	7	4.6	9.2	13.6	48.3	特
-C204(NI)_k842	3	3	11	8	6.0	20.0	13.4	39.0	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

縦圧縮試験結果（カラマツ 206材）

試験体ID	Kde (mm)	KDc (mm)	sKDe (mm)	sKDc (mm)	平均年輪幅 (mm)	繊維傾斜 (mm/m)	含水率 (%)	縦圧縮強度 (N/mm <sup>2</sup> )	目視等級 (甲種)
-C206(KY)_k1-3	0	8	0	12	3.4	10.0	12.3	45.8	特
-C206(KY)_k2-1	6	4	10	7	5.2	15.0	13.5	35.5	特
-C206(KY)_k4-1	0	24	0	24	3.6	25.0	13.9	45.7	1
-C206(KY)_k5-2	2	4	19	17	4.9	13.3	13.5	42.3	特
-C206(KY)_k15-3	2	0	5	0	3.9	3.3	13.2	46.6	特
-C206(NI)_k803	19	0	24	0	7.8	2.5	13.6	36.6	3
-C206(NI)_k814	15	10	46	20	4.7	15.6	14.6	35.4	1
-C206(NI)_k818	9	5	20	5	7.2	6.9	12.2	39.0	3
-C206(NI)_k843	3	6	9	6	4.5	21.9	13.6	48.5	特
-C206(NI)_k844	1	5	6	10	5.8	5.0	12.4	46.4	特

※Kde：材縁の最大節径、KDc：中央の最大節径、sKDe：材縁の最大集中節径、sKDc：中央の最大集中節径

いす型せん断試験結果 (スギ 204材) その1

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204(WK)_s1-2	5.2	9.2	13.1	特
-S204(WK)_s2-1	3.4	7.9	12.8	特
-S204(WK)_s3-1	3.1	9.7	11.2	特
-S204(WK)_s4-2	4.9	10.1	13.4	特
-S204(WK)_s5-1	2.3	7.6	11.5	特
-S204(WK)_s6-1	3.6	8.4	13.7	特
-S204(WK)_s7-1	3.4	6.9	12.9	特
-S204(WK)_s8-1	3.0	7.4	12.9	特
-S204(WK)_s9-2	4.2	9.9	12.6	特
-S204(WK)_s10-2	4.3	10.5	11.6	特
-S204(WK)_s11-2	5.6	8.9	11.4	特
-S204(WK)_s12-2	4.8	8.6	12.7	特
-S204(WK)_s13-2	6.1	8.1	12.5	3
-S204(WK)_s13-3	4.4	8.6	11.7	特
-S204(WK)_s14-2	4.8	7.7	13.1	特
-S204(WK)_s15-2	3.2	10.5	11.5	特
-S204(WK)_s15-3	2.4	10.8	12.0	特
-S204(WK)_s16-1	4.9	12.6	12.1	特
-S204(WK)_s17-1	5.4	9.1	12.3	特
-S204(WK)_s18-2	2.8	10.3	11.6	特
-S204(WK)_s19-1	1.9	8.5	14.5	特
-S204(WK)_s20-1	2.7	7.8	12.5	特
-S204(WK)_s20-2	2.7	8.7	15.1	特
-S204(WM)_s1	9.3	6.9	14.6	3
-S204(WM)_s2	6.5	9.9	29.5	3
-S204(WM)_s3	4.1	8.6	14.7	特
-S204(WM)_s6	7.4	7.8	15.6	3
-S204(WM)_s7	8.0	6.7	41.5	3
-S204(WM)_s9	5.3	8.8	13.3	特
-S204(WM)_s11	7.8	9.8	16.9	3
-S204(WM)_s12	5.0	7.0	20.0	特
-S204(WM)_s14	9.5	7.5	19.8	3
-S204(WM)_s17	7.8	6.5	27.3	3
-S204(WM)_s19	3.7	7.9	21.3	特
-S204(WM)_s21	3.0	8.4	17.2	特
-S204(WM)_s24	4.4	7.5	14.3	特
-S204(WM)_s27	5.4	7.0	20.5	特
-S204(WM)_s28	2.6	7.5	13.1	特
-S204(WM)_s30	5.0	6.4	14.8	特
-S204(WM)_s32	5.0	9.4	21.7	特
-S204(WM)_s33	3.8	6.2	18.1	特
-S204(WM)_s35	7.7	8.6	17.5	3
-S204(WM)_s38	5.4	7.0	16.4	特
-S204(WM)_s39	3.1	7.9	29.6	特
-S204(WM)_s42	5.1	8.8	26.8	特
-S204(WM)_s44	8.7	7.7	22.2	3
-S204(KY)_s1-1	3.2	7.6	13.4	特
-S204(KY)_s6-2	2.5	6.4	13.2	特
-S204(KY)_s8-1	2.8	6.1	15.1	特
-S204(KY)_s8-2	3.4	6.7	13.7	特

いす型せん断試験結果 (スギ 204材) その2

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204 ( KY ) _s11-1	2.6	9.4	12.5	特
-S204 ( KY ) _s14-1	1.4	9.4	12.8	特
-S204 ( KY ) _s15-1	3.1	8.7	13.1	特
-S204 ( KY ) _s16-1	4.9	7.7	12.6	特
-S204 ( KY ) _s19-1	6.0	5.5	13.5	特
-S204 ( KY ) _s20-2	3.8	7.9	13.4	特
-S204 ( KY ) _s21-1	2.2	8.2	13.4	特
-S204 ( KY ) _s21-2	3.1	10.1	13.1	特
-S204 ( KY ) _s23-1	2.2	8.9	12.7	特
-S204 ( KY ) _s24-2	3.2	9.1	11.7	特
-S204 ( KY ) _s25-2	2.2	9.2	13.4	特
-S204 ( KY ) _s26-1	6.0	7.9	13.1	特
-S204 ( KY ) _s27-1	2.6	5.5	12.7	特
-S204 ( KY ) _s27-2	3.5	7.5	12.6	特
-S204 ( KY ) _s28-1	3.4	6.9	13.0	特
-S204 ( KY ) _s29-1	2.2	7.3	14.1	特
-S204_s-N-S-1	3.8	6.5	-	特
-S204_s-N-S-2	6.0	7.3	-	特
-S204_s-N-S-3	1.5	6.3	-	特
-S204_s-N-S-4	3.4	5.7	-	特
-S204_s-N-S-5	5.3	6.1	-	特
-S204_s-N-S-6	5.7	6.7	-	特
-S204_s-N-S-7	3.4	6.8	-	特
-S204_s-N-S-8	3.4	5.6	-	特
-S204_s-N-S-9	5.7	5.8	-	特
-S204_s-N-S-10	2.8	5.8	-	特
-S204_s-N-S-11	3.2	5.6	-	特
-S204_s-N-S-12	1.8	7.4	-	特
-S204_s-N-S-13	2.1	5.7	-	特
-S204_s-N-S-14	3.3	5.4	-	特
-S204_s-N-S-15	4.0	5.5	-	特
-S204_s-N-S-16	2.4	5.5	-	特
-S204_s-N-S-17	6.7	6.4	-	3
-S204_s-N-S-18	4.5	4.9	-	特
-S204_s-N-S-19	4.5	5.4	-	特
-S204_s-N-S-20	3.5	7.0	-	特
-S204_s-N-S-21	2.3	6.5	-	特
-S204_s-N-S-22	3.6	5.7	-	特
-S204_s-N-S-23	4.0	5.3	-	特
-S204_s-T-S-1	3.2	10.3	-	特
-S204_s-T-S-2	4.5	6.2	-	特
-S204_s-T-S-3	5.7	6.2	-	特
-S204_s-T-S-4	3.4	4.7	-	特
-S204_s-T-S-5	7.0	4.0	-	3
-S204_s-T-S-6	4.0	4.5	-	特
-S204_s-T-S-7	1.7	5.8	-	特
-S204_s-T-S-8	4.3	4.7	-	特
-S204_s-T-S-9	1.9	6.1	-	特
-S204_s-T-S-10	3.6	5.7	-	特
-S204_s-T-S-11	3.2	5.8	-	特

いす型せん断試験結果 (スギ 204材) その3

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204_s-T-S-12	3.0	6.5	-	特
-S204_s-T-S-13	5.0	5.1	-	特
-S204_s-T-S-14	3.3	5.0	-	特
-S204_s-T-S-15	2.7	5.1	-	特
-S204_s-T-S-16	6.3	5.1	-	3
-S204_s-T-S-17	1.8	5.7	-	特
-S204_s-T-S-18	1.7	6.1	-	特
-S204_s-T-S-19	1.6	6.5	-	特
-S204_s-T-S-20	4.8	5.5	-	特
-S204_s-T-S-21	2.1	4.5	-	特
-S204_s-T-S-22	1.7	7.3	-	特
-S204_s-T-S-23	1.7	6.0	-	特
-S204_s-T-S-24	2.7	4.1	-	特
-S204_s-T-S-25	3.2	4.7	-	特
-S204_s-10-2	5.0	8.2	12.9	特
-S204_s-11-2	4.8	8.8	9.8	特
-S204_s-11-3	1.8	9.3	9.4	特
-S204_s-12-4	2.4	6.7	8.8	特
-S204_s-14-3	2.1	9.0	8.7	特
-S204_s-15-4	1.1	7.3	9.3	特
-S204_s-16-1	4.7	8.2	9.8	特
-S204_s-16-2	4.3	7.0	9.5	特
-S204_s-17-4	2.6	6.0	9.5	特
-S204_s-19-1	4.3	6.4	11.5	特
-S204_s-2-1	4.5	7.8	11.1	特
-S204_s-23-1	5.0	6.5	9.3	特
-S204_s-23-3	3.4	8.0	9.1	特
-S204_s-3-1	4.3	5.3	10.1	特
-S204_s-4-1	14.0	7.3	9.5	3
-S204_s-4-2	6.5	7.7	9.5	3
-S204_s-5-1	4.3	8.1	9.9	特
-S204_s-6-1	4.3	6.9	9.7	特
-S204_s-6-3	2.8	8.0	9.0	特
-S204_s-7-2	7.0	6.4	9.2	3
-S204_s-8-2	5.0	7.7	9.8	特
-S204_s-8-3	6.5	6.6	8.7	3
-S204_s-8-6	2.1	7.6	8.8	特
-S204_s-9-3	7.0	8.3	9.3	3
-S204_s-KS1	6.7	7.9	12.8	3
-S204_s-KS2	6.7	9.4	8.1	3
-S204_s-KS3	4.4	6.4	10.9	特
-S204_s-KS4	3.8	9.5	8.7	特
-S204_s-KS5	3.1	12.0	8.2	特
-S204_s-KS6	3.6	8.0	7.7	特
-S204_s-KS7	3.1	6.6	8.0	特
-S204_s-KS8	6.1	6.9	9.8	3
-S204_s-KS9	5.3	7.8	8.8	特
-S204_s-KS10	6.0	6.1	9.7	3
-S204_s-KS11	4.9	6.1	6.9	特
-S204_s-KS12	5.8	6.4	11.7	特



いす型せん断試験結果 (スギ 204材) その4

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204_s-KS13	8.2	9.9	7.8	3
-S204_s-KS14	3.3	8.0	10.6	特
-S204_s-KS15	5.1	8.6	8.7	特
-S204_s-KS16	4.6	7.9	7.8	特
-S204_s-KS17	4.4	8.4	12.8	特
-S204_s-KS18	8.4	6.1	7.9	3
-S204_s-KS19	2.7	11.6	7.7	特
-S204_s-KS20	5.8	10.8	11.0	特
-S204_s-KS21	3.9	8.9	8.3	特
-S204_s-KS22	3.9	8.2	10.4	特
-S204_s-KS23	5.3	7.9	7.6	特
-S204_s-MS1	2.4	7.2	7.2	特
-S204_s-MS2	2.4	10.1	11.9	特
-S204_s-MS3	4.7	8.8	7.1	特
-S204_s-MS4	2.4	9.0	10.0	特
-S204_s-MS5	3.6	8.6	7.2	特
-S204_s-MS6	1.7	9.1	8.9	特
-S204_s-MS7	2.7	6.2	9.1	特
-S204_s-MS8	2.2	9.7	10.1	特
-S204_s-MS9	2.9	7.9	8.0	特
-S204_s-MS10	5.4	11.2	9.4	特
-S204_s-MS11	3.3	8.1	8.7	特
-S204_s-MS12	2.9	8.4	7.6	特
-S204_s-MS13	2.6	9.4	8.9	特
-S204_s-MS14	6.1	10.8	7.6	3
-S204_s-MS15	5.3	7.7	11.9	特
-S204_s-MS16	3.5	7.1	7.4	特
-S204_s-MS17	4.0	9.6	7.8	特
-S204_s-MS18	6.4	6.2	7.9	3
-S204_s-MS19	3.5	6.4	8.2	特
-S204_s-MS20	3.9	7.3	8.4	特
-S204_s-MS21	3.1	15.0	8.3	特
-S204_s-MS22	3.4	10.2	7.7	特
-S204_s-MS23	4.3	7.8	7.9	特
-S204_s-TS1	4.7	7.9	10.3	特
-S204_s-TS2	5.4	7.3	7.7	特
-S204_s-TS3	7.9	5.5	8.7	3
-S204_s-TS4	7.1	6.0	9.1	3
-S204_s-TS5	3.0	12.5	7.6	特
-S204_s-TS6	2.4	14.0	8.4	特
-S204_s-TS7	2.2	7.4	10.7	特
-S204_s-TS8	6.5	7.3	8.5	3
-S204_s-TS9	3.2	7.4	10.2	特
-S204_s-TS10	8.6	9.9	9.3	3
-S204_s-TS11	4.1	7.6	8.5	特
-S204_s-TS12	4.4	7.9	8.4	特
-S204_s-TS13	3.0	9.7	10.1	特
-S204_s-TS14	6.6	5.9	8.2	3
-S204_s-TS15	5.1	5.9	11.2	特
-S204_s-TS16	4.4	7.7	7.7	特

いす型せん断試験結果 (スギ 204材) その5

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204_s-TS17	3.8	8.8	8.1	特
-S204_s-TS18	3.1	10.0	8.6	特
-S204_s-TS19	3.6	12.8	8.9	特
-S204_s-TS20	3.1	11.2	11.3	特
-S204_s-TS21	3.1	7.5	9.6	特
-S204_s-TS22	5.4	7.0	8.8	特
-S204_s-TS23	5.5	8.9	8.3	特
-S204_s-YS1	2.6	7.5	13.9	特
-S204_s-YS2	7.1	8.8	11.5	3
-S204_s-YS3	4.2	8.4	10.2	特
-S204_s-YS4	2.7	10.1	14.5	特
-S204_s-YS5	5.0	7.0	11.7	特
-S204_s-YS6	3.5	8.5	8.5	特
-S204_s-YS7	3.8	7.3	8.2	特
-S204_s-YS8	2.3	7.6	11.5	特
-S204_s-YS9	3.0	7.8	14.5	特
-S204_s-YS10	5.0	7.0	10.3	特
-S204_s-YS11	5.6	14.0	11.0	特
-S204_s-YS12	5.5	6.4	13.6	特
-S204_s-YS13	5.9	5.4	9.1	特
-S204_s-YS14	3.6	10.8	9.5	特
-S204_s-YS15	2.9	10.6	9.4	特
-S204_s-YS16	5.1	7.5	10.6	特
-S204_s-YS17	2.9	6.1	10.8	特
-S204_s-YS18	3.8	9.9	8.0	特
-S204_s-YS19	3.7	6.5	10.0	特
-S204_s-YS20	6.7	5.8	11.8	3
-S204_s-YS21	3.8	10.0	10.1	特
-S204_s-YS22	10.5	3.8	7.6	3
-S204_s-YS23	6.3	7.8	11.6	3
-S204( Y T )_s1-1	1.5	7.7	13.8	特
-S204( Y T )_s1-2	2.8	8.0	18.1	特
-S204( Y T )_s1-4	1.1	8.1	14.9	特
-S204( Y T )_s2-2	2.5	6.6	21.0	特
-S204( Y T )_s2-3	3.3	7.1	23.2	特
-S204( Y T )_s2-5	1.6	7.8	15.1	特
-S204( Y T )_s3-2	4.1	6.5	19.3	特
-S204( Y T )_s3-5	2.4	7.4	15.8	特
-S204( Y T )_s3-6	2.1	6.1	16.7	特
-S204( Y T )_s4-1	2.2	7.2	18.0	特
-S204( Y T )_s4-3	3.1	7.1	39.1	特
-S204( Y T )_s4-6	2.3	6.1	18.0	特
-S204( Y T )_s5-1	3.0	7.3	15.2	特
-S204( Y T )_s5-2	2.5	8.2	19.3	特
-S204( Y T )_s5-3	2.8	9.2	21.1	特
-S204( Y T )_s6-3	4.7	8.3	14.6	特
-S204( Y T )_s6-4	1.3	9.4	14.3	特
-S204( Y T )_s6-6	1.5	8.5	14.5	特
-S204( Y T )_s7-1	0.8	8.9	15.7	特
-S204( Y T )_s7-4	0.8	8.9	17.5	特

いす型せん断試験結果 (スギ 204材) その6

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204(YT)_s8-3	4.4	7.1	16.7	特
-S204(YT)_s8-5	2.0	8.1	13.9	特
-S204(YT)_s8-6	1.6	9.6	14.1	特
-S204(NI)_s4-1	4.6	7.0	25.2	特
-S204(NI)_s5-2	3.1	7.3	14.4	特
-S204(NI)_s6-2	4.1	6.5	13.1	特
-S204(NI)_s7-1	3.5	6.8	25.5	特
-S204(NI)_s8-2	5.3	7.8	17.5	特
-S204(NI)_s9-1	3.4	6.8	18.2	特
-S204(NI)_s9-2	3.8	6.3	22.0	特
-S204(NI)_s10-1	3.2	9.3	22.2	特
-S204(NI)_s11-2	5.5	6.6	14.2	特
-S204(NI)_s12-2	6.6	6.7	16.9	3
-S204(NI)_s13-1	5.3	5.3	17.5	特
-S204(NI)_s13-2	3.2	5.5	18.3	特
-S204(NI)_s14-1	8.7	6.8	11.4	3
-S204(NI)_s16-2	4.3	8.3	25.7	特
-S204(NI)_s17-2	5.0	4.9	19.2	特
-S204(NI)_s19-1	5.7	7.4	18.9	特
-S204(NI)_s20-1	5.3	5.0	16.8	特
-S204(NI)_s32-1	3.5	7.7	14.0	特
-S204(NI)_s34-1	3.7	7.3	24.9	特
-S204(NI)_s39-1	4.2	5.5	17.6	特
-S204(NI)_s44-2	1.1	6.8	38.0	特
-S204(NI)_s48-2	8.3	5.1	13.9	3
-S204(NI)_s49-1	3.3	5.6	15.6	特
-S204_s-YAS-S-11	2.4	11.4	8.4	特
-S204_s-YAS-S-12	2.0	9.9	11.2	特
-S204_s-YAS-S-13	2.4	8.0	8.3	特
-S204_s-YAS-S-14	3.3	8.9	8.4	特
-S204_s-YAS-S-15	3.0	8.7	7.7	特
-S204_s-YAS-S-16	2.1	10.2	9.0	特
-S204_s-YAS-S-17	5.5	8.2	8.0	特
-S204_s-YAS-S-18	3.2	12.0	7.4	特
-S204_s-YAS-S-19	2.1	8.3	9.2	特
-S204_s-YAS-S-20	4.1	13.0	8.5	特
-S204_s-YAS-S-21	3.1	10.2	8.5	特
-S204_s-YAS-S-22	6.4	10.3	8.4	3
-S204_s-YAS-S-23	4.5	13.5	8.2	特
-S204_s-YAS-S-24	2.7	13.7	8.6	特
-S204_s-YAS-S-25	2.7	5.8	8.8	特
-S204_s-YAS-S-26	3.3	8.2	8.9	特
-S204_s-YAS-S-27	3.5	10.7	8.5	特
-S204_s-YAS-S-28	5.5	10.0	7.5	特
-S204_s-YAS-S-29	3.1	11.8	8.1	特
-S204_s-YAS-S-30	4.1	7.9	8.3	特
-S204_s-YAS-S-31	3.8	7.4	8.7	特
-S204_s-YAS-S-32	6.6	9.1	8.3	3
-S204_s-MAS-S-2	2.4	12.0	13.0	特
-S204_s-MAS-S-3	3.1	7.4	10.2	特

いす型せん断試験結果 (スギ 204材) その7

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204_s-MAS-S-6	3.9	9.2	12.0	特
-S204_s-MAS-S-7	2.6	7.0	11.3	特
-S204_s-MAS-S-8	4.9	10.8	10.8	特
-S204_s-MAS-S-11	3.8	9.6	15.3	特
-S204_s-MAS-S-14	4.6	7.8	9.8	特
-S204_s-MAS-S-19	6.7	8.1	10.5	3
-S204_s-MAS-S-24	6.2	8.8	10.8	3
-S204_s-MAS-S-28	2.7	10.0	9.7	特
-S204_s-MAS-S-31	5.3	10.4	9.5	特
-S204_s-MAS-S-32	6.7	10.2	10.0	3
-S204_s-MAS-S-33	5.8	8.2	10.3	特
-S204_s-MAS-S-34	6.9	9.9	10.2	3
-S204_s-MAS-S-35	7.0	12.2	10.8	3
-S204_s-MAS-S-36	8.4	11.4	9.2	3
-S204_s-MAS-S-37	6.3	9.7	9.2	3
-S204_s-MAS-S-38	2.8	10.5	9.8	特
-S204_s-MAS-S-39	6.3	11.7	13.7	3
-S204_s-MAS-S-43	6.6	10.4	10.3	3
-S204_s-MAS-S-44	5.3	9.7	10.8	特
-S204_s-MAS-S-46	3.7	7.6	9.3	特

いす型せん断試験結果 (スギ 206材) その1

試験体ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S206( WK )_s20-4	2.4	10.8	12.2	特
-S206( WK )_s21-1	2.0	7.9	11.7	特
-S206( WK )_s21-4	2.9	10.8	11.3	特
-S206( WK )_s22-3	2.7	10.6	13.9	特
-S206( WK )_s22-4	1.8	7.8	13.2	特
-S206( WK )_s23-2	4.1	9.2	11.2	特
-S206( WK )_s23-4	4.5	9.4	10.9	特
-S206( WK )_s24-1	4.7	10.7	11.9	特
-S206( WM )_s61	3.9	7.6	21.1	特
-S206( WM )_s63	5.8	6.1	22.8	特
-S206( WM )_s65	5.0	6.3	21.0	特
-S206( WM )_s67	6.5	5.9	20.1	3
-S206( WM )_s68	2.1	7.2	42.0	特
-S206( WM )_s70	5.4	5.6	24.0	特
-S206( WM )_s72	9.7	6.6	26.9	3
-S206( WM )_s74	3.8	7.4	49.4	特
-S206( KY )_s1-6	3.8	6.4	13.9	特
-S206( KY )_s4-3	4.3	6.8	13.7	特
-S206( KY )_s5-4	4.8	7.0	13.7	特
-S206( KY )_s6-6	2.6	6.2	13.6	特

いす型せん断試験結果 (スギ 206材) その2

試験体ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
i-S206( KY )_s7-1	2.3	8.0	14.2	特
i-S206( KY )_s7-3	4.3	5.1	13.8	特
i-S206( KY )_s8-6	3.2	5.7	13.5	特
i-S206( KY )_s10-4	4.1	9.1	13.9	特
-S206_s-N-S-1	2.3	6.5	—	特
-S206_s-N-S-2	4.0	5.3	—	特
-S206_s-N-S-3	3.2	5.9	—	特
-S206_s-N-S-4	3.0	5.6	—	特
-S206_s-N-S-5	2.3	6.4	—	特
-S206_s-N-S-6	3.0	6.1	—	特
-S206_s-N-S-7	3.2	5.6	—	特
-S206_s-N-S-8	2.0	7.3	—	特
-S206_s-N-S-9	2.6	5.9	—	特
-S206_s-N-S-10	2.4	6.7	—	特
-S206_s-N-S-11	3.2	4.5	—	特
-S206_s-N-S-12	2.4	6.2	—	特
-S206_s-N-S-13	1.6	6.7	—	特
-S206_s-T-S-1	2.1	7.5	—	特
-S206_s-T-S-2	2.1	6.0	—	特
-S206_s-T-S-3	2.3	6.1	—	特
-S206_s-T-S-4	2.0	5.7	—	特
-S206_s-T-S-5	3.6	5.7	—	特
-S206_s-T-S-6	2.0	6.2	—	特
-S206_s-T-S-7	1.5	6.0	—	特
-S206_s-T-S-8	1.9	6.7	—	特
-S206_s-T-S-9	1.8	9.8	—	特
-S206_s-12-1	5.7	6.1	7.8	特
-S206_s-13-1	5.5	6.3	8.9	特
-S206_s-15-2	2.7	9.5	9.9	特
-S206_s-17-1	3.6	6.7	9.3	特
-S206_s-18-2	4.5	10.0	9.6	特
-S206_s-21-2	3.5	8.8	8.3	特
-S206_s-21-3	4.7	6.2	8.6	特
-S206_s-KS24	3.9	9.3	9.1	特
-S206_s-KS25	6.4	7.0	7.9	3
-S206_s-KS26	8.5	11.2	8.5	3
-S206_s-KS27	3.4	11.6	8.7	特
-S206_s-KS28	3.7	8.1	11.1	特
-S206_s-KS29	2.2	6.8	11.4	特
-S206_s-KS30	3.4	10.9	9.8	特
-S206_s-MS24	4.0	6.4	10.8	特
-S206_s-MS25	8.4	6.0	9.4	3
-S206_s-MS26	4.4	8.6	6.5	特
-S206_s-MS27	5.0	6.7	8.1	特
-S206_s-MS28	2.9	8.1	9.3	特
-S206_s-MS29	4.6	6.6	10.1	特
-S206_s-MS30	3.8	9.2	9.3	特
-S206_s-TS24	4.0	8.4	10.7	特
-S206_s-TS25	2.9	8.8	8.0	特
-S206_s-TS26	3.5	7.6	11.0	特

いす型せん断試験結果 (スギ 206材) その3

試験体ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S206_s-TS27	3.3	7.4	12.0	特
-S206_s-TS28	4.0	6.5	9.1	特
-S206_s-TS29	4.2	11.1	10.1	特
-S206_s-TS30	5.6	11.7	7.5	特
-S206_s-YS24	5.4	9.3	10.4	特
-S206_s-YS25	5.7	10.7	7.0	特
-S206_s-YS26	3.7	11.4	8.9	特
-S206_s-YS27	4.1	10.6	7.0	特
-S206_s-YS28	7.4	11.1	8.6	3
-S206_s-YS29	4.0	6.6	7.7	特
-S206_s-YS30	3.5	8.7	7.0	特
-S206( NI )_s21-1	5.2	7.0	12.2	特
-S206( NI )_s22-1	0.9	6.0	43.4	特
-S206( NI )_s23-3	5.0	9.5	15.3	特
-S206( NI )_s26-3	3.9	7.6	12.6	特
-S206( NI )_s27-1	3.7	10.2	11.7	特
-S206( NI )_s28-2	4.8	10.0	16.0	特
-S206( NI )_s51-1	2.3	8.6	17.9	特
-S206( NI )_s52-1	4.0	5.8	21.2	特
-S206( YT )_s9-3	4.2	7.8	16.1	特
-S206( YT )_s9-4	4.9	7.4	14.9	特
-S206( YT )_s10-2	4.3	7.2	15.6	特
-S206( YT )_s10-3	3.4	6.4	18.3	特
-S206( YT )_s11-1	5.0	5.8	24.1	特
-S206( YT )_s11-4	4.7	6.8	30.5	特
-S206( YT )_s12-1	3.8	4.2	15.4	特
-S206_s-YAS-S-38	1.5	9.3	7.2	特
-S206_s-YAS-S-39	3.2	9.6	8.0	特
-S206_s-YAS-S-40	3.2	9.1	8.0	特
-S206_s-YAS-S-41	2.8	7.5	8.6	特
-S206_s-YAS-S-42	3.0	11.9	8.1	特
-S206_s-YAS-S-43	3.4	8.1	8.1	特
-S206_s-YAS-S-44	2.9	9.7	8.5	特
-S206_s-MAS-S-50	3.1	11.9	11.7	特
-S206_s-MAS-S-51	7.9	7.1	10.0	3
-S206_s-MAS-S-52	3.0	13.5	12.7	特
-S206_s-MAS-S-56	2.7	10.6	10.8	特
-S206_s-MAS-S-57	2.8	9.1	11.5	特
-S206_s-MAS-S-58	6.1	13.6	13.2	3
-S206_s-MAS-S-59	3.2	11.0	11.5	特
-S206_s-MAS-S-61	4.3	9.6	10.5	特

(以下、余白)

いす型せん断試験結果 (ヒノキ 204材) その1

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204_h-T-S-1	4.0	5.3	-	特
-S204_h-T-S-2	5.0	6.5	-	特
-S204_h-T-S-3	3.8	8.4	-	特
-S204_h-T-S-4	2.8	5.2	-	特
-S204_h-T-S-5	5.5	7.7	-	特
-S204_h-T-S-6	3.0	6.7	-	特
-S204_h-T-S-7	4.0	5.6	-	特
-S204_h-T-S-8	6.0	7.6	-	特
-S204_h-T-S-9	2.1	7.4	-	特
-S204_h-T-S-10	3.0	5.7	-	特
-S204_h-T-S-11	2.8	9.4	-	特
-S204_h-T-S-12	3.0	8.0	-	特
-S204_h-T-S-13	2.6	7.0	-	特
-S204_h-u22-1	1.5	11.4	12.2	特
-S204_h-u6-7	1.6	10.2	11.1	特
-S204_h-u5-10	-	9.6	10.3	-
-S204_h-u22-2	4.0	14.6	11.1	特
-S204_h-u 1 5 - 4	3.2	9.3	11.6	特
-S204_h-u 2 - 4	2.1	12.2	12.0	特
-S204_h-u 2 - 5	2.3	11.5	2.2	特
-S204_h-u6- 6	1.6	11.3	19.8	特
-S204_h-u 1 2 - 6	2.7	9.3	9.3	特
-S204_h-u 2 0 - 2	2.6	11.6	10.9	特
-S204_h-u 1 7 - 2	2.7	11.5	10.2	特
-S204_h-u 2 2 - 5	2.6	10.5	10.4	特
-S204_h-u 2 2 - 6	1.8	11.5	10.8	特
-S204_h-u 2 3 - 2	3.8	11.6	10.1	特
-S204_h-u 2 3 - 8	-	10.6	10.0	-
-S204_h-u 5 - 5	2.7	10.3	8.7	特
-S204_h-u 2 2 - 4	2.7	8.8	10.3	特
-S204_h-u 6 - 8	1.8	10.9	8.8	特
-S204_h-u 2 2 - 8	2.0	11.8	11.5	特
-S204_h-u 1 3 - 1	5.3	9.0	10.9	特
-S204_h-u 3 - 2	1.6	9.2	9.3	特
-S204_h-u 1 5 - 3	4.0	11.2	10.7	特
-S204_h-u 2 3 - 3	4.5	11.8	10.0	特
-S204_h-u 2 3 - 4	-	11.8	10.0	-
-S204_h-u 5 - 6	2.1	12.8	9.5	特
-S204_h-u17-6	1.8	11.6	11.0	特
-S204_h-u20-1	1.0	12.2	10.0	特
-S204_h-u6-3	1.7	13.2	10.6	特
-S204_h-u12-5	2.7	10.6	10.6	特
-S204_h-u5-7	2.5	10.9	8.7	特
-S204( KA )_h1	2.1	8.0	14.8	特
-S204( KA )_h5	1.9	9.6	15.8	特
-S204( KA )_h7	1.8	8.4	15.1	特
-S204( KA )_h9-1	1.7	7.7	13.5	特
-S204( KA )_h9-2	1.7	9.1	13.5	特
-S204( KA )_h13	2.6	9.4	16.8	特
-S204( KA )_h15	1.9	8.2	11.4	特

いす型せん断試験結果 (ヒノキ 204材) その2

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204( KA )_h16	1.9	9.7	16.0	特
-S204( KA )_h17	1.5	9.0	13.9	特
-S204( KA )_h19	1.9	8.0	15.4	特
-S204( KA )_h21	1.7	9.0	15.9	特
-S204( KA )_h23	2.2	10.7	14.4	特
-S204( NI )_h1-1	3.0	7.6	13.3	特
-S204( NI )_h3-1	3.2	8.6	16.0	特
-S204( NI )_h4-1	3.9	10.0	12.7	特
-S204( NI )_h5-2	2.9	9.8	14.4	特
-S204( NI )_h6-1	1.9	8.1	12.2	特
-S204( NI )_h7-2	3.0	10.2	13.9	特
-S204( NI )_h8-1	2.3	13.1	13.5	特
-S204( NI )_h9-2	2.3	9.5	13.1	特
-S204( NI )_h10-1	3.2	11.3	13.8	特
-S204( NI )_h12-2	3.2	8.9	12.3	特
-S204_h-YAH-S-1	3.0	9.0	14.4	特
-S204_h-YAH-S-2	3.8	10.4	14.9	特
-S204_h-YAH-S-3	2.8	8.6	12.7	特
-S204_h-YAH-S-4	5.0	9.0	15.2	特
-S204_h-YAH-S-5	5.4	13.5	15.1	特
-S204_h-YAH-S-6	4.1	9.7	12.7	特
-S204_h-YAH-S-7	3.5	11.1	13.6	特
-S204_h-YAH-S-8	6.5	14.5	13.1	3
-S204_h-YAH-S-9	1.9	9.2	14.7	特
-S204_h-YAH-S-10	4.8	11.4	14.4	特
-S204_h-MAH-S-1	4.4	9.9	9.8	特
-S204_h-MAH-S-7	2.3	10.5	8.8	特
-S204_h-MAH-S-9	1.8	13.1	12.0	特
-S204_h-MAH-S-12	1.9	12.6	10.0	特
-S204_h-MAH-S-15	2.0	12.5	10.8	特
-S204_h-MAH-S-16	2.1	10.3	9.7	特
-S204_h-MAH-S-17	3.1	10.0	16.2	特
-S204_h-MAH-S-18	2.8	11.8	13.0	特
-S204_h-MAH-S-19	3.3	10.5	13.3	特
-S204_h-MAH-S-20	4.1	15.3	18.3	特
-S204_h-MAH-S-21	2.2	13.4	11.8	特
-S204_h-MAH-S-22	3.0	17.7	14.5	特
-S204_h-MAH-S-23	4.3	17.9	17.5	特
-S204_h-MAH-S-26	2.3	9.9	13.7	特
-S204_h-IN-S-1	4.7	15.9	19.0	特
-S204_h-IN-S-2	3.1	13.0	14.5	特
-S204_h-IN-S-3	6.0	16.5	15.0	特
-S204_h-IN-S-4	4.0	13.2	13.5	特
-S204_h-IN-S-5	5.1	16.1	13.0	特
-S204_h-IN-S-6	8.1	15.7	17.5	3
-S204_h-IN-S-7	2.2	14.7	15.5	特
-S204_h-IN-S-8	1.3	16.2	16.0	特
-S204_h-IN-S-9	6.0	14.3	16.0	特
-S204_h-IN-S-10	1.7	11.9	14.0	特
-S204_h-IN-S-11	2.8	14.8	12.5	特



いす型せん断試験結果 (ヒノキ 204材) その3

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204_h-IN-S-12	2.6	12.8	13.0	特
-S204_h-IN-S-13	2.7	12.6	12.0	特
-S204_h-IN-S-14	3.3	15.4	13.0	特
-S204_h-IN-S-15	5.6	15.6	14.5	特
-S204_h-IN-S-16	4.0	15.7	15.5	特
-S204_h-IN-S-17	3.1	12.8	13.5	特
-S204_h-IN-S-18	5.1	12.8	18.0	特
-S204_h-IN-S-19	4.9	19.2	12.0	特
-S204_h-IN-S-20	5.9	16.4	19.0	特
-S204_h-IN-S-21	6.3	13.7	12.0	3
-S204_h-IN-S-22	7.5	13.5	14.0	3
-S204_h-IN-S-23	3.2	12.5	10.5	特
-S204_h-IN-S-24	3.5	9.7	10.5	特
-S204_h-IN-S-25	3.9	9.5	11.5	特
-S204_h-IN-S-26	2.7	9.0	15.5	特
-S204_h-IN-S-27	4.4	14.4	16.0	特
-S204_h-IN-S-28	2.3	13.8	12.5	特
-S204_h-IN-S-29	3.4	14.3	13.0	特
-S204_h-IN-S-30	5.6	11.3	17.0	特
-S204_h-IN-S-31	5.3	15.3	14.0	特
-S204_h-IN-S-32	4.8	15.4	12.5	特
-S204_h-IN-S-33	4.1	16.2	13.0	特
-S204_h-IN-S-34	4.0	15.4	15.0	特
-S204_h-IN-S-35	3.3	15.4	16.0	特
-S204_h-IN-S-36	3.1	10.0	13.5	特
-S204_h-IN-S-37	4.6	13.6	13.5	特
-S204_h-IN-S-38	3.5	17.7	16.0	特
-S204_h-IN-S-39	4.8	16.1	8.5	特
-S204_h-IN-S-40	6.5	14.6	16.0	3
-S204_h-IN-S-41	4.0	17.3	17.0	特
-S204_h-IN-S-42	3.2	16.0	17.0	特
-S204_h-IN-S-43	3.0	16.9	18.0	特
-S204_h-IN-S-44	5.5	16.8	17.5	特
-S204_h-IN-S-45	4.6	14.8	17.0	特
-S204_h-IN-S-46	5.5	15.0	17.5	特
-S204_h-IN-S-47	4.7	15.0	17.5	特
-S204_h-IN-S-48	3.3	12.4	14.0	特
-S204_h-IN-S-49	5.7	14.8	16.0	特
-S204_h-IN-S-50	3.9	15.8	15.0	特
-S204_h-IN-S-51	4.7	16.3	16.5	特
-S204_h-IN-S-52	3.8	15.5	13.5	特
-S204_h-IN-S-53	4.0	12.2	14.0	特
-S204_h-IN-S-54	2.7	16.6	14.5	特

(以下、余白)

いす型せん断試験結果 (ヒノキ 206材) その1

試験体 ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S206_h-T-S-1	2.0	8.2	-	特
-S206_h-T-S-2	4.3	6.7	-	特
-S206_h-T-S-3	2.8	8.0	-	特
-S206_h-T-S-4	2.3	6.3	-	特
-S206_h-T-S-5	2.7	7.4	-	特
-S206_h-T-S-6	3.0	7.0	-	特
-S206_h-T-S-7	2.1	6.9	-	特
-S206_h-U14-4	1.8	10.6	11.3	特
-S206_h-U10-4	1.5	10.4	17.7	特
-S206_h-U19-5	2.3	11.9	4.9	特
-S206_h-U1-4	3.8	12.3	12.7	特
-S206_h-U19-1	4.2	10.5	11.7	特
-S206_h-U19-4	3.5	9.7	9.4	特
-S206_h-U1-5	2.2	12.0	11.2	特
-S206_h-U19-8	2.7	7.5	9.5	特
-S206_h-U19.2	-	9.9	11.3	-
-S206_h-U1-6	1.8	9.1	9.7	特
-S206( KA )_h2	2.0	7.3	14.3	特
-S206( KA )_h4	1.6	7.7	13.5	特
-S206( KA )_h6	2.2	6.5	14.3	特
-S206( KA )_h8	2.6	8.1	14.3	特
-S206( KA )_h10	2.3	6.9	15.5	特
-S206( KA )_h12	1.9	7.6	14.7	特
-S206( NI )_h15-2	2.8	8.6	12.8	特
-S206( NI )_h16-1	1.9	9.1	15.4	特
-S206( NI )_h20-2	1.8	8.5	16.1	特
-S206( NI )_h21-1	1.9	10.7	12.2	特
-S206( NI )_h26-6	5.8	10.0	13.3	特
-S206_h-YAH-S-33	2.0	11.2	13.6	特
-S206_h-YAH-S-34	3.6	10.1	13.4	特
-S206_h-YAH-S-35	1.9	9.0	14.3	特
-S206_h-YAH-S-36	2.7	9.8	13.5	特
-S206_h-YAH-S-37	2.0	6.5	13.4	特
-S206_h-MAH-S-29	1.7	10.8	13.3	特
-S206_h-MAH-S-33	2.0	13.5	11.5	特
-S206_h-MAH-S-34	1.8	12.0	13.2	特
-S206_h-MAH-S-35	1.9	10.5	13.2	特
-S206_h-MAH-S-37	3.3	10.4	13.0	特
-S206_h-MAH-S-38	2.8	9.5	12.8	特
-S2x6_h-IN-S-55	2.2	11.6	13.5	特

いす型せん断試験結果 (ヒノキ 206材) その2

試験体 ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S2x6_h-IN-S-56	3.7	8.1	12.5	特
-S2x6_h-IN-S-57	4.1	9.8	15.0	特
-S2x6_h-IN-S-58	2.8	9.7	13.0	特
-S2x6_h-IN-S-59	3.1	12.2	15.0	特
-S2x6_h-IN-S-60	4.3	11.5	12.5	特
-S2x6_h-IN-S-61	3.6	10.4	10.5	特
-S2x6_h-IN-S-62	2.4	9.5	13.0	特
-S2x6_h-IN-S-63	2.6	13.9	19.0	特
-S2x6_h-IN-S-64	4.2	11.8	12.0	特
-S2x6_h-IN-S-65	4.2	11.8	15.0	特
-S2x6_h-IN-S-66	4.5	10.6	14.0	特
-S2x6_h-IN-S-67	4.4	14.6	15.5	特
-S2x6_h-IN-S-68	3.3	8.5	12.5	特
-S2x6_h-IN-S-69	2.6	14.1	10.5	特
-S2x6_h-IN-S-70	3.4	9.8	12.0	特

(以下、余白)

いす型せん断試験結果 (カラマツ 204材)

ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S204 ( KY )_k8-2	4.1	10.6	12.9	特
-S204 ( KY )_k9-1	2.7	11.6	13.5	特
-S204 ( KY )_k13-3	3.1	10.6	13.5	特
-S204 ( KY )_k14-3	2.3	12.7	13.8	特
-S204 ( KY )_k17-1	3.8	10.2	12.3	特
-S204 ( KY )_k18-1	2.5	11.6	12.1	特
-S204 ( KY )_k18-2	5.1	9.2	13.3	特
-S204 ( KY )_k19-1	2.7	8.0	12.9	特
-S204 ( KY )_k20-2	3.8	11.0	12.3	特
-S204 ( KY )_k21-1	2.9	9.7	13.1	特
-S204 ( NI )_k807	4.4	8.7	13.7	特
-S204 ( NI )_k812	6.0	8.5	11.1	特
-S204 ( NI )_k824	6.3	8.1	13.1	3
-S204 ( NI )_k825	4.1	8.3	15.2	特
-S204 ( NI )_k829	4.9	9.2	15.0	特
-S204 ( NI )_k833	5.5	8.6	13.1	特
-S204 ( NI )_k836	3.9	9.3	15.8	特
-S204 ( NI )_k838	5.2	7.3	12.7	特
-S204 ( NI )_k841	4.6	7.5	13.6	特
-S204 ( NI )_k842	6.0	8.3	13.4	特

いす型せん断試験結果 (カラマツ 206材)

試験体ID	平均年輪幅 (mm)	せん断強度 (N/mm <sup>2</sup> )	含水率 (%)	目視等級 (甲種)
-S206 ( KY )_k1-3	3.4	9.4	12.3	特
-S206 ( KY )_k2-1	5.2	7.7	13.5	特
-S206 ( KY )_k4-1	3.6	11.2	13.9	特
-S206 ( KY )_k5-2	4.9	8.0	13.5	特
-S206 ( KY )_k15-3	3.9	9.1	13.2	特
-S206 ( NI )_k803	7.8	7.9	13.6	3
-S206 ( NI )_k814	4.7	8.2	14.6	特
-S206 ( NI )_k818	7.2	9.2	12.2	3
-S206 ( NI )_k843	4.5	9.3	13.6	特
-S206 ( NI )_k844	5.8	9.2	12.4	特